

# FQ60NDF



Famille Réfrigérateurs
Installation Pose libre
Catégorie 4 portes
Largeur de référence Plus de 80
Système Froid Ventilé total Total

**Type de refroidissement**Réfrigérateur froid brassé,
congélateur froid ventilé - Deux

circuits de refroidissement

DégivrageAutomatiqueType de charnièresStandard

Code EAN 8017709293321



### Esthétique



Esthétique Universel Couleur des parois Noir

Design Plat Logo Appliqué

Matériau de la parte Plastique thermoformé Couleur des finitions des Gris métal

Matériau de la porte Plastique thermoformé Couleur des finitions de balconnets

Poignée Externe Couleur des finitions des Gris métal tiroirs

Couleur de la poignée Noir
Couleur du logo Chromé Couleur des finitions des Gris métal clayettes en verre

Matériau des parois Plastique Afficheur LED

Position de l'afficheur Externe (sur la porte)

Couleurs disponibles Inox, Blanc

Verre

## Caractéristiques réfrigérateur





Nombre de clayettes 2 Type de dessus bac à réglables légumes

Nombre de bacs à 2 Zone Extra Fresh 0°C Oui

légumes Eclairage interne Oui
Type de clayettes Verre réfrigérateur

réglables

Type d'éclairage interne LED

Type de bas à légumes Sur glissières/rails réfrigérateur

Type de bac à légumes Sur glissières/rails réfrigérateur

Oui

## Contre-porte réfrigérateur

Dessus bac à légumes



Nombre de balconnets

avec couvercle transparent

Nombre de balconnets

réglables

Nombre de balconnets porte-bouteilles

2

Oui

Oui

Oui

## Autres caractéristiques réfrigérateur









Accessoires réfrigérateur

Système "Frais Actif" par lampes LED bleues

Airplus, système d'aération multiple

Casier à oeufs

Oui

Oui

**Turbine** Ioniseur

Filtre à odeurs

antibactérien

## Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs 3

2 Nombre de clayettes Oui

Eclairage interne

congélateur

Type d'éclairage interne LED

congélateur

Type de clayette Verre

## Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons

Manuel

Compartiment congélation rapide Oui

## Autres caractéristiques techniques















Fonctions de l'afficheur

Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide,

Eco, Sécurité enfants

Touche congélation rapide Oui Témoin alarme température Oui Alarme porte ouverte Oui Oui Alarme température Joint antibactérien Oui

Type de contrôle de la température Électronique

Nombre de compresseurs 1 Type de gaz réfrigérant R600a

Type compresseur Compresseur à capacité variable (Inverter)

Quantité de réfrigérant (gr) 72 q

Agent d'expansion pour mousses isolantes Cyclopentane

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019





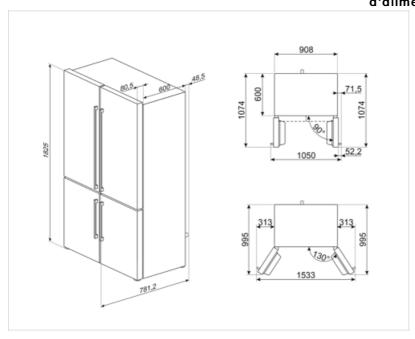
Consommation 406 kWh/a d'énergie annuelle Classe énergétique Classe d'émissions C acoustiques dans l'air Volume net total 572 I Somme des volumes du 196 I (des) compartiment(s) congélation Somme des volumes du 376 I (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais

Niveau sonore 39 dB(A) re 1 pW
Autonomie en cas de 10 h
coupure de courant
4 étoiles - Capacité de congélation
4 étoiles - Capacité de 4.6 Kg/24h
congélation
Classe climatique SN, T
EEI 125 %

## Raccordement électrique

Type de prise (F;E) Schuko
Puissance nominale 200 W
Intensité 0,8 A

Tension 230 V
Fréquence 50 Hz
Longueur du câble 240 cm
d'alimentation





### Symbols glossary



4 étoiles



Le système ioniseur de Smeg améliore la qualité de l'air à l'intérieur de la cellule. Grâce à la génération d'ions chargés négativement et libérés à l'intérieur du réfrigérateur, le système neutralise les poussières désagréables.



A+: Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.



Verrouillage commandes: L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.



Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Fonction Economie: La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.



Brassé: Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Congélation rapide: La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Zone Extra Fresh 0°C: Dans la Zone Extra Fresh0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.



Classe énergétique F



### Benefit (TT)

#### Système No Frost

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

#### Natural Plus Blue Light

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

#### Système Multiflow en plastique

Le système Multiflow assure une distribution uniforme de l'air froid à l'intérieur du réfrigérateur.

#### Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

#### Gaz réfrigérant R600a

Le gaz réfrigérant R600a, respectueux de l'environnement, contribue à un refroidissement rapide tout en réduisant la consommation d'énergie.

#### Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10  $^{\circ}$ C and 43  $^{\circ}$ C (50  $^{\circ}$ F  $^{\sim}$  109  $^{\circ}$ F)

#### Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

#### Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

#### Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

#### Éclairage intérieur du congélateur

Éclairage intérieur pour une visibilité parfaite des tiroirs du compartiment congélateur

#### Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais



#### Compresseur Inverter

Le compresseur Inverter réduit les niveaux sonores et de vibration pour un environnement de cuisine silencieux et confortable.

La technologie des compresseurs Inverter offre des avantages significatifs pour les systèmes de réfrigération, en améliorant à la fois les performances et l'efficacité. Un meilleur contrôle de la température garantit un environnement intérieur plus stable et plus constant, préservant ainsi la fraîcheur des aliments. Cette technologie permet également de réduire la consommation d'énergie, car le compresseur ajuste sa vitesse en fonction des besoins de refroidissement.

#### Machine à glaçons manuelle

Machine à glaçons manuelle pour ajuster la quantité de glaçons produite selon les besoins personnels

#### External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information