

FF18EN3HX



Famiglia	Congelatori
Installazione	Posa Libera
Categoria	Monoporta
Tipo di raffreddamento	No Frost
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Sinistra
Porta reversibile	Sì



Estetica



Estetica	Universale	Tipo maniglia	Fissa
Colore	Acciaio Inox	Colore maniglia	Silver
Design	Piatto	Materiale fianchi	Lamiera
Finitura	Antimpronta	Colore fianchi	Silver
Materiale porta	Acciaio	Logo	Applicato
Tipo acciaio porta	Anti - Impronta	Display	Touch LCD
Maniglia	Esterna		

Allestimento comparto Congelatore

Tipo illuminazione freezer	No
Numero cassette	5
Numero scomparti con ribaltina	2

Altre caratteristiche tecniche



Accessori comparto congelamento	Vaschetta portaghiaccio	Numero di compressori	1
Funzioni display	Holiday, Congelamento rapido, Eco, Allarme temperatura	Tipo di gas refrigerante	R600a
Tasto congelamento rapido	Sì	Tipo di compressore	Inverter
Spia Funzionamento	Sì	Quantità refrigerante (g)	60 g
		Agente schiumogeno	Ciclopentano
		Pannello metallico sul retro frigo	PP+Al foil

Allarme temperatura	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico

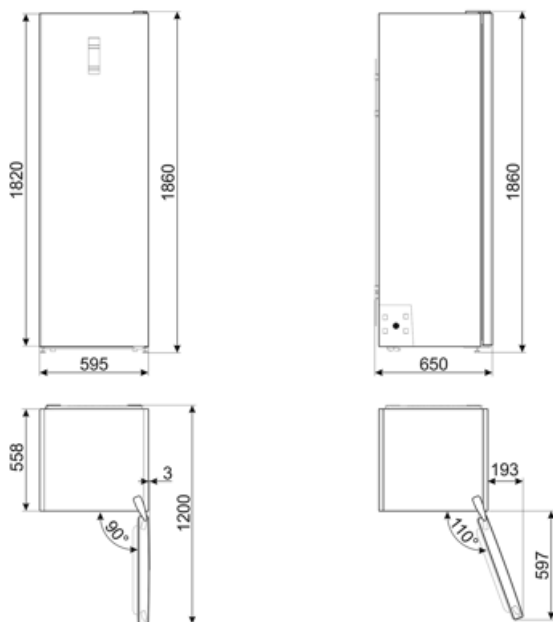
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	249 kWh/a	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	16,5 h
Volume totale netto	279 l	4 stelle - Capacità di congelamento	13,0 kg/24h
Classe di efficienza energetica	E	Classe climatica	SN, T
Classe di emissione di rumore aereo	C	IEE	100 %
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	280 l		

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	183 W	Frequenza	50 Hz
Corrente	1,25 A	Lunghezza cavo di alimentazione	210 cm
Tensione	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko













Accessori Compatibili

REFLK

Connecting kit



Glossario simboli

-  4 stelle
-  Classe di efficienza energetica E
-  Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.
-  Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.
-  L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.
-  A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
-  Display LCD: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LCD che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
-  Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
-  Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.
-  No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.