

# FF18EN3HX



Produktfamilie	Gefrierschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	1-türig
Kühlsystem	No Frost
Scharniertyp	Standard
Scharnierseite	Links
Türanschlag reversibel	Ja



## Ästhetik



Ästhetik	Neutral	Ausführung des Türgriffs	Fest
Farbe	Edelstahl	Farbe/Ausführung des Türgriffs	Silber
Oberfläche	Anti-Finger-Protektion	Material der Seitenwände	Metall
Design	Flach	Farbe der Seitenwände	Silber
Ausführung der Gerätetür	Edelstahl	Markenlogo	Standard
Beschichtung der Gerätetür	Anti-Finger-Protektion	Ausführung des Displays	Touch-LCD
Türgriff	Extern		

## Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	5
Anzahl der Gefrierklappfächer	2

## Weitere technische Eigenschaften



Zubehör	Eiswürfelschale	Anzahl der Kompressoren	1
Display-Funktionen	Holiday, Schnellgefrieren, ECO, Temperaturalarm	Art des Kältemittels	R600a
Funktion Automatik-Schnellgefrieren	Ja	Art des Kompressors	Inverter
Funktionsanzeige	Ja	Füllmenge des Kältemittels	60 g

Optischer/akustischer Temperaturalarm	Ja	Schaummittel	Cyclopentan
Temperatursteuerung	Elektronisch	Material der Geräterückwand	PP+Aluminiumfolie

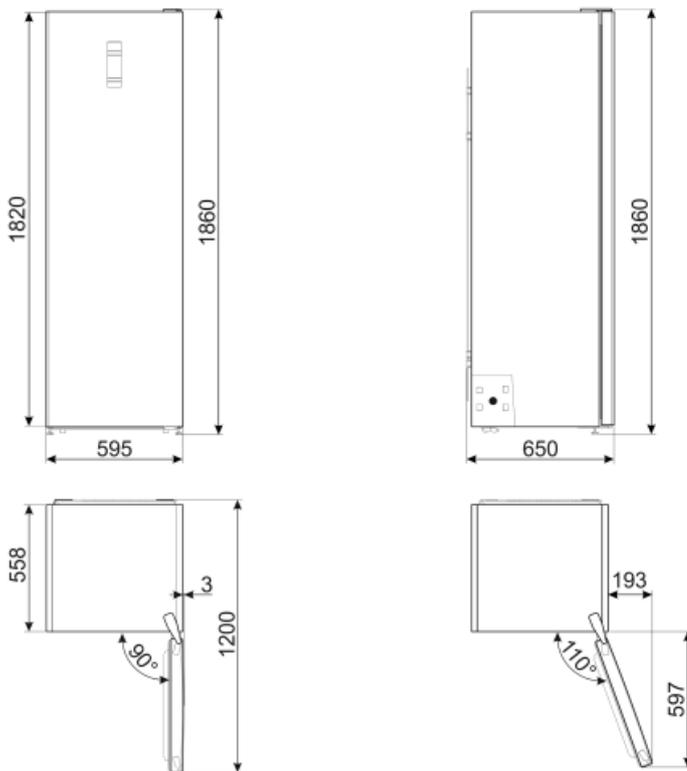
## Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



Jährlicher Energieverbrauch	249 kWh/Jahr	Lagerzeit bei Störung	16.5 h
Nutzinhalt Gefrieren	279 l	Gefriervermögen	13.0 Kg/24h
Energieeffizienzklasse	E	Klimaklassen	SN, T
Luftschallemissionsklasse	C	EEL	100 %
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer	280 l		

## Elektrischer Anschluss

Netzstecker	(F;E) Schuko	Spannung	220-240 V
Elektrischer Gesamtanschlusswert	183 W	Frequenz	50 Hz
Absicherung	1,25 A	Länge Netzkabel	210 cm



---

## Sonderzubehör

---

REFLK  
connecting kit

## Symbols glossary (TT)

	4 Sterne-Gefrierteil: Für eine optimale Konservierung der Lebensmittel bei -18°C und kälter.		A++: Die Energieeffizienzklasse A++ ermöglicht eine Energieeinsparung von bis zu 20 % im Vergleich zur Klasse A.
	LCD-Display: optische Anzeige zur Vereinfachung der Temperatureinstellung und Aktivierung aller Sonderfunktionen.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefriergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.		Edelstahl mit Anti-Finger-Protektion: eine besondere Schutzschicht auf dem Edelstahl verhindert die Sichtbarkeit eines Fingerabdrucks und ist somit eine Pflegeerleichterung.
	Holiday-Urlaubsschaltung: dieser Energiesparmodus ermöglicht während des Urlaubes das Kühlteil zu deaktivieren und das Gefrierteil in Betrieb zu lassen.		Inverter-Motor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	No Frost: verhindert eine Reif-/Eisbildung im Gefrierteil und taut in Zyklen vollautomatisch ab. Ein manuelles Abtauen per Hand ist daher nicht mehr erforderlich.		Energieeffizienzklasse E