FD70EN4HX



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	60 - 70 cm
Sistema Total No - Frost	Sì
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Slot-in	Sì
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709295967

Estetica

Estetica	Universale	**Colore maniglia**	Silver
Colore	Acciaio Inox	**Colore logo**	Cromo
Design	Piatto	**Materiale fianchi**	Lamiera
Finitura	Antimpronta	**Colore fianchi**	Silver
Materiale Porta	Acciaio	**Logo**	Applicato
Tipo acciaio porta	Anti - Impronta	**Tipologia di Display**	LCD
Maniglia	Esterna	**Posizione display**	Esterno (su porta)
Tipo Maniglia	Fissa		

Allestimento Comparto Frigorifero

Numero vani	3	**Ripiano copri - verduriera**	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	**Tipologia ripiano copri - verduriera**	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	**Vano a bassa temperatura**	Sì
Numero cassetti frutta e verdura	2	**Illuminazione interna frigo**	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	**Tipo illuminazione interna frigo**	Led
Tipologia verduriera	Standard		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	**Numero mensole porta-bottiglie**	1

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Scatola formaggi, Porta-uova	**Ventola**	Sì
MultiFlow	Sì		

Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	**Tipo illuminazione freezer**	Led
Illuminazione interna cong	Sì	**Tipologia ripiani**	Cristallo

Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2

Altre dotazioni Congelatore

Ice maker	Manuale

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Blocco tasti, Allarme temperatura, Cooling Timer
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	63 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	249 kWh/a	**Emissioni di rumore aereo**	41 dB(A) re 1 pW

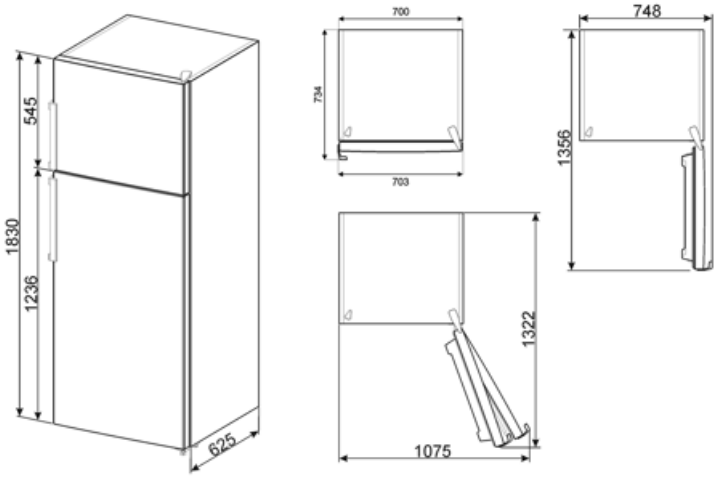
Classe di efficienza energetica	E
Classe di emissione di rumore aereo	C
Volume totale netto	434 l
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	98 l
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	337 l
Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	13,45 h
4 stelle - Capacità di congelamento	7,0 kg/24h
Classe climatica	SN, T
IEE	100 %

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	200 W
Corrente	1,39 A
Tensione (V)	220-240 V
Frequenza (Hz)	50 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione	210 cm
Spina	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	700 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	720 mm
Altezza	1830 mm
Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°	1137 mm
Profondità del prodotto con maniglia	734 mm
Profondità del prodotto con porta aperta a 90°	1356 mm
Profondità distanziali	30 mm



Prodotti alternativi



FD70EN4HM

Posizione cerniera: Destra
Effetto Marmo

Glossario simboli



4 stelle



A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Slot-in: I frigoriferi con apertura Slot-in possono essere perfettamente integrati anche nella composizione dei mobili, in quanto le porte aperte a 90° non sporgono oltre il fianco del prodotto, pur rendendo sempre possibile la fruizione totale e l'estrazione completa dei ripiani e dei cassetti. In caso di installazione a fianco di parete, occorrerà considerare l'ingombro della maniglia per poter aprire la porta a 90°.



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Blocco comandi: L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.



Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.



Classe di efficienza energetica E