

FQ60XDAIF



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	4 portes
Largeur de référence	Plus de 80
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Trois circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Code EAN	8017709293314



Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Effet inox	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Finition	Anti-trace	Couleur des parois latérales	Gris métal
Design	Plat	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Effet inox	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Inox	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	2	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent 2
 Nombre de balconnets réglables 2

Nombre de balconnets porte-bouteilles 2

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur Casier à oeufs
 Système "Frais Actif" par lampes LED bleues Oui
 Airplus, système d'aération multiple Oui

Turbine Ioniseur Oui
 Filtre à odeurs antibactérien Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs 3
 Nombre de clayettes 2
 Eclairage interne congélateur Oui

Type d'éclairage interne congélateur LED
 Type de clayette Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables 2

Autres caractéristiques congélateur



Fabrication à glaçons Automatique

Compartment congélation rapide Oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur

Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants

Zone convertible

Oui

Touche congélation rapide

Oui

Témoin alarme température

Oui

Alarme porte ouverte

Visuelle et acoustique

Alarme température	Visuelle et acoustique
Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	77 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

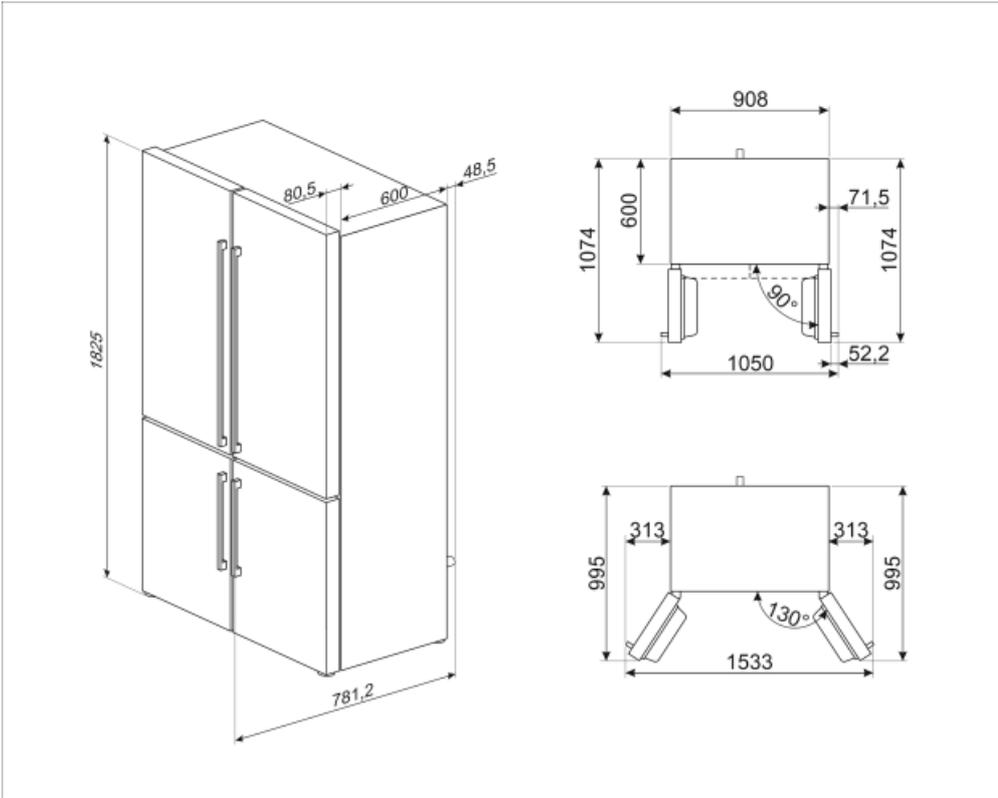
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	414 kWh/a	Niveau sonore	39 dB(A) re 1pW
Classe énergétique	F	Autonomie en cas de coupure de courant	10 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	4.6 Kg/24h
Volume net total	572 l	Classe climatique	SN, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	196 l	EI	125 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	376 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	230 V
Puissance nominale	200 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0,8 A	Longueur du câble d'alimentation	240 cm



Symbols glossary (TT)

	4 étoiles		A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
	Le système ioniseur de Smeg améliore la qualité de l'air à l'intérieur de la cellule. Grâce à la génération d'ions chargés négativement et libérés à l'intérieur du réfrigérateur, le système neutralise les poussières désagréables.		Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
	Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés d'un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.		Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.
	Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.		Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
	Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.		Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
	Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.		Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
	Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.		Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
	L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.		Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.



Classe énergétique F