

FQ60BDE



Produktfamilie	Kühlschrank
Installation	Standgerät
Produktkategorie	4-türig, French Door
Referenzbreite	Über 80 cm
Referenzhöhe	160 - 200 cm
No Frost	100%
Kühlsystem	No Frost - Doppeltes Kühlsystem
Abtausystem	Automatisch
Scharniersystem	Standard
EAN-Code	8017709337681

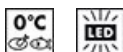


Ästhetik



Ästhetik	Neutral	Farbe/Ausführung der Seitenwände	Weiß
Farbe	Weiß	Markenlogo	3D
Design	Flach	Farbe der Profilleisten der Türablagen	Silber
Ausführung der Gerätetür	Metall	Farbe der Griffleisten der Schubladen	Silber
Position des Türgriffs	Extern	Farbe der Profilleisten der Einlegeböden	Silber
Ausführung/Position des Türgriffs	Fest fixiert	Ausführung des Displays	LED
Farbe/Ausführung des Türgriffs	Silber	Position des Displays	Extern
Farbe/Ausführung des Markenlogos	Chrom	Weitere Farbvarianten	Edelstahl, Schwarz
Material der Seitenwände	Metall		

Aufteilung Kühlteil



Anzahl der höhenverstellbaren Einlegeböden	2	Art der Abdeckung der Obst-/Gemüse-Schublade	Sicherheitsglas
Anzahl der Obst-/Gemüseschubladen	2	Anzahl der Beleuchtungen	2
Art der höhenverstellbaren Einlegeböden	Sicherheitsglas	Life Plus-Schublade (nahe 0°C) mit Sichtfenster, rollengeführt	Ja

Art der Obst-/Gemüseschublade	Mit Sichtfenster, rollengeführt	Innenbeleuchtung des Kühlteils	Ja
Abdeckung für Obst-/Gemüse-Schublade	Ja	Art der Innenbeleuchtung Kühlteil	LED

Aufteilung Innentür Kühlteil

Anzahl der Türablagen mit transparenter Klappabdeckung	2	Anzahl der Flaschenborde	2
Anzahl der höhenverstellbaren Türablagen	2		

Zusatzausstattung Kühlteil

			
Zubehör	Eierablage	Multiflow-Umluftsystem	Ja
Natural Plus Blue-Light für eine längere vitaminreiche Frische von Obst und Gemüse	Ja	Dynamische Umluftkühlung	Ja

Aufteilung Gefrierteil

Anzahl der Gefrierschubladen	4	Art der Einlegeböden	Sicherheitsglas
Anzahl der Einlegeböden	2		

Zusatzausstattung Gefrierteil

			
Zubehör	2 Eiswürfelschalen	Schnellgefrierfach	Ja

Weitere technische Eigenschaften

						
Display-Funktionen						Holiday, Schnellgefrieren, Schnellkühlen, ECO, Tastensperre
Funktion Automatik-Schnellgefrieren						Ja
Alarmfunktionen						Ja
Türalarm						Ja
Temperaturalarm						Ja
Türdichtungen mit antibakterieller Beschichtung						Ja
Temperatursteuerung						Elektronisch
Anzahl der Kompressoren						1

Kältemittel
Kompressor
Material der Isolierschäumung

R600a
Inverter-Technik (elektronisch gesteuert)
Cyclopentan

Technische Daten / Energielabel - Reg. 2019 - bindend ab 1.3.2021



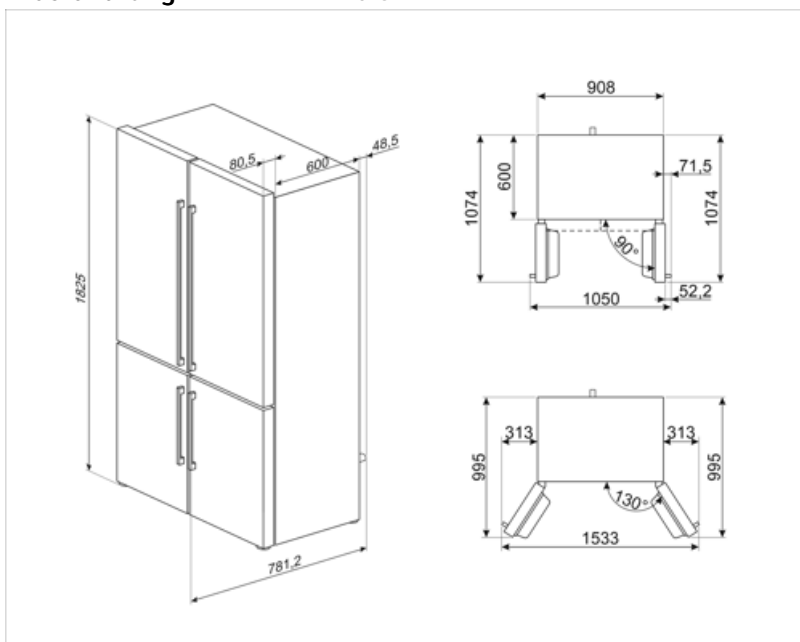
Jährlicher Energieverbrauch 406 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse E
Luftschallemissionsklasse C
Gesamtrauminhalt (in dm³ oder l) 572 l
Summe der Rauminhalte der Tiefkühlfächer 196 l
Summe der Rauminhalte der Kaltlagerfächer und der Kühlfächer 376 l

