# FF18EN3HX



| | |
|---|---|
| **Família** | Congelador |
| **Instalação** | Livre instalação |
| **Categoria** | 1 porta |
| **Tecnologia** | No Frost |
| **Tipo de dobradiças** | Livre instalação |
| **Dobradiças** | Esquerdo |
| **Portas reversíveis** | Sim |

## Design

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Design** | Universal | **Tipo de puxador** | Fixo |
| **Cor** | Aço inox | **Cor do puxador** | Puxador em cinza |
| **Série** | Plano | **Material das laterais** | Aço |
| **Acabamentos** | Antidedadas | **Cor das laterais** | Laterais em cinza |
| **Material da porta** | Aço inox | **Logótipo** | Logótipo aplicado |
| **Tipo de aço da porta** | Antidedadas | **Display** | Touch LCD |
| **Puxador** | Externo | | |

## Composição do interior do congelador

| | |
|---|---|
| **Gavetas** | 5 |
| **Compartimentos com tampa** | 2 |

## Outras características técnicas

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Acessórios do congelador** | Cuvete de gelo | **Nº de compressores** | 1 |
| **Funções do display** | Férias, Congelação rápida, Alarme perda de temperatura | **Tipo de gás de refrigeração** | R600a |
| | | **Tipo de compressor** | Inverter |
| **Comando para congelação rápida** | Sim | **Quantidade de refrigerante (gr.)** | 60 g |
| **Luz indicadora de funcionamento** | Sim | **Espuma expansiva de isolamento** | Ciclopentano |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Alarme perda de temperatura** | Sim | **Painel de metal na parte traseira do frigorífico** | PP+Al foil |
| **Tipo de controlo da temperatura** | Eletrónico | | |

## Performance / Etiqueta energética

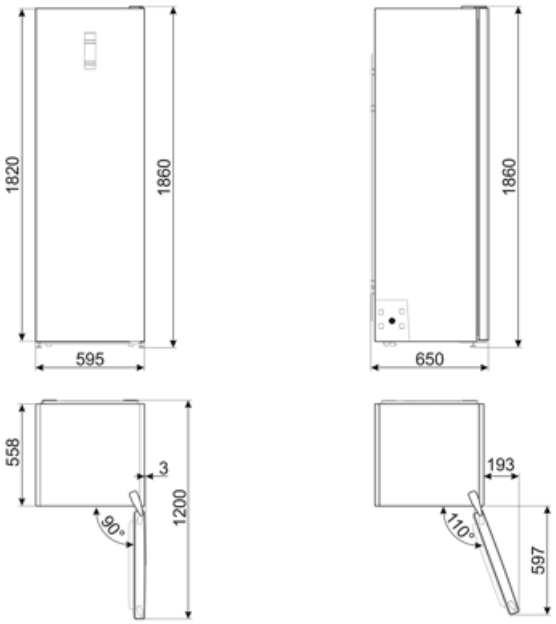
| | | | |
|---|---|---|---|
| **Consumo anual de energia** | 249 kWh/a | **Volume líquido do congelador** | 280 l |
| **Volume líquido total** | 279 l | **Autonomia de conservação sem energia elétrica** | 16.5 h |
| **Classe energética** | E | | |
| **Classe de emissão de ruído aéreo** | C | **Capacidade de congelação (4 estrelas)** | 13.0 kg/24h |
| **Nível de ruído** | 41 dB(A) re 1 pW | **Classe climática** | SN, T |
| | | **EEI** | 100 % |

## Ligação elétrica

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Potência nominal** | 183 W | **Frequência (Hz)** | 50 Hz |
| **Corrente (Amperes)** | 1.25 A | **Comprimento do cabo de alimentação** | 210 cm |
| **Tensão (Volts)** | 220-240 V | | |
| | | **Ficha elétrica** | (F;E) Schuko |

## Dados de logística

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Largura** | 595 mm | **Altura** | 1860 mm |
| **Profundidade (mm)** | 650 mm | **Largura do produto máx. com portas abertas** | 711 mm |



## Acessórios Compatíveis



**REFLK**

Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX

# Symbols glossary



Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.




Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.



Função férias: esta opção desliga a zona do frigorífico e mantém a trabalhar o congelador. Muito útil para poupar energia quando vai para férias prolongadas ou para o frigorífico que se encontra na casa de férias.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.