

FQ55FXDD



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	2 Porte e 2 Cassetti
Larghezza di riferimento	Maggiore di 80 cm
Altezza di riferimento	160 - 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sì
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Codice EAN	8017709364915



Estetica



Estetica	Universale	Colore fianchi	Silver
Colore	Inox Look	Logo	Applicato
Design	Piatto	Colore profilo mensole	Silver
Materiale Porta	Lamiera	Colore profilo cassetti	Silver
Maniglia	Integrata	Colore profilo del ripiano in vetro	Silver
Colore logo	Cromo	Tipologia di Display	LED
Materiale fianchi	Lamiera	Posizione display	Esterno (su porta)

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero vani	3	Ripiano copri - verduriera	Sì
Tipologia vani	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	N° di luci comparto frigorifero	1
Numero cassetti frutta e verdura	2	Vano a bassa temperatura	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	Tipo illuminazione interna frigo	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	4	Numero mensole porta-bottiglie	2
------------------------------	---	--------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



Controllo Umidità	Sì, manuale	MultiFlow	Sì
Accessori frigorifero	Porta-uova	Ventola	Sì

Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	2	Illuminazione interna cong	Sì
-----------------	---	----------------------------	----

Altre dotazioni Congelatore



Accessories	1 contenitore ghiaccio	Zona congelamento rapido	Sì
-------------	------------------------	--------------------------	----

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Holiday, Congelamento rapido
Tasto congelamento rapido	Sì
Allarme porta aperta	Acustico
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	242 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	35 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	D	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	14 h
Classe di emissione di rumore aereo	B	4 stelle - Capacità di congelamento	10.4 kg/24h
Volume totale netto	510 l		

Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 157 l

Classe climatica IEE

SN, T
80 %

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 353 l

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico 160 W

Frequenza (Hz)

50 Hz

Corrente 0.9 A

Lunghezza cavo di alimentazione

193 cm

Tensione (V) 220-240 V

Spina

(F;E) Schuko

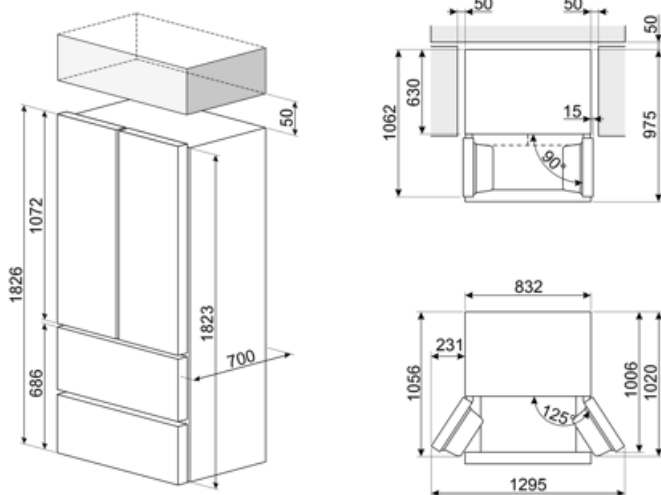
Informazioni Logistiche

Larghezza 832 mm

Altezza

1823 mm

Profondità del prodotto senza maniglia 700 mm



Glossario simboli

	Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.		Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
	Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.		Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
	Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.		Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Classe di efficienza energetica D		