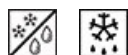


FQ55FXDE



Product Family	Refrigerator
Installation	Free Standing
Category	2 Doors & 2 Drawers
Reference width	Higher than 80
Reference height	160 - 200
Sistema Total No - Frost	Total
Cooling type	Fan assisted refrigerator, no-frost freezer
Defrost	Automatic
Hinge type	Standard
EAN code	8017709337643



Aesthetics



Aesthetic	Universal	Side material	Steel
Colour	Aspecto inox	Side colour	Silver
Design	Flat	Logotipo	Logotipo aplicado
Handle kit to be ordered separately	No	Display	LED
Handle	External	Mostrar porções	Externo (na porta)
Handle type	Fixed	Dispenser	No
Handle colour	Stainless steel	Water Filter	No
Logo colour	Chrome	HomeBar	No

Refrigerator compartment features



No. of adjustable shelves	3	Type of crisper/vegetable drawers cover	Glass
Number of fruit and vegetables drawers	2	Life Plus zone-0°C	No
Type of adjustable shelves	Glass	Compartimento baixa temperatura	No
Type of crisper/vegetable drawers cover	Standard	Internal light in fridge	Yes
Crisper Cover	Yes	Type of internal light (fridge)	LED
Bottle shelf	No		

Refrigerator Inner Door

No. of door shelves with transparent cover	2	No. of bottle shelves	2
Number of adjustable door shelves	4	Bottle shelves with wire support	Yes
Adjustable door shelves with wire support	Yes		

Other Refrigerator features



Accessories	Egg tray	Fan	Yes
Natural Plus Blu Light	Yes	Ionizer	Yes
MultiFlow	Yes	Filtro de odor antibacteriano	Yes

Freezer compartment features

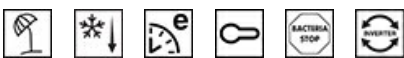
Number of drawers	2	Type of internal light (freezer)	No
Internal light in freezer	No		

Other Freezer features



Accessories	1 ice box	Fast freezing compartment	Yes
Manual ice maker	No	Ice tray shelf	No

Other technical features



Functions display	Holiday, Fast freezing, Fast cooling, ECO, Control lock, Temperature alarm
MultiZone	No
Fast freezing button	Yes
Ligação à rede de água	No
Door open alarm	Yes
Temperature Alarm	Yes
Antibacterial Gasket	Yes
Type of temperature control	Electronic
No. of compressors	1
Refrigerant gas type	R600a
Type of compressor	Inverter
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

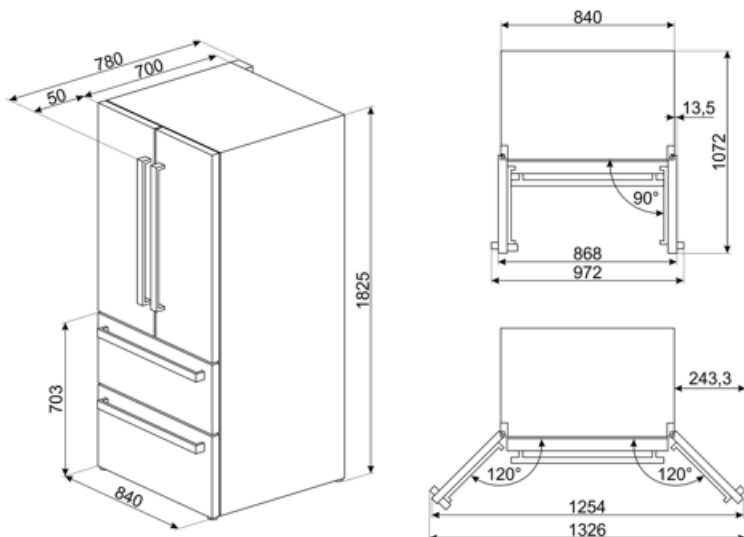
Etiqueta de Desempenho / Energia - Reg. 2019


















Consumo de energia anual	302 kWh/a	Airborne acoustical noise emissions	35 dB(A) re 1 pW
Classe de eficiência energética	E	Autonomia de conservação sem energia elétrica	18 h
Classe de emissão de ruído acústico aerotransportado	B	4 estrelas - Capacidade de congelamento	10.7 Kg/24h
Volume líquido total	539 l	Classe climática	SN, N, ST
Soma dos volumes do(s) compartimento(s) congelado(s)	152 l	EI	100 %
Soma dos volumes do(s) compartimento(s) refrigerado(s) e do(s) compartimento(s) não congelado(s)	387 l		

Electrical Connection

Plug	(F;E) Schuko	Voltage (V)	220-240 V
Electrical connection rating	160 W	Frequency (Hz)	50 Hz
Current	0,9 A	Power supply cable length	240 cm



Symbols glossary

	Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.		O sistema de descongelamento automático funciona descongelando automaticamente em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
	Tratamento antibacteriano: tratamento antibacteriano para garantir uma melhor higiene		Bloqueio para crianças: alguns modelos estão equipados com um dispositivo para bloquear o programa/ciclo para que não possa ser acidentalmente alterado.
	Display LED: para mostrar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo até ao final do ciclo.		Modo económico: Analisa o funcionamento da geladeira durante a ativação e otimiza o ciclo de funcionamento, a fim de reduzir o consumo de energia.
	Ventilado: Distribuição forçada de ar frio no compartimento da geladeira, o que permite uma distribuição uniforme da temperatura dentro da geladeira.		CONGELAMENTO RÁPIDO: A função de congelamento rápido reduz a temperatura do compartimento quando ativado algumas horas antes do uso.
	Modo de economia de energia: O modo de economia de energia permite-lhe desativar a geladeira e manter o congelador a funcionar.		Iluminação interior LED: é uma forma mais eficiente em termos energéticos e duradoura de iluminar o interior do aparelho.
	Tecnologia do inversor: A evolução dos secadores Smeg para modelos mais inteligentes e ambientalmente sustentáveis levou à escolha do uso da tecnologia do inversor com bombas de calor, o que reduz significativamente o consumo de energia.		Ar mais: mantém a comida mais fresca por mais tempo.
	Natural Plus Blu Light: Este exclusivo sistema Natural Plus Blu Light trabalha com a natureza para aumentar o tempo de armazenamento de frutas e legumes.		No Frost: Os sistemas sem geada e livre de geada impedem a formação de gelo, de modo que não é necessário descongelar.
	Classe de eficiência energética E.		

Benefit (TT)

Natural Plus Blue Light

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information