

FQ60CPO5



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	4 Porte
Larghezza di riferimento	Maggiore di 80
Sistema Total No - Frost	Totale
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale - Due circuiti di raffreddamento
Sbrinamento	Automatico
Codice EAN	8017709297497



Estetica



Estetica	Coloniale	Materiale fianchi	Lamiera
Colore	Panna	Colore fianchi	Panna
Design	Piatto	Logo	Applicato
Materiale Porta	Lamiera	Colore profilo mensole	Silver
Kit maniglia fornito separatamente	Sì	Colore profilo cassette	Silver
Maniglia	Non inclusa	Colore profilo del ripiano in vetro	Cromo
Tipo Maniglia	Fissa	Tipologia di Display	LED
Colore maniglia	Ottone anticato	Posizione display	Interno (sul Top)
Colore logo	Ottone anticato	Colori disponibili	Antracite

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	2	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	2	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Standard	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	2	Numero mensole porta-bottiglie	2
Numero balconcini regolabili	2		

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Porta-uova	Ventola	Sì
Natural Plus Blu Light	Sì	Active Ion	Sì
MultiFlow	Sì		

Allestimento comparto Congelatore

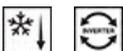
Numero cassette	3	Tipo illuminazione freezer	no
Numero ripiani	2	Tipologia ripiani	Cristallo

Altre dotazioni Congelatore



Ice / maker manuale	Sì	Zona congelamento rapido	Sì
---------------------	----	--------------------------	----

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display		Congelamento rapido, Raffreddamento rapido
Tasto congelamento rapido	Sì	
Allarme porta aperta	Sì	
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico	
Numero di compressori	1	
Tipo di gas refrigerante	R600a	
Tipo di compressore	Inverter	
Quantità refrigerante (gr)	72 g	
Agente schiumogeno	Ciclopentano	

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Consumo annuo di energia	415 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	39 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	F	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	10 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	4.6 Kg/24h
Volume totale netto	581 l		

Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 196 l

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 385 l

Congelatore (4 stelle) (1) - Capacità di congelamento

-18 Kg/24h

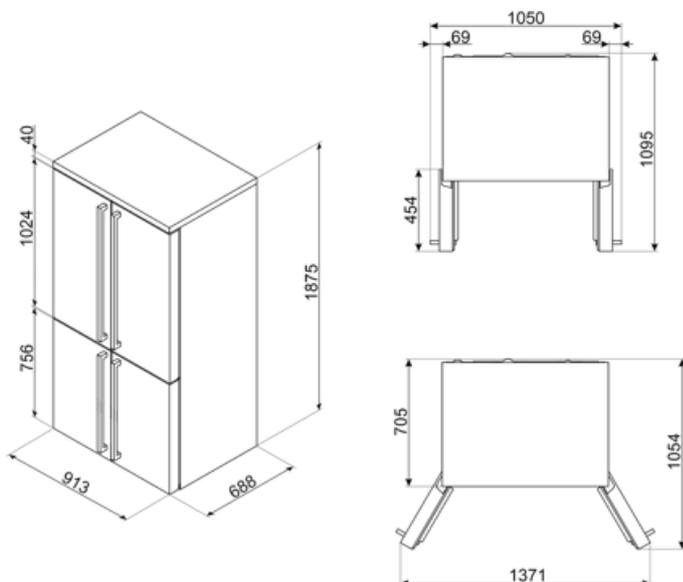
Classe climatica IEE

SN, N, ST, T
124 %

Collegamento Elettrico

Spina (F;E) Schuko
Dati nominali di collegamento elettrico 200 W
Corrente 0,8 A

Tensione (V) 220-240 V
Frequenza (Hz) 50 Hz
Lunghezza cavo di alimentazione 190 cm



Accessori Compatibili

KMOFQ7-1



KMOFQ8-1



Glossario simboli

	4 stelle		Il sistema Active Ion di Smeg migliora la qualità dell'aria all'interno della cella. Grazie alla generazione di ioni a carica negativa rilasciati all'interno del frigorifero, il sistema Active Ion neutralizza la polvere sgradevole.
	Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.		A+: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
	Classe di efficienza energetica F		Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
	Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.		Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.
	Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.		Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
	L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.		Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Natural Plus Blu Light: Innovativo sistema di illuminazione aumenta i tempi di conservazione di frutta e verdura, preservandone più a lungo il contenuto vitaminico.		

Benefit

Sistema No-Frost

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

Natural Plus Blue Light

Il sistema di illuminazione Natural plus Blue light prolunga la conservazione di frutta e verdura preservandone le proprietà organolettiche

Sistema multiflow plastica

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

Ventola

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

Gas refrigerante R600a

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

Classe climatica

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Life Plus 0°

Scomparto Life Plus a temperatura controllata per la conservazione ottimale di specifiche categorie di alimenti

Illuminazione interna frigo

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

Cassetto per frutta e verdura

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

Compressore Inverter

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

Display interno

Display interno per un controllo mirato della temperatura e un design pulito e minimale