

FD76EN1HX



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Doppia-Porta
Larghezza di riferimento	70 - 80
Sistema Total No - Frost	Totale
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709295998



Estetica



Estetica	Universale	Colore logo	Cromo
Colore	Acciaio Inox	Materiale fianchi	Lamiera
Finitura	Antimpronta	Colore fianchi	Silver
Design	Piatto	Logo	Applicato
Materiale Porta	Acciaio	Colore profilo mensole	Silver
Tipo acciaio porta	Anti - Impronta	Colore profilo cassette	Silver
Maniglia	Esterna	Colore profilo del ripiano in vetro	Silver
Tipo Maniglia	Fissa	Tipologia di Display	LED
Colore maniglia	Silver	Posizione display	Interno (cella frigo)

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	1	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Standard	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	3	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



MultiFlow	Sì
-----------	----

Allestimento comparto Congelatore

Numero ripiani	1	Tipologia ripiani	Cristallo
----------------	---	-------------------	-----------

Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2
------------------------------	---

Altre dotazioni Congelatore



Ice / maker manuale	Sì	Zona congelamento rapido	Sì
Ice maker	Manuale		

Altre caratteristiche tecniche



Tipo di controllo della temperatura	Elettromeccanico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	62 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	277 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	41 dB(A) re 1pW
Classe di efficienza energetica	E	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	15.67 h
Classe di emissione di rumore aereo	D	4 stelle - Capacità di congelamento	8.0 Kg/24h
Volume totale netto	524 l	Classe climatica	SN, T
		IEE	100 %

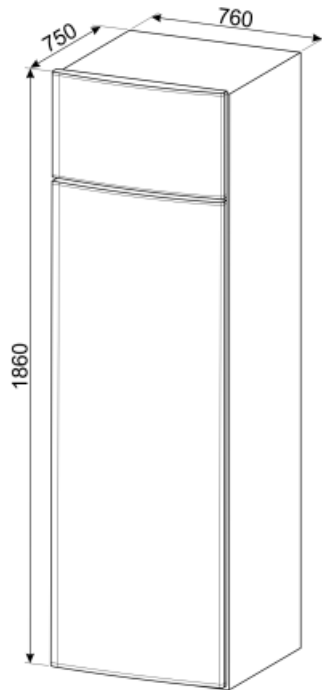
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 124 l

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 400 l

Collegamento Elettrico

Spina (F;E) Schuko
Dati nominali di collegamento elettrico 180 W
Corrente 0.81 A

Tensione (V) 220-240 V
Frequenza (Hz) 50 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione 210 cm



Glossario simboli



4 stelle



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Classe di efficienza energetica E



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.



Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.