Luftschallemissionen 37 dB(A) re 1 pW
Lagerzeit bei Störung 10 h
4-Sterne 4.6 Kg/24h
Gefriervermögen 4.6 Kg/24h
Klimaklassen SN, N, ST, T
EEI 100 %

Elektrischer Anschluss

Netzstecker (F;E) Schuko
Elektrischer Gesamtanschlusswert 200 W
Absicherung 0.8 A

Spannung 230 V
Frequenz 50 Hz
Länge Netzkabel 240 cm



Symbols glossary

	Abtauautomatik: vollautomatisches Abtauen in regelmäßigen Abständen, wodurch ein manueller Eingriff nicht mehr erforderlich ist.		Bacteria STOP: antibakterielle Beschichtung zur Optimierung der Hygiene
	Kindersicherung: Eine Tastensperre, die einen ungewollten Zugriff auf die Funktionen verhindert.		Energieeffizienzklasse E
	LED-Display: zur optischen Anzeige der gewählten Programme, Funktionen und Optionen sowie die Restlaufzeit bis Programmende.		ECO-Modus: erkennt die Kühlschrankfunktionen während der Aktivierung und optimiert den Betriebszyklus, um den Energieverbrauch zu reduzieren.
	Dynamische Umluftkühlung: ventilierte Kaltluft zirkuliert im gesamten Kühlteil und sorgt für eine konstante und gleichmäßige Temperaturverteilung.		Schnellgefrieren: für ein schnelles und zeitlich begrenztes einfrieren des Gefrierergutes. Zu empfehlen direkt nach dem Einkauf oder zum Einfrieren frischer Lebensmittel.
	Holiday-Urlaubsschaltung: dieser Energiesparmodus ermöglicht während des Urlaubes das Kühlteil zu deaktivieren und das Gefriereteil in Betrieb zu lassen.		LED-Innenbeleuchtung: eine energieeffiziente, langlebige und sehr effektive Art der Ausleuchtung des Kühlteils.
	Life Plus 0°C: die Temperatur in diesem Kaltlagerfach wird auf nahe 0°C gehalten, wodurch frisches Fleisch, Fisch etc. wesentlich länger haltbar sind.		Inverter-Kompressor: ermöglicht eine höhere Leistung bei optimiertem Wirkungsgrad, reduziert den Energieverbrauch sowie das Betriebsgeräusch und ist zudem langlebiger.
	Multiflow-Umluftkühlung: Das Multiflow-Umluftkühlung sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft im Kühlraum.		Natural Plus Blue-Light: dieses einzigartige Blaue Lichtsystem funktioniert nach dem Vorbild der Natur und verlängert die Haltbarkeit von Obst und Gemüse.

Benefit (TT)

No-Frost-System

Das No-Frost-System verhindert die Bildung von Eis und trägt zu einer besseren Konservierung der Lebensmittel im Kühlschrank bei

Natural Plus-Blaulichtsystem

Das Natural Plus-Blaulichtsystem verlängert die Haltbarkeit von Obst und Gemüse und bewahrt gleichzeitig ihre organoleptischen Eigenschaften.

Multiflow-System

Das Multiflow-System sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kaltluft im Kühlraum

Ventilator

Der Ventilator trägt zu einer gleichmäßigen Luftverteilung im Kühlschrank bei

Kühlgas R600a

Das umweltfreundliche Kühlgas R600a trägt zu einer schnellen Kühlung bei geringerem Energieverbrauch bei

Externer Griff

Der externe Griff sorgt für eine praktische und einfache Handhabung des Kühlschranks

Life Plus-Schublade (nahe 0°C)

Temperaturgeregelter Life Plus-Schublade (nahe 0°C) für die optimale Lagerung bestimmter Lebensmittelkategorien

Innenbeleuchtung

Innenbeleuchtung für perfekte Sichtbarkeit der Regale im Kühlfach

Obst- und Gemüseschublade

Die Obst- und Gemüseschublade gewährleistet die besten Lagerbedingungen für frische Lebensmittel und verhindert jegliche Kontamination

Inverter-Kompressor

Inverter-Kompressoren reduzieren den Geräusch- und Vibrationspegel und sorgen so für eine ruhige und angenehme Küchenumgebung

Die Inverter-Kompressor Technologie bietet erhebliche Vorteile für Kühlsysteme, da sie sowohl die Leistung als auch die Effizienz verbessert. Eine bessere Temperaturregelung sorgt für ein stabileres und konstanteres Raumklima und bewahrt die Frische der Lebensmittel. Diese Technologie führt auch zu einem geringeren Energieverbrauch, da der Kompressor seine Geschwindigkeit an den Kühlbedarf anpasst

Externes Display

Externes Display für einfache und intuitive Steuerung mit schnellem Zugriff auf Informationen