

FF18EN3HX



Família	Congelador
Instalação	Livre instalação
Categoria	1 porta
Tecnologia	No Frost
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	Esquerdo
Portas reversíveis	Sim



Design



Design	Universal	Tipo de puxador	Fixo
Cor	Aço inox	Cor do puxador	Puxador em cinza
Série	Plano	Material das laterais	Aço
Acabamentos	Antidedadas	Cor das laterais	Laterais em cinza
Material da porta	Aço inox	Logótipo	Logótipo aplicado
Tipo de aço da porta	Antidedadas	Display	Touch LCD
Puxador	Externo		

Composição do interior do congelador

Gavetas	5
Compartimentos com tampa	2


Outras características técnicas



Acessórios do congelador	Cuvete de gelo	Nº de compressores	1
Funções do display	Férias, Congelação rápida, Eco, Alarme perda de temperatura	Tipo de gás de refrigeração	R600a
Comando para congelação rápida	Sim	Tipo de compressor	Inverter
Luz indicadora de funcionamento	Sim	Quantidade de refrigerante (gr.)	60 g
		Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Alarme perda de temperatura	Sim	Painel de metal na parte traseira do frigorífico	PP+Al foil
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico		

Performance / Etiqueta energética

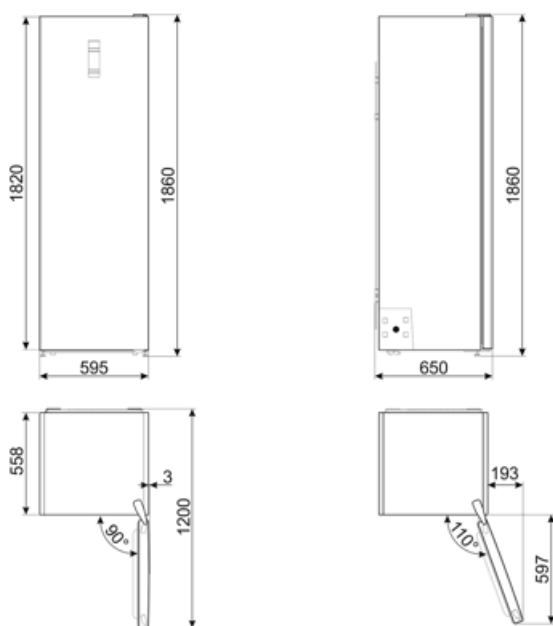
 Consumo anual de energia	249 kWh/a	Autonomia de conservação sem energia elétrica	16,5 h
Volume líquido total	279 l	Capacidade de congelação (4 estrelas)	13,0 kg/24h
Classe energética	E	Classe climática	SN, T
Classe de emissão de ruído aéreo	C	EEl	100 %
Volume líquido do congelador	280 l		

Ligação elétrica

Potência nominal	183 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	1,25 A	Comprimento do cabo de alimentação	210 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	595 mm	Altura	1860 mm
Profundidade (mm)	650 mm	Largura do produto máx. com portas abertas	711 mm













Acessórios Compatíveis

REFLK

Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX



Symbols glossary

	Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
	Display LCD: Para otimizar o desempenho e simplificar a utilização.		Modo económico: analisa o funcionamento do frigorífico durante a ativação e otimiza o ciclo operacional para reduzir o consumo de energia.
	Congelação rápida: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.		Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.
	Função férias: esta opção desliga a zona do frigorífico e mantém a trabalhar o congelador. Muito útil para poupar energia quando vai para férias prolongadas ou para o frigorífico que se encontra na casa de férias.		Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.
	O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.		Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.