

## FF18EN2HX



<b>Famiglia</b>	Congelatori
<b>Installazione</b>	Posa Libera
<b>Categoria</b>	Monoporta
<b>Tipo di raffreddamento</b>	No Frost
<b>Tipo di cerniera</b>	Standard
<b>Posizione cerniera</b>	Sinistra
<b>Porta reversibile</b>	Sì



## Estetica



<b>Estetica</b>	Universale	<b>Maniglia</b>	Esterna
<b>Colore</b>	Acciaio Inox	<b>Tipo maniglia</b>	Fissa
<b>Design</b>	Piatto	<b>Colore maniglia</b>	Silver
<b>Finitura</b>	Antimpronta	<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera
<b>Materiale porta</b>	Acciaio	<b>Colore fianchi</b>	Silver
<b>Tipo acciaio porta</b>	Anti - Impronta	<b>Logo</b>	Applicato

## Allestimento comparto Congelatore

<b>Tipo illuminazione freezer</b>	No
<b>Numero cassetti</b>	5
<b>Numero scomparti con ribaltina</b>	2

## Altre caratteristiche tecniche



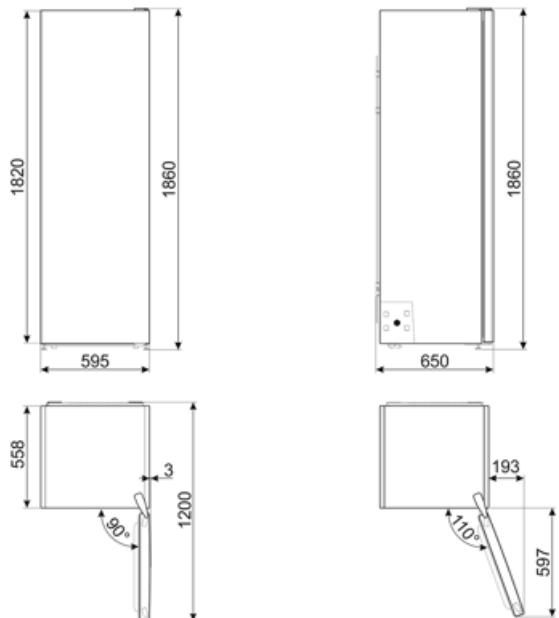
<b>Accessori comparto congelamento</b>	Vaschetta portagliaccio	<b>Numero di compressori</b>	1
<b>Tasto congelamento rapido</b>	Sì	<b>Tipo di gas refrigerante</b>	R600a
<b>Spia Funzionamento</b>	Sì	<b>Tipo di compressore</b>	Inverter
<b>Allarme temperatura</b>	Sì	<b>Quantità refrigerante (g)</b>	60 g
<b>Tipo di controllo della temperatura</b>	Elettronico	<b>Agente schiumogeno</b>	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

	A		
<b>Consumo annuo di energia</b>	249 kWh/a	<b>Autonomia di Conservazione senza energia elettrica</b>	16.5 h
<b>Volume totale netto</b>	279 l	<b>4 stelle - Capacità di congelamento</b>	13.0 kg/24h
<b>Classe di efficienza energetica</b>	E	<b>Classe climatica</b>	SN, T
<b>Classe di emissione di rumore aereo</b>	C	<b>IEE</b>	100 %
<b>Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati</b>	280 l		

## Collegamento Elettrico

<b>Dati nominali di collegamento elettrico</b>	183 W	<b>Frequenza</b>	50 Hz
<b>Corrente</b>	1.25 A	<b>Lunghezza cavo di alimentazione</b>	210 cm
<b>Tensione</b>	220-240 V	<b>Spina</b>	(F;E) Schuko



---

## Accessori Compatibili

---

**REFLK**

Connecting kit



## Glossario simboli



4 stelle



**A++:** Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.



Classe di efficienza energetica E



**Antimpronta:** Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.



**No-Frost:** Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterata consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.