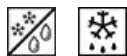


FQ55FNDE



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	2 Porte e 2 Cassetti
Larghezza di riferimento	Maggiore di 80
Altezza di riferimento	160 - 200
Sistema Total No - Frost	Totale
Tipo di raffreddamento	Frigorifero Ventilato, Freezer No-Frost
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Codice EAN	8017709337650



Estetica



Estetica	Universale	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Nero	Colore fianchi	Nero
Finitura	Lucido	Logo	Applicato
Design	Piatto	Colore profilo mensole	Silver
Materiale Porta	Lamiera	Colore profilo cassette	Silver
Maniglia	Esterna	Colore profilo del ripiano in vetro	Silver
Tipo Maniglia	Fissa	Tipologia di Display	LED
Colore maniglia	Nero	Posizione display	Esterno (su porta)
Colore logo	Cromo		

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Ripiano copri - verduriera	Sì
Numero cassette frutta e verdura	2	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	2	Numero mensole porta-bottiglie	2
Numero balconcini regolabili	4	Mensole porta-bottiglie con filo metallico	Sì
Mensole porta - oggetti con filo metallico	Sì		

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Porta-uova	Ventola	Sì
Natural Plus Blu Light	Sì	Filtro Anti-odore	Sì
MultiFlow	Sì		

Allestimento comparto Congelatore

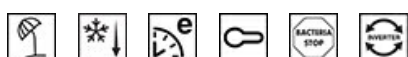
Numero cassette	2	Tipo illuminazione freezer	no
-----------------	---	----------------------------	----

Altre dotazioni Congelatore



Accessories	1 contenitore ghiaccio	Zona congelamento rapido	Sì
-------------	------------------------	--------------------------	----

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Eco, Blocco tasti
Tasto congelamento rapido	Sì
Allarme porta aperta	Sì
Allarme temperatura	Sì
Guarnizione Antibatterica	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

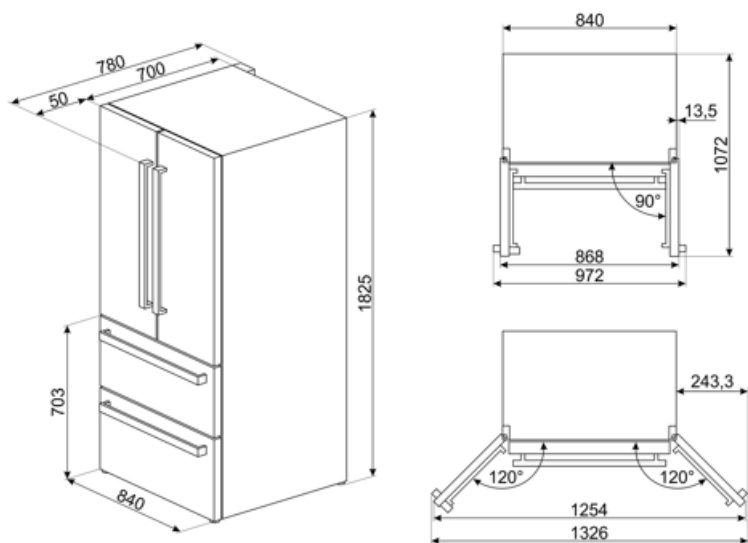
Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Consumo annuo di energia	302 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1 pW









Classe di efficienza energetica	E	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	18 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	4 stelle - Capacità di congelamento	10.7 Kg/24h
Volume totale netto	539 l	Classe climatica	SN, N, ST
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	152 l	IEE	100 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	387 l		

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	160 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0.9 A	Lunghezza cavo di alimentazione	240 cm



Glossario simboli

-  **Sbrinamento automatico:** Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
-  **Blocco comandi:** L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.
-  **Display LED:** Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
-  **Ventilato:** Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  **Funzione vacanze:** Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.
-  **L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.**
-  **Natural Plus Blu Light:** Innovativo sistema di illuminazione aumenta i tempi di conservazione di frutta e verdura, preservandone più a lungo il contenuto vitaminico.
-  **Trattamento antibatterico:** Diversi modelli di Frigoriferi Smeg prevedono un trattamento antibatterico per garantire una maggiore igiene
-  **Classe di efficienza energetica E**
-  **Funzione economy:** La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.
-  **Congelamento rapido:** La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
-  **Illuminazione interna a LED:** L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
-  **Sistema di raffreddamento Multiflow:** il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  **No-Frost:** Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.

Benefit

Natural Plus Blue Light

Il sistema di illuminazione Natural plus Blue light prolunga la conservazione di frutta e verdura preservandone le proprietà organolettiche

Sistema multiflow plastica

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

Ventola

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Maniglia esterna

La maniglia esterna garantisce praticità e facilità d'uso del frigorifero

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Display esterno

Display esterno per un controllo semplice e intuitivo con accesso rapido alle informazioni