

# FF18EN3HX



<b>Famille</b>	Congélateurs
<b>Installation</b>	Pose libre
<b>Catégorie</b>	Une porte
<b>Type de refroidissement</b>	Froid ventilé
<b>Type de charnières</b>	Standard
<b>Position des charnières</b>	Gauche
<b>Porte réversible</b>	Oui



## Esthétique



<b>Esthétique</b>	Universel	<b>Type de poignée</b>	Fixe
<b>Couleur</b>	Inox	<b>Couleur de la poignée</b>	Gris métal
<b>Design</b>	Plat	<b>Matériau des parois latérales</b>	Tôle d'acier
<b>Finition</b>	Anti-trace	<b>Couleur des parois latérales</b>	Gris métal
<b>Matériau de la porte</b>	Inox	<b>Logo</b>	Appliqué
<b>Type d'inox de la porte</b>	Anti-trace	<b>Afficheur</b>	LCD tactile
<b>Poignée</b>	Externe		

## Caractéristiques congélateur

<b>Nombre de tiroirs</b>	5
<b>Nombre de compartiments avec abattant</b>	2

## Autres caractéristiques techniques



<b>Accessoires congélateur</b>	Bac à glaçons	<b>Nombre de compresseurs</b>	1
<b>Fonctions de l'afficheur</b>	Vacances, Congélation rapide, Economie, Alarme température	<b>Type de gaz réfrigérant</b>	R600a
<b>Touche congélation rapide</b>	Oui	<b>Type compresseur</b>	Inverter
<b>Témoin de fonctionnement</b>	Oui	<b>Quantité réfrigérant (gr)</b>	60 g
		<b>Agent d'expansion pour mousses isolantes</b>	Cyclopentane

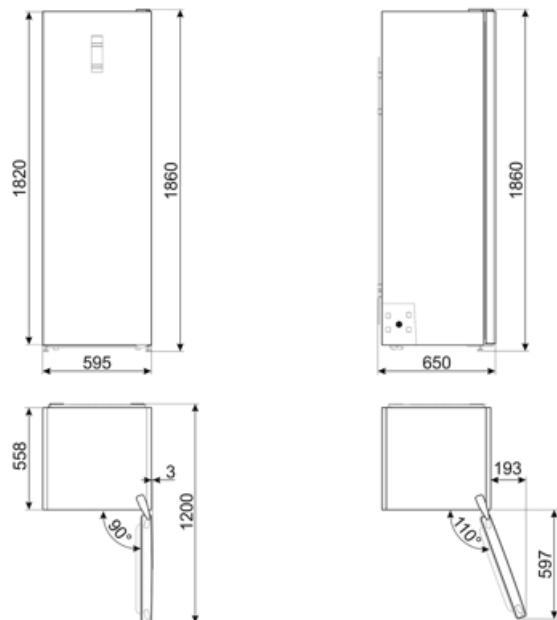
Alarme température	Oui	Panneau métallique à l'arrière	Polypropylène+Feuille d'alu
Type de contrôle de la température	Électronique		

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

	A	G	
Consommation d'énergie annuelle	249 kWh/a	Autonomie en cas de coupure de courant	16,5 h
Volume net total	279 l	4 étoiles - Capacité de congélation	13,0 kg/24h
Classe énergétique	E	Classe climatique	SN, T
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	EEI	100 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	280 l		

## Raccordement électrique

Puissance nominale électrique (W)	183 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	1,25 A	Longueur du câble d'alimentation	210 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko





---

## Accessoires Compatibles

---

**REFLK**

Kit de jonction



## Symbols glossary



4 étoiles



**A++** : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Classe énergétique E



**Afficheur LCD** : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



**Fonction Economie** : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.



**Congélation rapide** : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



**Anti-traces** : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.



**Fonction vacances** : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



**No-Frost** : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.