

## FF18EN2HX



<b>Família</b>	Congelador
<b>Instalação</b>	Livre instalação
<b>Categoria</b>	1 porta
<b>Tecnologia</b>	No Frost
<b>Tipo de dobradiças</b>	Livre instalação
<b>Dobradiças</b>	Esquerdo
<b>Portas reversíveis</b>	Sim



## Design



<b>Design</b>	Universal	<b>Puxador</b>	Externo
<b>Cor</b>	Aço inox	<b>Tipo de puxador</b>	Fixo
<b>Série</b>	Plano	<b>Cor do puxador</b>	Puxador em cinza
<b>Acabamentos</b>	Antidedadas	<b>Material das laterais</b>	Aço
<b>Material da porta</b>	Aço inox	<b>Cor das laterais</b>	Laterais em cinza
<b>Tipo de aço da porta</b>	Antidedadas	<b>Logótipo</b>	Logótipo aplicado

## Composição do interior do congelador

<b>Gavetas</b>	5
<b>Compartimentos com tampa</b>	2

## Outras características técnicas



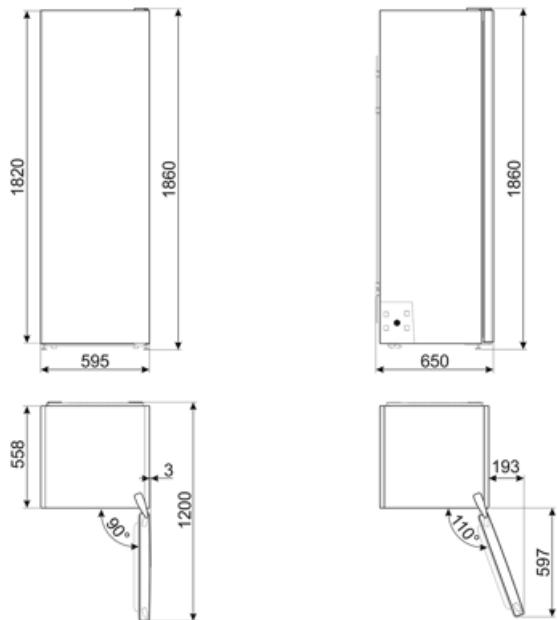
<b>Acessórios do congelador</b>	Cuvete de gelo	<b>Nº de compressores</b>	1
<b>Comando para congelação rápida</b>	Sim	<b>Tipo de gás de refrigeração</b>	R600a
<b>Luz indicadora de funcionamento</b>	Sim	<b>Tipo de compressor</b>	Inverter
<b>Alarme perda de temperatura</b>	Sim	<b>Quantidade de refrigerante (gr.)</b>	60 g
<b>Tipo de controlo da temperatura</b>	Eletrónico	<b>Espuma expansiva de isolamento</b>	Ciclopentano

## Performance / Etiqueta energética

 A			
<b>Consumo anual de energia</b>	249 kWh/a	<b>Autonomia de conservação sem energia elétrica</b>	16,5 h
<b>Volume líquido total</b>	279 l	<b>Capacidade de congelação (4 estrelas)</b>	13,0 kg/24h
<b>Classe energética</b>	E	<b>Classe climática</b>	SN, T
<b>Classe de emissão de ruído aéreo</b>	C	<b>EEI</b>	100 %
<b>Volume líquido do congelador</b>	280 l		

## Ligação elétrica

<b>Potência nominal</b>	183 W	<b>Frequência (Hz)</b>	50 Hz
<b>Corrente (Amperes)</b>	1,25 A	<b>Comprimento do cabo de alimentação</b>	210 cm
<b>Tensão (Volts)</b>	220-240 V	<b>Ficha elétrica</b>	(F;E) Schuko





---

## Acessórios Compatíveis

---

### REFLK

Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX



## Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.