

FC48XNE



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	Combinado
Largura de referência	60 - 70 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Sistema No-frost	Sim
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Direito
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709343514



Design



Design	Universal	Logótipo	Logótipo serigrafado
Cor	Inox escovado	Cor do perfil das prateleiras	Cinza
Material da porta	Inox	Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Puxador	Puxador integrado	Cor do perfil da prateleira de vidro	Cinza
Cor do logótipo	Logótipo em cinza	Display	Display LCD
Material das laterais	Aço	Posição display	Interno

Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	3	Nº de lâmpadas	2
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta baixa temperatura	Sim
Shelves material	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	3	Compartimentos da porta para garrafas	1
------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Outras características do frigorífico



Humidity Control	Sim	Ventilado	Sim
Acessórios do frigorífico	Suporte de ovos		

Composição do interior do congelador

Gavetas	2	Tipo de prateleiras	Prateleiras de vidro
Compartimentos com tampa	1		

Outras características do congelador



Acessórios do congelador	Ice maker manual	Zona de congelação rápida	Sim
Ice Maker	Manual		

Outras características técnicas



Funções do display	Congelação rápida, Eco
Comando para congelação rápida	Sim
Alarme de porta aberta	Alarme acústico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	287 kWh/a	Volume líquido do frigorífico	344 l
Classe energética	E	Emissão de ruído aéreo	41 dB(A) re 1 pW

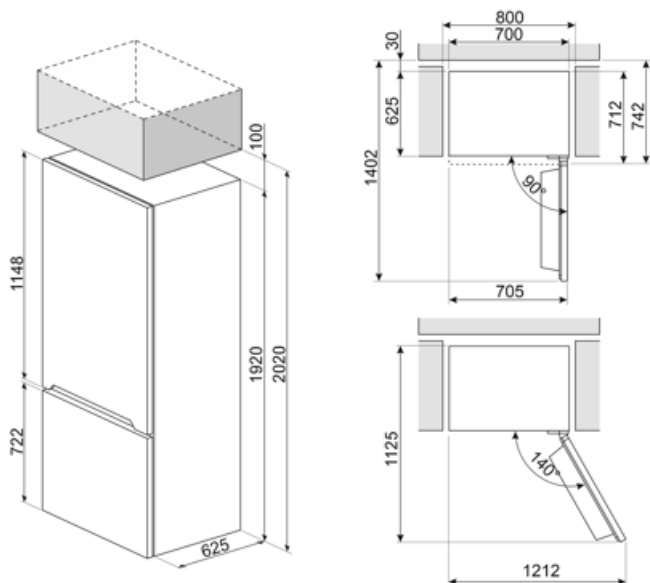
Classe de emissão de ruído aéreo	C	Autonomia de conservação sem energia elétrica	14 h
Volume líquido total	481 l	Classe climática	SN, N, ST, T
Volume líquido do congelador	137 l	EEl	100 %

Ligação elétrica









Potência nominal	185 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,27 A	Comprimento do cabo de alimentação	210 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	700 mm	Altura	1920 mm
Profundidade (mm)	712 mm	Profundidade do produto com porta aberta a 90°	1390 mm



Symbols glossary

- | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente. |  | Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização. |
|  | Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia. |  | Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico. |
|  | Congelação rápida: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização. |  | Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais. |
|  | Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso. |  | Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE. |