FF18EN3HX



Famille	Congélateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Porte réversible	oui

Esthétique

Esthétique	Universel
Couleur	Inox
Design	Plat
Finition	Anti-trace
Matériau de la porte	Inox
Type d'inox de la porte	Anti-trace
Poignée	Externe
Type de poignée	Fixe
Couleur de la poignée	Gris métal
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Gris métal
Logo	Appliqué
Afficheur	LCD tactile

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques

Accessoires congélateur	Bac à glaçons
Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Alarme température
Touche congélation rapide	oui
Témoin de fonctionnement	oui
Alarme température	oui
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Inverter
Quantité réfrigérant (gr)	60 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Type de contrôle de la température	Électronique	**Panneau métallique à l'arrière**	Polypropylène+Feuille d'alu

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

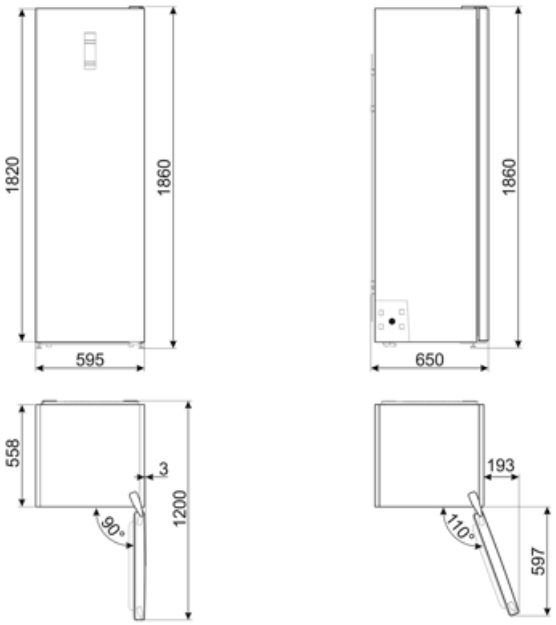
Consommation d'énergie annuelle	249 kWh/a	**Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation**	280 l
Volume net total	279 l	**Autonomie en cas de coupure de courant**	16,5 h
Classe énergétique	E	**4 étoiles - Capacité de congélation**	13,0 kg/24h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	**Classe climatique**	SN, T
Niveau sonore	41 dB(A) re 1 pW	**EEI**	100 %

Raccordement électrique

Puissance nominale électrique (W)	183 W	**Fréquence**	50 Hz
Intensité	1,25 A	**Longueur du câble d'alimentation**	210 cm
Tension	220-240 V	**Type de prise**	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	595 mm	**Hauteur du produit**	1860 mm
Profondeur du produit	650 mm	**Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum**	711 mm



Accessoires Compatibles



REFLK

Kit de jonction

Symbols glossary



4 étoiles



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Classe énergétique E



Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.



Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.