FC48XNE

Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	60 - 70 cm
Altura de referencia	160 - 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sí
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709343514

Estética

Estética	Universal
Color	Inox Look
Material de la puerta	Efecto inox
Tirador	Integrada
Color logo	Plata
Material de los laterales	Acero
Logo	Serigrafiado
Color del perfil de los estantes de la puerta	Plata
Color del perfil de los cajones	Plata
Color del perfil del estante de vidrio	Plata
Pantalla	LCD
Posición display	Interno

Instalación compartimento frigorífico

Number of compartments	2
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment
Número estantes regulables	3
Número de cajones fruta y verdura	1
Tipología estantes regulables	Cristal
Tipo de cajón	Estándar
Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Nº de Luces	2
Compartimento baja temperatura	Sí
Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	**Número de compartimento portabotellas**	1

Otros equipos frigorífico

Accesorios	Huevera	**Ventilador**	Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	2	**Tipología estantes**	Cristal
Número compartimentos con tapa móvil	1		

Otros equipos congelador

Accesorios	Fabricador de hielo manual	**Zona de congelación rápida**	Sí
Fabricador de hielo	Manual		

Otras características técnicas

Funciones pantalla	Congelación rápida, Eco
Tecla congelación rápida	Sí
Alarma apertura puerta	Acústica
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo anual de energía	287 kWh/a	**Volumen total compartimento frigorífico**	344 l
Clase de eficiencia energética del modelo	E	**Rumorosidad**	41 dB(A) re 1 pW
Airborne acoustical noise emission class	C		

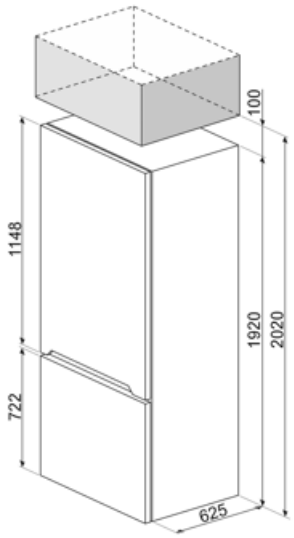
Volumen neto total	481 l	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	14 h
Volumen total del compartimento congelador	137 l	**Clase climática**	SN, N, ST, T
		EEI	100 %

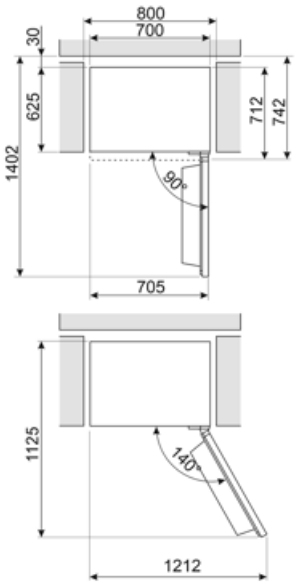
Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	185 W	**Frecuencia (Hz)**	50 Hz
Corriente	1.27 A	**Longitud del cable de alimentación**	210 cm
Tensión	220-240 V	**Enchufe**	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	700 mm	**Altura con patas**	1920 mm
Profundidad sin tirador	712 mm	**Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°**	1390 mm





Symbols glossary

Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.

Clase eficiencia energética E

Pantalla LCD: para optimizar el rendimiento y hacer que el uso del aparato sea lo más fácil posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LCD que le permite ver el estado operativo del producto.

Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo

Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.

Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.

Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.

Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.