

FF18EN2HX



Famiglia	Congelatori
Installazione	Posa Libera
Categoria	Monoporta
Tipo di raffreddamento	No Frost
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Porta reversibile	Sì



Estetica



Estetica	Universale	Maniglia	Esterna
Colore	Acciaio Inox	Tipo maniglia	Fissa
Design	Piatto	Colore maniglia	Silver
Finitura	Antimpronta	Materiale fianchi	Lamiera
Materiale porta	Acciaio	Colore fianchi	Silver
Tipo acciaio porta	Anti - Impronta	Logo	Applicato

Allestimento comparto Congelatore

Tipo illuminazione freezer	No
Numero cassette	5
Numero scomparti con ribaltina	2

Altre caratteristiche tecniche



Accessori comparto congelamento	Vaschetta portaghiaccio	Numero di compressori	1
Tasto congelamento rapido	Sì	Tipo di gas refrigerante	R600a
Spia Funzionamento	Sì	Tipo di compressore	Inverter
Allarme temperatura	Sì	Quantità refrigerante (g)	60 g
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico	Agente schiumogeno	Ciclopentano

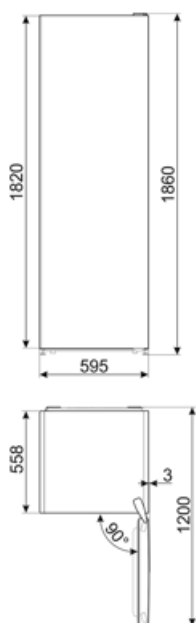
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	249 kWh/a	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	16.5 h
Volume totale netto	279 l	4 stelle - Capacità di congelamento	13.0 kg/24h
Classe di efficienza energetica	E	Classe climatica	SN, T
Classe di emissione di rumore aereo	C	IEE	100 %
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	280 l		

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	183 W	Frequenza	50 Hz
Corrente	1.25 A	Lunghezza cavo di alimentazione	210 cm
Tensione	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko



Accessori Compatibili

REFLK

Connecting kit



Glossario simboli



4 stelle



A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Classe di efficienza energetica E



Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.