FF18EN2HX



Família	Congelador
Instalação	Livre instalação
Categoria	1 porta
Tecnologia	No Frost
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Esquerdo
Portas reversíveis	Sim

Design

Design	Universal	**Puxador**	Externo
Cor	Aço inox	**Tipo de puxador**	Fixo
Série	Plano	**Cor do puxador**	Puxador em cinza
Acabamentos	Antidedadas	**Material das laterais**	Aço
Material da porta	Aço inox	**Cor das laterais**	Laterais em cinza
Tipo de aço da porta	Antidedadas	**Logótipo**	Logótipo aplicado

Composição do interior do congelador

Gavetas	5
Compartimentos com tampa	2

Outras características técnicas

Acessórios do congelador	Cuvete de gelo	**Nº de compressores**	1
Comando para congelação rápida	Sim	**Tipo de gás de refrigeração**	R600a
Luz indicadora de funcionamento	Sim	**Tipo de compressor**	Inverter
Alarme perda de temperatura	Sim	**Quantidade de refrigerante (gr.)**	60 g
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico	**Espuma expansiva de isolamento**	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

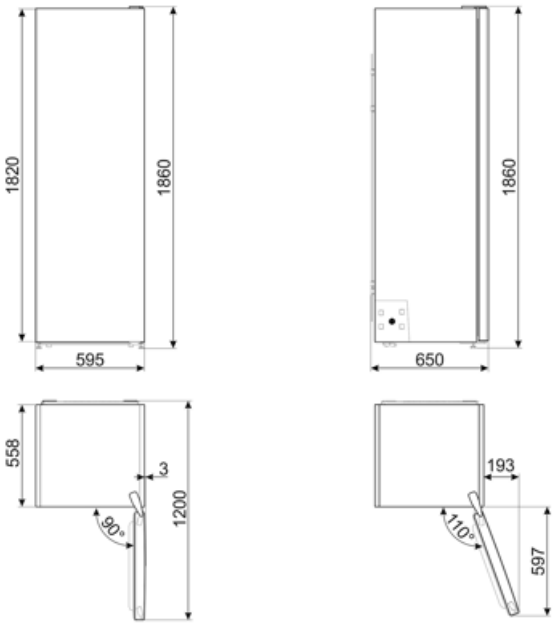
Consumo anual de energia	249 kWh/a	**Volume líquido do congelador**	280 l
Volume líquido total	279 l	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	16,5 h
Classe energética	E		
Classe de emissão de ruído aéreo	C	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	13,0 kg/24h
Nível de ruído	41 dB(A) re 1 pW	**Classe climática**	SN, T
		EEI	100 %

Ligação elétrica

Potência nominal	183 W	**Frequência (Hz)**	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,25 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	210 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	**Ficha elétrica**	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	595 mm	**Altura**	1860 mm
Profundidade (mm)	650 mm	**Largura do produto máx. com portas abertas**	711 mm



Acessórios Compatíveis



REFLK

Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX

Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.



O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.