FF18EN3HX



Familia	Congeladores
Instalación	Libre instalación
Categoría	Monopuerta
Sistema de refrigeración	No Frost
Tipo de bisagra	Estándar
Posición bisagra	Izquierda
Puerta reversible	Sí

Estética

Estética	Universal	**Maneta**	Fija
Color	Acero inoxidable	**Color maneta**	Plata
Diseño	Plato	**Material laterales**	Metal
Acabado	Anti-huellas	**Color laterales**	Plata
Material puerta	Acero inoxidable	**Logo**	Insertado
Tipo de acero inox	Antihuellas	**Pantalla**	LCD táctil
Maneta	Externo		

Instalación compartimento congelador

Número cajones	5
Número de cajones con puerta abatible	2

Otras características técnicas

Accesorios compartimento congelador	Cubitera	**Número de compresores**	1
Funciones del display	Vacaciones, Congelación rápida, Alarma temperatura	**Tipo de gas refrigerante**	R600a
Botón congelación rápida	Sí	**Tipo de compresor**	Inverter
Testigo funcionamiento	Sí	**Cantidad gas refrigerante (gr)**	60 g
		Tipo de aislamiento	Ciclopentano
		Panel de metal en la parte posterior de la nevera.	PP + Al lámina

Alarma de temperatura	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

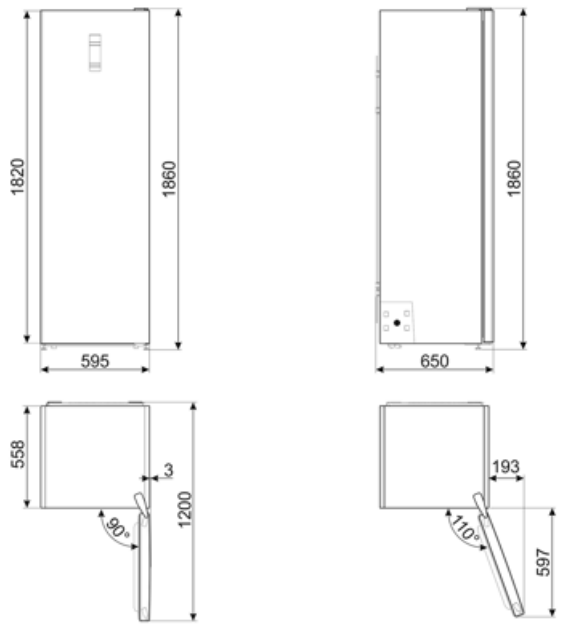
Consumo energético anual	249 kWh/a	**Volumen total del compartimento congelador**	280 l
Volumen neto total	279 l	**Autonomía de conservación sin energía eléctrica**	16,5 h
Clase de eficiencia energética	E	**4 estrellas - Capacidad congelación**	13,0 kg/24h
Clase de emisión de ruido acústico aéreo	C	**Clase climática**	SN, T
Rumorosidad	41 dB(A) re 1 pW	**EEI**	100 %

Conexión eléctrica

Dato nominal de conexión eléctrica	183 W	**Frecuencia (Hz)**	50 Hz
Intensidad	1,25 A	**Longitud del cable de alimentación**	210 cm
Tensión	220-240 V	**Enchufe**	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Anchura del productoo (mm)	595 mm	**Altura**	1860 mm
Profundidad sin tirador	650 mm	**Ancho del producto con apertura máxima de puertas**	711 mm



Accesorios Compatible



REFLK

Kit unión para frigoríficos Side by side

Symbols glossary



4 estrellas



A ++: los dispositivos Smeg permiten un considerable ahorro de energía en Clase A, A +, A ++ y A +++, para reducir el consumo mientras se mantiene la máxima eficiencia y garantizar el respeto por el medio ambiente.



Clase eficiencia energética E



Pantalla LCD: para optimizar el rendimiento y hacer que el uso del aparato sea lo más fácil posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LCD que le permite ver el estado operativo del producto.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Antihuellas: el tratamiento especial al que se somete el acero inoxidable evita la formación de halos y huellas digitales en la superficie y ayuda a mejorar su brillo.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



No-Frost: el sistema No-Frost evita la formación de hielo (en el congelador) y escarcha (en el refrigerador). En consecuencia, las operaciones periódicas de descongelación ya no son necesarias. Además, la comida se conserva más correctamente y mantiene la consistencia, el sabor y el sabor, mientras que los paquetes no se pegan ni en las paredes, en particular en el compartimento del congelador.