FF18EN2HX



Famiglia	Congelatori
Installazione	Posa Libera
Categoria	Monoporta
Tipo di raffreddamento	No Frost
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Porta reversibile	Sì

Estetica

Estetica	Universale	**Maniglia**	Esterna
Colore	Acciaio Inox	**Tipo maniglia**	Fissa
Design	Piatto	**Colore maniglia**	Silver
Finitura	Antimpronta	**Materiale fianchi**	Lamiera
Materiale porta	Acciaio	**Colore fianchi**	Silver
Tipo acciaio porta	Anti - Impronta	**Logo**	Applicato

Allestimento comparto Congelatore

Tipo illuminazione freezer	No
Numero cassetti	5
Numero scomparti con ribaltina	2

Altre caratteristiche tecniche

Accessori comparto congelamento	Vaschetta portaghiaccio	**Numero di compressori**	1
Tasto congelamento rapido	Sì	**Tipo di gas refrigerante**	R600a
Spia Funzionamento	Sì	**Tipo di compressore**	Inverter
Allarme temperatura	Sì	**Quantità refrigerante (g)**	60 g
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico	**Agente schiumogeno**	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

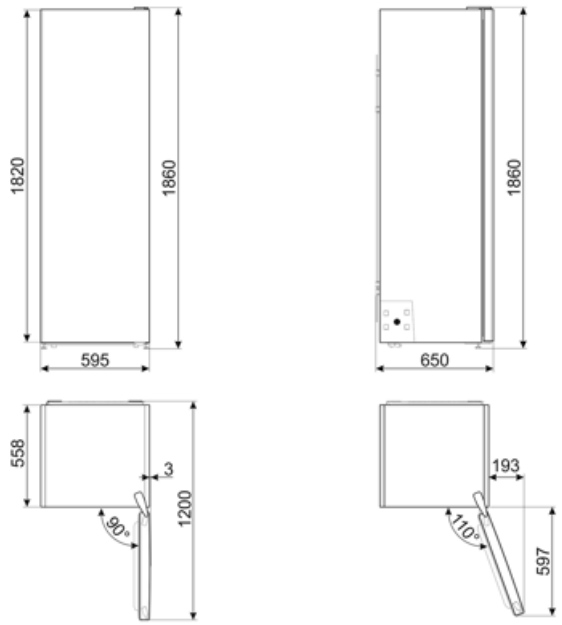
Consumo annuo di energia	249 kWh/a
Volume totale netto	279 l
Classe di efficienza energetica	E
Classe di emissione di rumore aereo	C
Rumorosità	41 dB(A) re 1 pW
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	280 l
Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	16.5 h
4 stelle - Capacità di congelamento	13.0 kg/24h
Classe climatica	SN, T
IEE	100 %

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	183 W
Corrente	1.25 A
Tensione	220-240 V
Frequenza	50 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione	210 cm
Spina	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	595 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	650 mm
Altezza	1860 mm
Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°	711 mm



Accessori Compatibili



REFLK

Connecting kit

Glossario simboli



4 stelle



Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.



No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.



A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



Classe di efficienza energetica E