

FQ60XDAIE



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	4 portes
Largeur de référence	Plus de 80 cm
Hauteur de référence	160 - 200 cm
Système Froid Ventilé total	oui
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Trois circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Code EAN	8017709337704



Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Inox Look	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Plat	Couleur des parois latérales	Gris métal
Finition	Anti-trace	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Effet inox	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Inox	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de compartiments	3	Dessus bac à légumes	oui
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de clayettes réglables	2	Nombre de lampes	2
Nombre de bacs à légumes	2	Tiroir basse température	oui
		Eclairage interne réfrigérateur	oui

Shelves material	Verre	Type d'éclairage interne	LED
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	réfrigérateur	

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	2
Nombre de balconnets réglables	2		

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité	Oui	Airplus, système d'aération multiple	oui
Accessoires réfrigérateur	Casier à oeufs	Turbine	oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	oui		

Caractéristiques congélateur

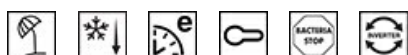
Nombre de tiroirs	4	Eclairage interne congélateur	oui
Nombre de clayettes	2	Type d'éclairage interne congélateur	LED
Nombre de lampes	2	Type de clayette	Verre

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons	Oui	Ice shape	Cubes
Daily ice production	2,0 kg	Compartiment congélation rapide	oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants
Touche congélation rapide	oui
Témoin alarme température	oui
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Alarme température	Visuelle et acoustique
Joint antibactérien	oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1

Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

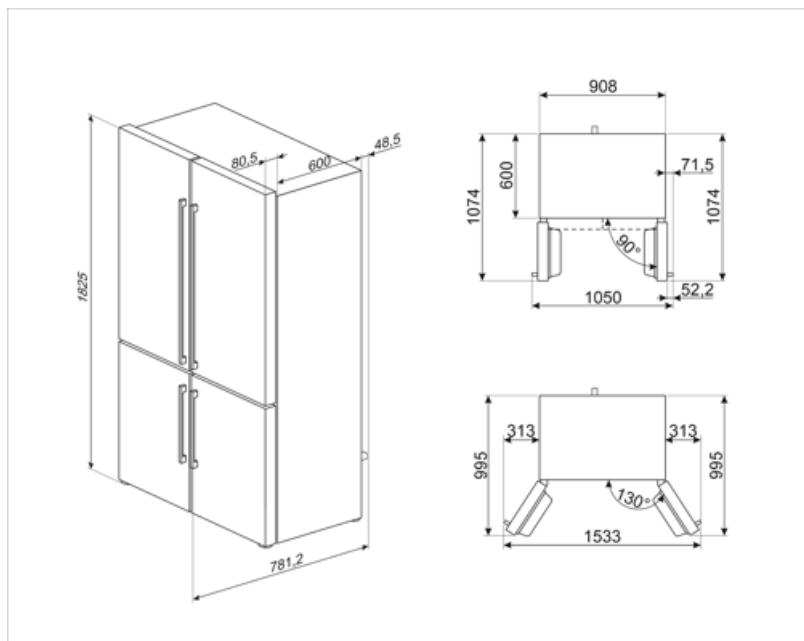
			
Consommation d'énergie annuelle	338 kWh/a	Niveau sonore	37 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	E	Autonomie en cas de coupure de courant	10 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	4,6 kg/24h
Volume net total	572 l	4 étoiles - Capacité de congélation	4,6 kg/24h
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	196 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	376 l	EI	100 %

Raccordement électrique















Puissance nominale	200 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0,8 A	Longueur du câble d'alimentation	240 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	908 mm	Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum	1533 mm
Profondeur du produit sans poignée	750 mm	Profondeur du produits avec la porte ouverte à 90°	1074 mm
Hauteur du produit avec pieds	1820 mm		



Symbols glossary

-  **Dégivrage automatique** : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  **Verrouillage commandes** : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.
-  **Afficheur LED** : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  **Brassé** : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  **Anti-traces** : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.
-  **Eclairage intérieur LED** : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  **Système de refroidissement Multiflow** : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
-  **Traitement antibactérien** : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.
-  **Classe énergétique E**
-  **Fonction Economie** : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  **Congélation rapide** : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  **Fonction vacances** : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
-  **L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques** a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
-  **Le système « Active Fresh »** éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.