

FF18EN3HX



Product Family	Freezers
Installation	Free Standing
Category	Single door
Cooling type	No Frost
Hinge type	Standard
Hinge position	Left
Reversible door	Yes



Aesthetics



Aesthetic	Universal	Handle type	Fixed
Colour	Stainless steel	Handle colour	Silver
Design	Flat	Side material	Metal
Acabamento	Anti-dedadas	Side colour	Silver
Material	Stainless steel	Logotipo	Logotipo aplicado
Door steel type	Finger friendly stainless steel	Display	LCD Touch
Handle	External		

Freezer compartment features

Internal light in freezer	No
Type of internal light (freezer)	No
Number of drawers	5
No. of compartments with flap	2

Other Freezer features


Warehouse availability	No
first date	

Other technical features



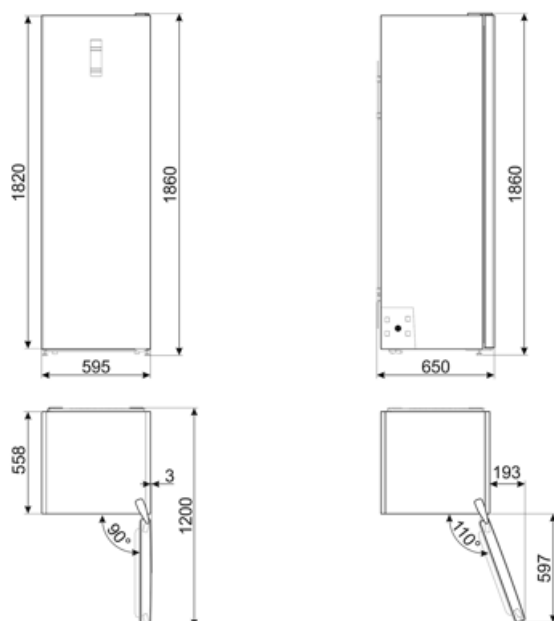
Freezer compartment accessories	Ice cube tray	No. of compressors	1
Functions display	Holiday, Fast Freezing, ECO, Temperature Alarm	Refrigerant gas type	R600a
Fast freezing button	Yes	Type of compressor	Inverter
Power on lamp	Yes	Quantidade de refrigeracao (gr.)	60 g
Door open alarm	No	Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano
Temperature alarm	Yes	Painel de metal na parte de trás da geladeira	Folha de PP+Al
Type of temperature control	Electronic		

Etiqueta de Desempenho / Energia - Reg. 2019

			
Consumo de energia anual	249 kWh/a	Autonomia de conservação sem energia elétrica	16,5 h
Volume líquido total	279 l	4 estrelas - Capacidade de congelamento	13,0 kg/24h
Classe de eficiência energética	E	Classe climática	SN, T
Classe de emissão de ruído acústico aerotransportado	C	EEl	100 %
Soma dos volumes do(s) compartimento(s) congelado(s)	280 l		

Electrical Connection

Electrical connection rating	183 W	Frequency (Hz)	50 Hz
Current	1,25 A	Comprimento do cabo de alimentação	210 cm
Voltage	220-240 V	Plug	(F;E) Schuko













Compatible Accessories

REFLK

kit de ligação



Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para uma melhor preservação dos alimentos.		A++: A classe de eficiência energética A++ ajuda a economizar até 20% de energia em comparação com a classe A. O desempenho máximo com consumo mínimo é garantido.
	Classe de eficiência energética E.		Display LCD: para otimizar o desempenho e simplificar o uso do aparelho.
	Modo económico: Analisa o funcionamento da geladeira durante a ativação e otimiza o ciclo de funcionamento, a fim de reduzir o consumo de energia.		CONGELAMENTO RÁPIDO: A função de congelamento rápido reduz a temperatura do compartimento quando ativado algumas horas antes do uso.
	Aço inoxidável à prova de dedadas: O aço inoxidável à prova de dedadas mantém o aço inoxidável com um aspeto novo.		Modo de economia de energia: O modo de economia de energia permite-lhe desativar a geladeira e manter o congelador a funcionar.
	Tecnologia do inversor: A evolução dos secadores Smeg para modelos mais inteligentes e ambientalmente sustentáveis levou à escolha do uso da tecnologia do inversor com bombas de calor, o que reduz significativamente o consumo de energia.		No Frost: Os sistemas sem geada e livre de geada impedem a formação de gelo, de modo que não é necessário descongelar.