

# FF18EN2HX



Família	Congelador
Instalação	Livre instalação
Categoria	1 porta
Tecnologia	No Frost
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Esquerdo
Portas reversíveis	Sim



## Design



Design	Universal	Puxador	Externo
Cor	Aço inox	Tipo de puxador	Fixo
Série	Plano	Cor do puxador	Puxador em cinza
Acabamentos	Antidedadas	Material das laterais	Aço
Material da porta	Aço inox	Cor das laterais	Laterais em cinza
Tipo de aço da porta	Antidedadas	Logótipo	Logótipo aplicado

## Composição do interior do congelador

Gavetas	5
Compartimentos com tampa	2

## Outras características técnicas



Acessórios do congelador	Cuvete de gelo	Nº de compressores	1
Comando para congelação rápida	Sim	Tipo de gás de refrigeração	R600a
Luz indicadora de funcionamento	Sim	Tipo de compressor	Inverter
Alarme perda de temperatura	Sim	Quantidade de refrigerante (gr.)	60 g
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico	Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

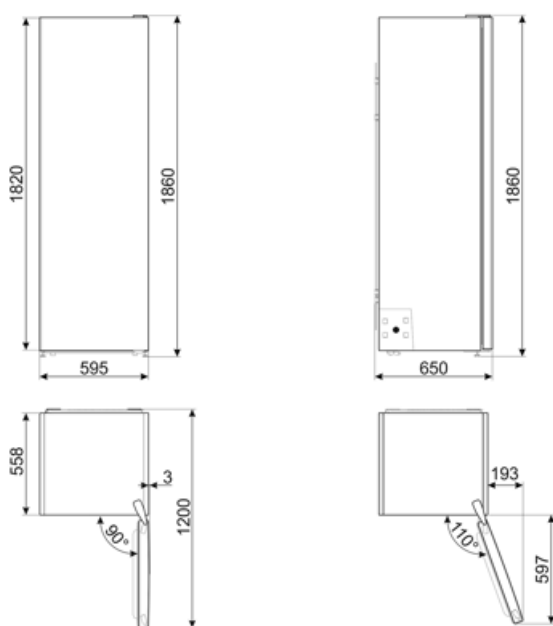
## Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	249 kWh/a	Autonomia de conservação sem energia elétrica	16,5 h
Volume líquido total	279 l	Capacidade de congelação (4 estrelas)	13,0 kg/24h
Classe energética	E	Classe climática	SN, T
Classe de emissão de ruído aéreo	C	EI	100 %
Volume líquido do congelador	280 l		

## Ligação elétrica

Potência nominal	183 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,25 A	Comprimento do cabo de alimentação	210 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko



---

## Acessórios Compatíveis

---

### REFLK

Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX



## Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.



O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.