

FD76EN1HX



Familia de produse	Frigider
Instalare	Independent
Categorie	Ușă dublă
Lățimea de referință	70-80
Nr. total sistema – Îngheț	Total
Tip răcire	Total Fără Îngheț – sistem dublu de răcire
Dezghețare	Automat
Tip balama	Standard
Poziție balama	Dreapta
Ușă reversibilă	Da
Cod EAN	8017709295998



Estetică



Estetică	Universal	Culoare logo	Crom
Culoare	Oțel inoxidabil	Material lateral	Oțel
Finisaj	Rezistent la degete	Culoare laterală	Argint
Design	Plat	Logo	Applied
Material	Oțel inoxidabil	Culoarea profilului rafturilor ușilor	Argint
Tip ușă din oțel	Rezistent la deget	Culoare profil sertare	Argint
Mâner	Extern	Culoarea profilului raftului de sticlă	Argint
Tip mâner	Fixat	Afișaj	LED
Culoare mâner	Argint	Porție afisare	Interno (cella frigo)

Caracteristicile compartimentului frigiderului



Nr. de rafturi reglabile	2	Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Sticlă
Numărul de sertare pentru fructe și legume	1	Zona Life Plus -0 °C	Da
Tip de rafturi reglabile	Sticlă	Lumină internă în frigider	Da
Tip de husă sertare mai clare pentru legume	Standard	Tipul de lumină interioară (frigider)	LED
Capac pentru sertarul de legume	Da		

Ușă Interioară a frigiderului

Numărul de rafturi
reglabile pentru uși 3

Nr. de rafturi sticle 1

Alte caracteristici ale frigiderului



Multi Flux Da

Caracteristicile compartimentului congelatorului

Nr. de rafturi 1

Tip de rafturi Sticlă

Ușă interioară a congelatorului

Nr. rafturi usi reglabile 2

Alte caracteristici ale congelatorului



Aparat manual de
gheață Da
Aparat de făcut gheață Mod manual

Compartiment de
congelare rapidă Da

Alte caracteristici tehnice



Tip de control al temperaturii	Electro-mecanic
Nr. compresoare	1
Tip gaz agent frigorific	R600a
Tip de compresor	Invertor
Cantitatea de agent frigorific (g)	62 g
Foam agent	Cyclopentane

Etichetă performanță/energie – Reg. 2019



Consumul anual de energie	277 kWh/a	Emisiile de zgomot transmise prin aer	41 dB(A) re 1 pW
Clasa de eficiență energetică	E	Timp de creștere a temperaturii	15.67 h
Clasa emisiilor de zgomot transmis prin aer	D	4 stele – Capacitate de congelare	8.0 Kg/24h
Volum net total	524 l	Clasa climatică	SN, T
		IEE	100 %

Suma volumelor
compartimentului
(compartimentelor)
congelat(e)

124 l

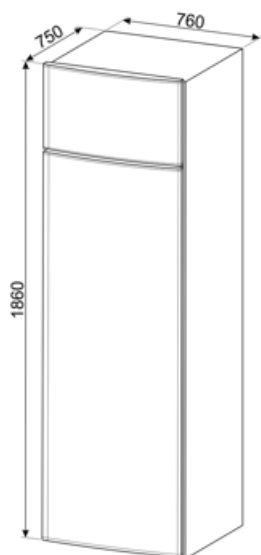
Suma volumelor
compartimentului
(compartimentelor) de
refrigerare și ale
compartimentului
(compartimentelor)
necongelat(e)

400 l

Conexiune electrică

Ștecher (F; E) Schuko
Valoarea nominală a
conexiunii electrice 180 W
Curent 0.81 A

Tensiune (V) 220-240 V
Frecvență (Hz) 50 Hz
Lungimea cablului de
alimentare 210 cm



Symbols glossary

	Compartiment de congelare de 4 stele pentru o mai bună conservare a alimentelor.		Sistemul automat de dezghețare funcționează prin dezghețare automată la intervale regulate, eliminând complet necesitatea dezghețării.
	A++: Clasa de eficiență energetică A++ ajută la economisirea a până la 20 % energie comparativ cu clasa A. Performanța maximă cu consum minim este garantată.		Clasa de eficiență energetică E
	Afișaj cu LED-uri: pentru a afișa programele, funcțiile și opțiunile selectate și timpul până la sfârșitul ciclului.		Congelare rapidă: Funcția de înghețare rapidă reduce temperatura compartimentului atunci când este activată cu câteva ore înainte de utilizare.
	Oțel Inoxidabil rezistent la amprentă: Oțelul inoxidabil rezistent la amprentă menține aspectul oțelului inoxidabil ca nou.		Iluminatul interior CU LED-URI: este o modalitate mai eficientă din punct de vedere energetic și de lungă durată de iluminare a interiorului aparatului.
	Life Plus 0 °C: Temperatura în compartimentele Life Plus este menținută la 0 °C, ceea ce conservă carnea proaspătă și peștele mai mult timp.		Evoluția Smeg către modele mai inteligente și mai ecologice a dus la alegerea tehnologiei cu inverter, care reduce semnificativ consumul.
	Plus Aer: păstrează alimentele proaspete pentru mai mult timp.		

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design