

FQ55FXDF



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	2 portes + 2 tiroirs
Largeur de référence	Plus de 80 cm
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Code EAN	8017709293277



Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Inox Look	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Plat	Couleur des parois latérales	Gris métal
Poignée	Externe	Logo	Appliqué
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Inox	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	3	Dessus bac à légumes	oui
Nombre de bacs à légumes	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Shelves material	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	oui
Type de bac à légumes	Standard	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	2
--	---	--	---

Nombre de balconnets réglables	4	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	oui
Balconnets réglables avec fil métallique	oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	Casier à oeufs	Turbine Ioniseur	oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	oui	Filtre à odeurs antibactérien	oui
Airplus, système d'aération multiple	oui		

Caractéristiques congélateur

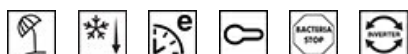
Nombre de tiroirs	2
--------------------------	---

Autres caractéristiques congélateur



Accessoires congélateur	2 bacs à glaçons	Compartment congélation rapide	oui
--------------------------------	------------------	---------------------------------------	-----

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants, Alarme température
Touche congélation rapide	oui
Alarme porte ouverte	oui
Alarme température	oui
Joint antibactérien	oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	61 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

			
Consommation d'énergie annuelle	378 kWh/a	Niveau sonore	35 dB(A) re 1 pW

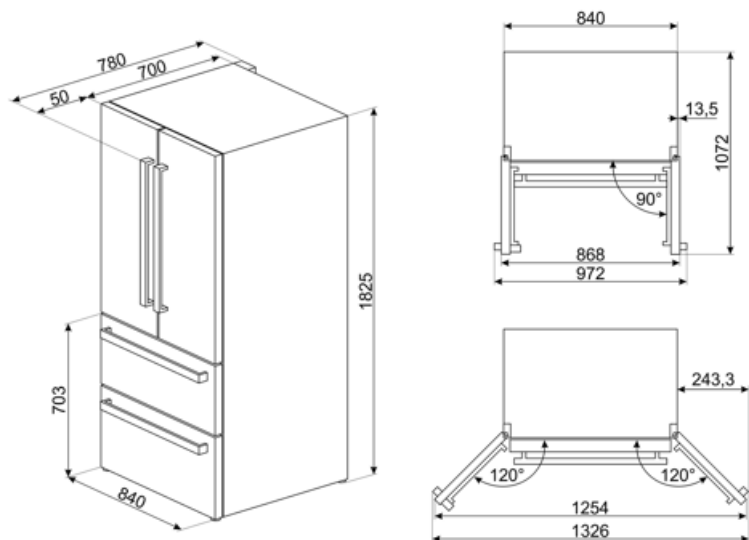
Classe énergétique	F	Autonomie en cas de coupure de courant	18 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	4 étoiles - Capacité de congélation	10,7 kg/24h
Volume net total	539 l	Classe climatique	SN, ST
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	152 l	EI	125 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	387 l		

Raccordement électrique




Puissance nominale	160 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0,9 A	Longueur du câble d'alimentation	240 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	840 mm	Hauteur du produit avec pieds	1825 mm
Profondeur du produit sans poignée	700 mm	Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	1326 mm



Symbols glossary

-  4 étoiles
-  Le système ioniseur de Smeg améliore la qualité de l'air à l'intérieur de la cellule. Grâce à la génération d'ions chargés négativement et libérés à l'intérieur du réfrigérateur, le système neutralise les poussières désagréables.
-  Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés d'un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.
-  Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
-  L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
-  Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.
-  A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.
-  Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
-  No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.
-  Classe énergétique F