

FF18EN3HX



Product Family

Freezers

Installation

Free Standing

Category

Single door

Cooling type

No Frost

Hinge type

Standard

Hinge position

Left

Reversible door

Yes



Aesthetics



Aesthetic

Universal

Handle type

Fixed

Colour

Stainless steel

Handle colour

Silver

Design

Flat

Side material

Metal

Acabamento

Anti-dedadas

Side colour

Silver

Material

Stainless steel

Logotipo

Logotipo aplicado

Door steel type

Finger friendly stainless
steel

Display

LCD Touch

Handle

External

Freezer compartment features

Internal light in freezer

No

Type of internal light (freezer)

No

Number of drawers

5

No. of compartments with flap

2

Other Freezer features

Warehouse availability No
first date

Other technical features



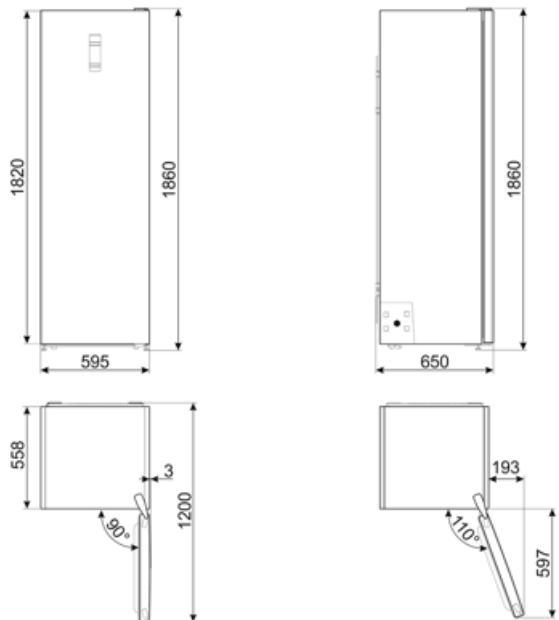
Freezer compartment accessories	Ice cube tray	No. of compressors	1
Functions display	Holiday, Fast Freezing, ECO, Temperature Alarm	Refrigerant gas type	R600a
Fast freezing button	Yes	Type of compressor	Inverter
Power on lamp	Yes	Quantidade de refrigeração (gr.)	60 g
Door open alarm	No	Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano
Temperature alarm	Yes	Painel de metal na parte de trás da geladeira	Folha de PP+Al
Type of temperature control	Electronic		

Etiqueta de Desempenho / Energia - Reg. 2019

 E			
Consumo de energia anual	249 kWh/a	Autonomia de conservação sem energia elétrica	16,5 h
Volume líquido total	279 l	4 estrelas - Capacidade de congelamento	13,0 kg/24h
Classe de eficiência energética	E	Classe climática	SN, T
Classe de emissão de ruído acústico aerotransportado	C	EEI	100 %
Soma dos volumes do(s) compartimento(s) congelado(s)	280 l		

Electrical Connection

Electrical connection rating	183 W	Frequency (Hz)	50 Hz
Current	1,25 A	Comprimento do cabo de alimentação	210 cm
Voltage	220-240 V	Plug	(F;E) Schuko





Compatible Accessories

REFLK

kit de ligação



Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para uma melhor preservação dos alimentos.		A++: A classe de eficiência energética A++ ajuda a economizar até 20% de energia em comparação com a classe A. O desempenho máximo com consumo mínimo é garantido.
	Classe de eficiência energética E.		Display LCD: para otimizar o desempenho e simplificar o uso do aparelho.
	Modo económico: Analisa o funcionamento da geladeira durante a ativação e optimiza o ciclo de funcionamento, a fim de reduzir o consumo de energia.		CONGELAMENTO RÁPIDO: A função de congelamento rápido reduz a temperatura do compartimento quando ativado algumas horas antes do uso.
	Aço inoxidável à prova de dedadas: O aço inoxidável à prova de dedadas mantém o aço inoxidável com um aspeto novo.		Modo de economia de energia: O modo de economia de energia permite-lhe desativar a geladeira e manter o congelador a funcionar.
	Tecnologia do inversor: A evolução dos secadores Smeg para modelos mais inteligentes e ambientalmente sustentáveis levou à escolha do uso da tecnologia do inversor com bombas de calor, o que reduz significativamente o consumo de energia.		No Frost: Os sistemas sem geada e livre de geada impedem a formação de gelo, de modo que não é necessário descongelar.