

FF18EN3HX



Famille	Congélateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Type de refroidissement	Froid ventilé
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Porte réversible	oui



Esthétique



Esthétique	Universel	Type de poignée	Fixe
Couleur	Inox	Couleur de la poignée	Gris métal
Design	Plat	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Finition	Anti-trace	Couleur des parois latérales	Gris métal
Matériau de la porte	Inox	Logo	Appliqué
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Afficheur	LCD tactile
Poignée	Externe		

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	5
Nombre de compartiments avec abattant	2

Autres caractéristiques techniques



Accessoires congélateur	Bac à glaçons	Nombre de compresseurs	1
Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Economie, Alarme température	Type de gaz réfrigérant	R600a
Touche congélation rapide	oui	Type compresseur	Inverter
Témoin de fonctionnement	oui	Quantité réfrigérant (gr)	60 g
		Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Alarme température	oui	Panneau métallique à l'arrière	Polypropylène+Feuille d'alu
Type de contrôle de la température	Électronique		

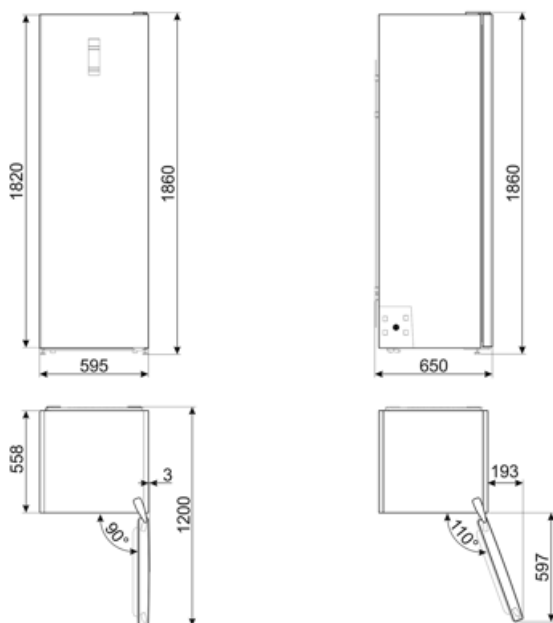
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	249 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	16,5 h
Volume net total	279 l	4 étoiles - Capacité de congélation	13,0 kg/24h
Classe énergétique	E	Classe climatique	SN, T
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	EI	100 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	280 l		

Raccordement électrique

Puissance nominale électrique (W)	183 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	1,25 A	Longueur du câble d'alimentation	210 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko













Accessoires Compatibles

REFLK

Kit de jonction



Symbols glossary

-  4 étoiles
-  Afficheur LCD : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
-  No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.
-  A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.
-  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
-  Classe énergétique E