

## FF18EN2HX



Famiglia	Congelatori
Installazione	Posa Libera
Categoria	Monoporta
Tipo di raffreddamento	No Frost
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Porta reversibile	Sì



## Estetica



Estetica	Universale	Maniglia	Esterna
Colore	Acciaio Inox	Tipo maniglia	Fissa
Finitura	Antimpronta	Colore maniglia	Silver
Design	Piatto	Materiale fianchi	Lamiera
Materiale porta	Acciaio	Colore fianchi	Silver
Tipo acciaio porta	Anti - Impronta	Logo	Applicato

## Allestimento comparto Congelatore

Tipo illuminazione freezer	no
Numero cassetti	5
Numero scomparti con ribaltina	2

## Altre caratteristiche tecniche



Accessori comparto congelamento	Vaschetta portaghiaccio	Numero di compressori	1
Tasto congelamento rapido	Sì	Tipo di gas refrigerante	R600a
Spia Funzionamento	Sì	Tipo di compressore	Inverter
Allarme temperatura	Sì	Quantità refrigerante (gr)	60 g
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico	Agente schiumogeno	Ciclopentano

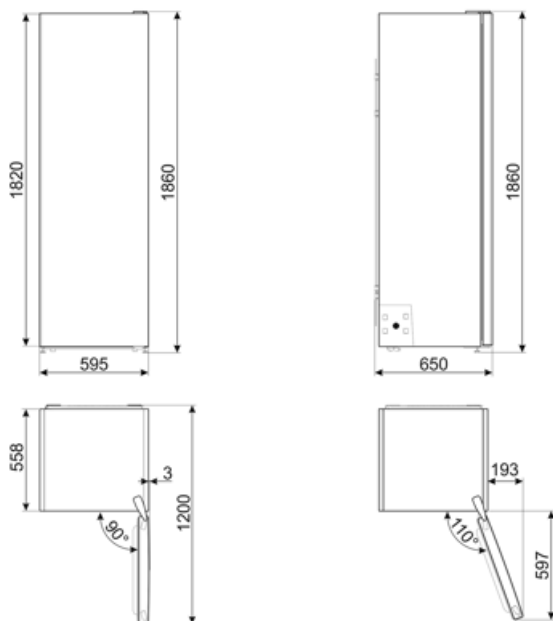
## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



<b>Consumo annuo di energia</b>	249 kWh/a	<b>Autonomia di Conservazione senza energia elettrica</b>	16.5 h
<b>Volume totale netto</b>	279 l	<b>4 stelle - Capacità di congelamento</b>	13.0 Kg/24h
<b>Classe di efficienza energetica</b>	E	<b>Classe climatica</b>	SN, T
<b>Classe di emissione di rumore aereo</b>	C	<b>IEE</b>	100 %
<b>Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati</b>	280 l		

## Collegamento Elettrico

<b>Spina</b>	(F;E) Schuko	<b>Tensione</b>	220-240 V
<b>Dati nominali di collegamento elettrico</b>	183 W	<b>Frequenza</b>	50 Hz
<b>Corrente</b>	1,25 A	<b>Lunghezza cavo di alimentazione</b>	210 cm



---

## Accessori Compatibili







---

REFLK

Connecting kit



## Glossario simboli

	4 stelle		
	Classe di efficienza energetica E		Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.

## Benefit

---

### **Sistema No-Frost**

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel freezer

### **Porta reversibile**

La porta reversibile assicura un'installazione flessibile e la massima ottimizzazione dello spazio disponibile

### **Classe climatica**

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **Maniglia esterna**

La maniglia esterna garantisce praticità e facilità d'uso del freezer

### **Gas refrigerante R600a**

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia