

## FF18EN3HX



Família Congelador Instalação livre instalação Categoria 1 porta Tecnologia No Frost

Tipo de dobradiças Livre instalação

Dobradiças Dobradiças à esquerda

Portas reversíveis Sim



#### Design





Design Universal Cor Aço inox Série Plano **Acabamentos Antidedadas** 

Material da porta Aço inox Tipo de aço da porta **Antidedadas Puxador** Externo

Tipo de puxador Cor do puxador Material das laterais

Cor das laterais

Logótipo Display

Fixo

Puxador em cinza

Laterais em cinza Logótipo aplicado

**Touch LCD** 

### Composição do interior do congelador

Gavetas 5 2 Compartimentos com tampa

### Outras características técnicas









Acessórios do congelador

Funções do display

Comando para congelação rápida

Luz indicadora de funcionamento

Cuvete de gelo

Férias, Congelação rápida, Eco, Alarme perda de

temperatura Sim

Sim

N° de compressores Tipo de gás de refrigeração

Tipo de compressor Quantidade de refrigerante (gr.)

Espuma expansiva de

isolamento

R600a

Inverter 60 g

Ciclopentano

**SMEG SPA** 04/12/2025



Alarme perda de temperatura

Tipo de controlo da temperatura

Sim

Eletrónico

Painel de metal na parte traseira do frigorífico

PP+Al foil

#### Performance / Etiqueta energética

E A

Consumo anual de energia

Volume líquido total Classe energética

Classe de emissão de ruído aéreo

Volume líquido do congelador

249 kWh/a

279 I Ε

280 I

Autonomia de conservação sem

energia elétrica Capacidade de

congelação (4 estrelas)

Classe climática

EEI

13.0 kg/24h

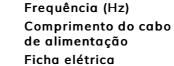
SN, T 100 %

16.5 h

#### Ligação elétrica

Potência nominal Corrente (Amperes) Tensão (Volts)

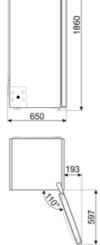
183 W 1.25 A 220-240 V



50 Hz 210 cm

(F;E) Schuko





**SMEG SPA** 04/12/2025



# Acessórios Compatíveis

#### **REFLK**



Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX

SMEG SPA 04/12/2025



#### Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.



Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.



Função férias: esta opção desliga a zona do frigorífico e mantém a trabalhar o congelador. Muito útil para poupar energia quando vai para férias prolongadas ou para o frigorífico que se encontra na casa de férias.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas. E A

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

SMEG SPA 04/12/2025