FQ55FKDD



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	2 portas e 2 gavetas
Largura de referência	Superior a 80 cm
Altura de referência	160 - 200 cm
Sistema No-frost	Sim
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Código EAN	8017709364922

Design

Design	Universal	**Cor das laterais**	Preto
Cor	Dark Inox	**Logótipo**	Logótipo aplicado
Série	Plano	**Cor do perfil das prateleiras**	Cinza
Material da porta	Aço	**Cor dos perfis das gavetas**	Cinza
Puxador	Puxador integrado	**Cor do perfil da prateleira de vidro**	Cinza
Cor do logótipo	Logótipo cromado	**Display**	Display com LEDs
Material das laterais	Aço	**Posição display**	Na porta

Composição do interior do frigorífico

Number of compartments	3	**Prateleira da gaveta dos legumes**	Sim
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	**Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes**	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	2	**Nº de lâmpadas**	1
Gavetas para fruta e legumes	2	**Gaveta baixa temperatura**	Sim
Shelves material	Ajustáveis em altura	**Iluminação interna do frigorífico**	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	**Tipo de iluminação do frigorífico**	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	4	**Compartimentos da porta para garrafas**	2

Outras características do frigorífico



Humidity Control	Sim	**MultiFlow**	Sim
Acessórios do frigorífico	Suporte de ovos	**Ventilado**	Sim

Composição do interior do congelador

Gavetas	2	**Iluminação interna do congelador**	Sim

Outras características do congelador



Acessórios do congelador	1 cuvete de gelo	**Zona de congelação rápida**	Sim

Outras características técnicas



Funções do display	Férias, Congelação rápida
Comando para congelação rápida	Sim
Alarme de porta aberta	Alarme acústico de porta aberta
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	242 kWh/a	**Emissão de ruído aéreo**	35 dB(A) re 1 pW
Classe energética	D	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	14 h
Classe de emissão de ruído aéreo	B	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	10.4 kg/24h
Volume líquido total	510 l	**Classe climática**	SN, T

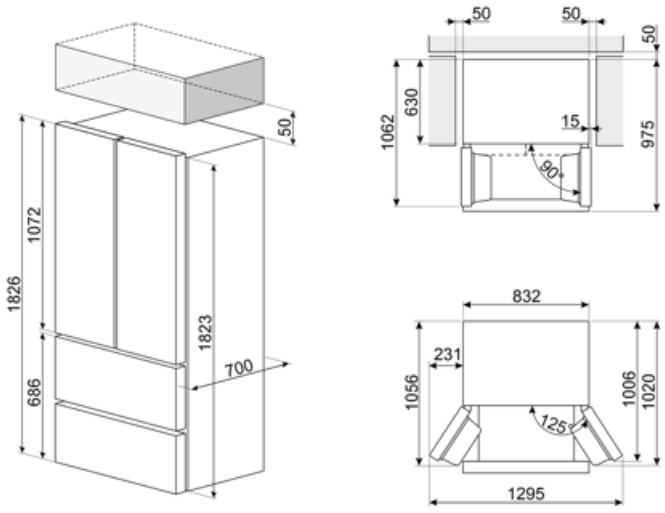
Volume líquido do congelador	157 l	**EEI**	80 %
Volume líquido do frigorífico	353 l		

Ligação elétrica

Potência nominal	160 W	**Frequência (Hz)**	50 Hz
Corrente (Amperes)	0.9 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	193 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	**Ficha elétrica**	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	832 mm	**Largura do produto máx. com portas abertas**	1326 mm
Profundidade (mm)	700 mm	**Profundidade do produto incluindo o puxador**	780 mm
Altura	1823 mm	**Profundidade do produto com porta aberta a 90°**	1072 mm



Symbols glossary



Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.



Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.



Função férias: esta opção desliga a zona do frigorífico e mantém a trabalhar o congelador. Muito útil para poupar energia quando vai para férias prolongadas ou para o frigorífico que se encontra na casa de férias.



Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.



Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.



Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.



Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.



Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.



MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.