FD70EN4HX



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Largeur de référence	60 - 70 cm
Système Froid Ventilé total	oui
Type de refroidissement	Total No Frost - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Enchassable	oui
Position des charnières	Droite
Porte réversible	oui
Code EAN	8017709295967

Esthétique

Esthétique	Universel
Couleur	Inox
Design	Plat
Finition	Anti-trace
Matériau de la porte	Inox
Type d'inox de la porte	Anti-trace
Poignée	Externe
Type de poignée	Fixe
Couleur de la poignée	Gris métal
Couleur du logo	Chromé
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Gris métal
Logo	Appliqué
Afficheur	LCD
Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de compartiments	3
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes
Nombre de clayettes réglables	2
Nombre de bacs à légumes	2
Matériau des clayettes	Verre
Type de bac à légumes	Standard
Dessus bac à légumes	oui
Type de dessus bac à légumes	Verre
Tiroir basse température	oui
Eclairage interne réfrigérateur	oui
Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	Boîte à fromage, Casier à oeufs	**Turbine**	oui
Multiflow, système d'aération multiple	oui		

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes	1	**Type d'éclairage interne congélateur**	LED
Eclairage interne congélateur	oui	**Type de clayette**	Verre

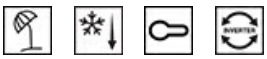
Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables	2

Autres caractéristiques congélateur

Fabrique à glaçons	Manuel

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Sécurité enfants, Alarme température, Refroidissement rapide temporisé des bouteilles
Alarme porte ouverte	oui
Alarme température	oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	63 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	249 kWh/a	**Niveau sonore**	41 dB(A) re 1 pW

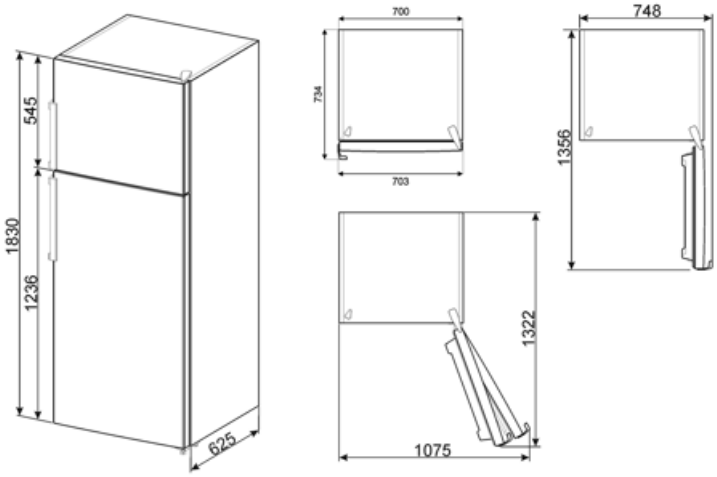
Classe énergétique	E
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C
Volume net total	434 l
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	98 l
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	337 l
Autonomie en cas de coupure de courant	13,45 h
4 étoiles - Capacité de congélation	7,0 kg/24h
Classe climatique	SN, T
EEI	100 %

Raccordement électrique

Puissance nominale	200 W
Intensité	1,39 A
Tension	220-240 V
Fréquence	50 Hz
Longueur du câble d'alimentation	210 cm
Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	700 mm
Profondeur du produit sans poignée	720 mm
Hauteur du produit avec pieds	1830 mm
Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	1137 mm
Profondeur du produit avec la poignée	734 mm
Profondeur du produits avec la porte ouverte à 90°	1356 mm
Profondeur entretoises	30 mm



Alternative products



FD70EN4HM

Position des charnières: Droite
Effet marbre

Symbols glossary



4 étoiles



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Enchassable : Les réfrigérateurs enchassables s'intègrent parfaitement entre les meubles, car les portes ouvertes à 90° ne dépassent pas le côté du produit, tout en permettant d'extraire complètement les étagères et les tiroirs. En cas d'installation à côté du mur, il faudra tenir compte de la taille de la poignée pour pouvoir ouvrir la porte à 90°.



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.



Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



Classe énergétique E