FD70EN4HX



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Doble puerta
Ancho de referencia	60 - 70 cm
Sistema Total No - Frost	Sí
Sistema de refrigeración	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Estándar
Instalación	Sí
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709295967

Estética

Estética	Universal	**Color tirador**	Plata
Color	Acero inoxidable	**Color logo**	Cromo
Diseño	Plato	**Material de los laterales**	Acero
Acabado	Anti-huellas	**Color laterales**	Plata
Material de la puerta	Acero inoxidable	**Logo**	Insertado
Tipo de acero puerta	Antihuellas	**Pantalla**	LCD
Tirador	Externo	**Posición display**	Externo
Tipo de tirador	Fija		

Instalación compartimento frigorífico

Number of compartments	3	**Estante cubre cajón para la verdura**	Sí
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras	**Tipología estante cubre cajón de verduras**	Vidrio
		Compartimento baja temperatura	Sí
Número estantes regulables	2	**Iluminación interna frigorífico**	Sí
Número de cajones fruta y verdura	2	**Tipo de iluminación interior frigorífico**	LED
Material del estante	Vidrio		
Tipo de cajón	Estándar		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	**Número de compartimento portabotellas**	1

Otros equipos frigorífico



Accesorios	Recipiente para quesos, Huevera	**Ventilador**	Sí
Multiflow	Sí		

Instalación compartimento congelador

N° de estantes	1	**Tipo de iluminación frigorífico**	LED
Iluminación interna congelador	Sí	**Tipología estantes**	Vidrio

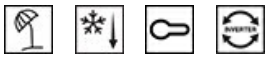
Contrapuerta compartimento congelador

Número de compartimentos portaobjetos	2

Otros equipos congelador

Fabricador de hielo	Manual

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Bloqueo de teclas, Alarma temperatura, Temporizador de enfriam.
Alarma apertura puerta	Sí
Temperatura Alarma	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	63 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



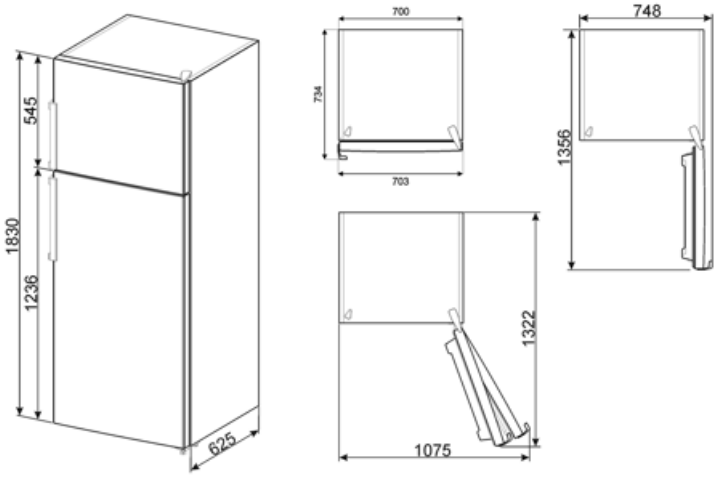
Consumo energético anual	249 kWh/a	**Rumorosidad**	41 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética	E	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	13.45 h
Clase de emisión de ruido acústico aéreo	C	**4 estrellas - Capacidad congelación**	7.0 kg/24h
Volumen neto total	434 l	**Clase climática**	SN, T
Volumen total del compartimento congelador	98 l	**EEI**	100 %
Volumen total compartimento frigorífico	337 l		

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	200 W	**Frecuencia (Hz)**	50 Hz
Corriente	1.39 A	**Longitud del cable de alimentación**	210 cm
Tensión	220-240 V	**Enchufe**	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	700 mm	**Profundidad del producto con tirador**	734 mm
Profundidad sin tirador	720 mm	**Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°**	1356 mm
Altura con patas	1830 mm		
Ancho del producto con apertura máxima de puertas	1137 mm	**Profundidad espaciador**	30 mm



Productos alternativos



FD70EN4HM

Posición bisagra: Derecha
Efecto mármol

Symbols glossary



4 estrellas



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Pantalla LCD: para optimizar el rendimiento y hacer que el uso del aparato sea lo más fácil posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LCD que le permite ver el estado operativo del producto.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Slot-in: los refrigeradores Slot-in pueden integrarse perfectamente también en la composición de los muebles, ya que las puertas que se abren a 90 ° no sobresalen del lado del producto, al tiempo que hacen posible la fructificación completa y la extracción completa de los muebles. estantes y cajones. En el caso de la instalación al lado de una pared, será necesario considerar el tamaño de la manija para poder abrir la puerta a 90 °.



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Antihuellas: el tratamiento especial al que se somete el acero inoxidable evita la formación de halos y huellas digitales en la superficie y ayuda a mejorar su brillo.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Clase eficiencia energética E