

# FF18EN3HX



<b>Família</b>	Congelador
<b>Instalação</b>	Livre instalação
<b>Categoria</b>	1 porta
<b>Tecnologia</b>	No Frost
<b>Tipo de dobradiças</b>	Livre instalação
<b>Dobradiças</b>	Esquerdo
<b>Portas reversíveis</b>	Sim



## Design



<b>Design</b>	Universal	<b>Tipo de puxador</b>	Fixo
<b>Cor</b>	Aço inox	<b>Cor do puxador</b>	Puxador em cinza
<b>Série</b>	Plano	<b>Material das laterais</b>	Aço
<b>Acabamentos</b>	Antidedadas	<b>Cor das laterais</b>	Laterais em cinza
<b>Material da porta</b>	Aço inox	<b>Logótipo</b>	Logótipo aplicado
<b>Tipo de aço da porta</b>	Antidedadas	<b>Display</b>	Touch LCD
<b>Puxador</b>	Externo		

## Composição do interior do congelador

<b>Gavetas</b>	5
<b>Compartimentos com tampa</b>	2

## Outras características técnicas



<b>Acessórios do congelador</b>	Cuvete de gelo	<b>Nº de compressores</b>	1
<b>Funções do display</b>	Férias, Congelação rápida, Eco, Alarme perda de temperatura	<b>Tipo de gás de refrigeração</b>	R600a
<b>Comando para congelação rápida</b>	Sim	<b>Tipo de compressor</b>	Inverter
<b>Luz indicadora de funcionamento</b>	Sim	<b>Quantidade de refrigerante (gr.)</b>	60 g
		<b>Espuma expansiva de isolamento</b>	Ciclopentano

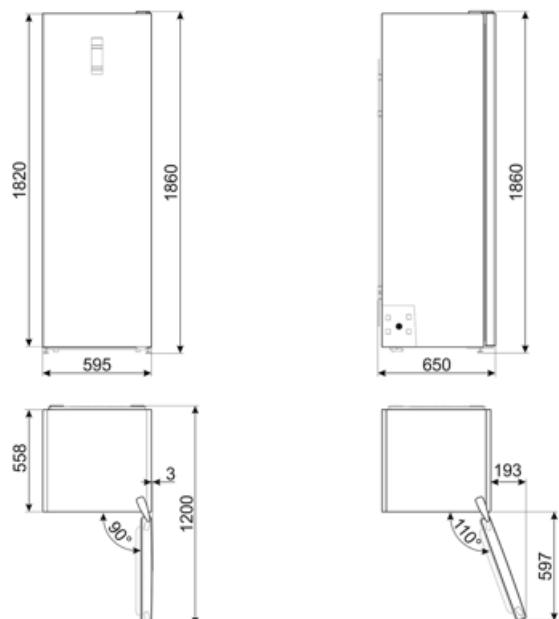
Alarme perda de temperatura	Sim	Painel de metal na parte traseira do frigorífico	PP+Al foil
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico		

## Performance / Etiqueta energética

			
Consumo anual de energia	249 kWh/a	Autonomia de conservação sem energia elétrica	16,5 h
Volume líquido total	279 l	Capacidade de congelação (4 estrelas)	13,0 kg/24h
Classe energética	E	Classe climática	SN, T
Classe de emissão de ruído aéreo	C	EEI	100 %
Volume líquido do congelador	280 l		

## Ligação elétrica

Potência nominal	183 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,25 A	Comprimento do cabo de alimentação	210 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko





---

## Acessórios Compatíveis

---

### REFLK

Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX



## Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.		Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e optimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.
	Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.		Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.
	Função férias: esta opção desliga a zona do frigorífico e mantém a trabalhar o congelador. Muito útil para poupar energia quando vai para férias prolongadas ou para o frigorífico que se encontra na casa de férias.		Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.
	O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.