

# FQ60XDAIF



<b>Famiglia</b>	Frigorifero
<b>Installazione</b>	Libera installazione
<b>Categoria</b>	4 Porte
<b>Larghezza di riferimento</b>	Maggiore di 80
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Totale
<b>Tipo di raffreddamento</b>	No Frost Totale - Tre circuiti di raffreddamento
<b>Sbrinamento</b>	Automatico
<b>Tipo di cerniera</b>	Standard
<b>Codice EAN</b>	8017709293314



## Estetica



<b>Estetica</b>	Universale	<b>Colore logo</b>	Cromo
<b>Colore</b>	Inox Look	<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera
<b>Finitura</b>	Antimpronta	<b>Colore fianchi</b>	Silver
<b>Design</b>	Piatto	<b>Logo</b>	Applicato
<b>Materiale Porta</b>	Effetto inox	<b>Colore profilo mensole</b>	Silver
<b>Tipo acciaio porta</b>	Anti - Impronta	<b>Colore profilo cassette</b>	Silver
<b>Maniglia</b>	Esterna	<b>Colore profilo del ripiano in vetro</b>	Silver
<b>Tipo Maniglia</b>	Fissa	<b>Tipologia di Display</b>	LED
<b>Colore maniglia</b>	Acciaio	<b>Posizione display</b>	Esterno (su porta)

## Allestimento Comparto Frigorifero



<b>Numero ripiani regolabili</b>	2	<b>Tipologia ripiano copri - verduriera</b>	Cristallo
<b>Numero cassette frutta e verdura</b>	2	<b>Vano Life Plus-0° gradi</b>	Sì
<b>Tipologia ripiani regolabili</b>	Cristallo	<b>Illuminazione interna frigo</b>	Sì
<b>Tipologia verduriera</b>	Su guide scorrevoli	<b>Tipo illuminazione interna frigo</b>	Led
<b>Ripiano copri - verduriera</b>	Sì		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero mensole con coperchio trasparente	2	Numero mensole porta-bottiglie	2
Numero balconcini regolabili	2		

## Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Porta-uova	Ventola	Sì
Natural Plus Blu Light	Sì	Active Ion	Sì
MultiFlow	Sì	Filtro Anti-odore	Sì

## Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette	3	Tipo illuminazione freezer	Led
Numero ripiani	2	Tipologia ripiani	Cristallo
Illuminazione interna cong	Sì		

## Controporta comparto Congelatore

Numero mensole porta oggetti	2
------------------------------	---

## Altre dotazioni Congelatore



Ice maker	Automatico con serbatoio	Zona congelamento rapido	Sì
-----------	--------------------------	--------------------------	----

## Altre caratteristiche tecniche



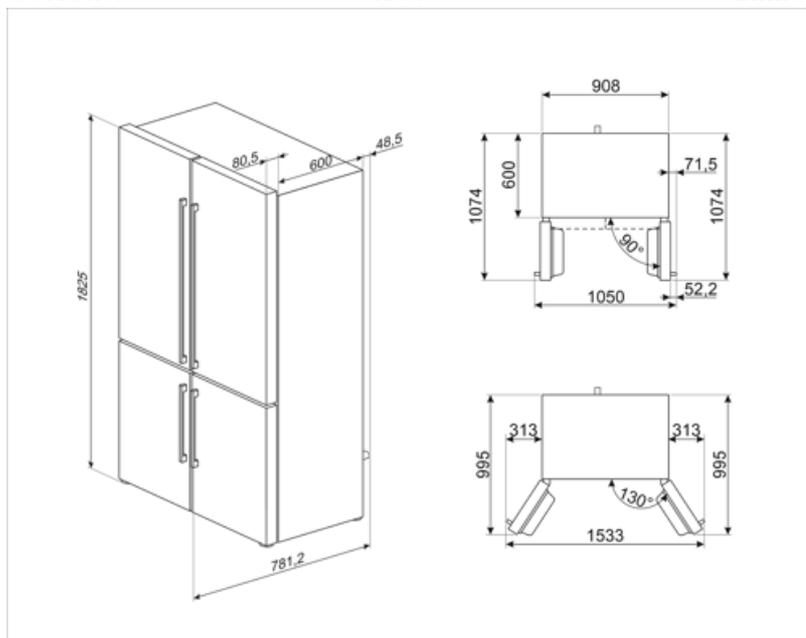
Funzioni display	Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Eco, Blocco tasti
MultiZone	Sì
Tasto congelamento rapido	Sì
Spia allarme temperatura	Sì
Allarme porta aperta	Acustico e visivo
Allarme temperatura	Acustico e visivo
Guarnizione Antibatterica	Sì
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (gr)	77 g

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Consumo annuo di energia	414 kWh/a	Emissioni di rumore aereo	39 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	F	Autonomia di Conservazione senza energia elettrica	10 h
Classe di emissione di rumore aereo	C	4 stelle - Capacità di congelamento	4.6 Kg/24h
Volume totale netto	572 l	Classe climatica	SN, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	196 l	IEE	125 %
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	376 l		

## Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	230 V
Dati nominali di collegamento elettrico	200 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0.8 A	Lunghezza cavo di alimentazione	240 cm



## Glossario simboli

	4 stelle		Il sistema Active Ion di Smeg migliora la qualità dell'aria all'interno della cella. Grazie alla generazione di ioni a carica negativa rilasciati all'interno del frigorifero, il sistema Active Ion neutralizza la polvere sgradevole.
	Sbrinatorio automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinatorio automatico nel vano frigorifero.		Trattamento antibatterico: Diversi modelli di Frigoriferi Smeg prevedono un trattamento antibatterico per garantire una maggiore igiene
	Blocco comandi: L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.		
	Classe di efficienza energetica F		Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.
	Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.		Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
	Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.		Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.
	Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.		Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
	Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.		L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.
	Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.		Natural Plus Blu Light: Innovativo sistema di illuminazione aumenta i tempi di conservazione di frutta e verdura, preservandone più a lungo il contenuto vitaminico.

---

## Benefit

---

### **Sistema No-Frost**

Il sistema No Frost evita la formazione di ghiaccio e contribuisce ad una migliore conservazione degli alimenti nel frigorifero

### **Natural Plus Blue Light**

Il sistema di illuminazione Natural plus Blue light prolunga la conservazione di frutta e verdura preservandone le proprietà organolettiche

### **Sistema multiflow plastica**

Il sistema Multiflow garantisce una distribuzione uniforme dell'aria fredda all'interno del frigorifero

### **Ventola**

La ventola contribuisce ad una distribuzione uniforme dell'aria all'interno del frigorifero

### **MultiZone (scomparto a temperatura variabile)**

Il sistema Multizone isola uno scomparto del freezer a temperatura regolabile in modo autonomo rispetto al vano principale, per offrire la massima flessibilità di conservazione

Lo scompartimento Multizone può essere utilizzato sia come congelatore che come frigorifero. In base alle proprie esigenze e abitudini alimentari ogni utente può scegliere come impostarlo, programmandone la temperatura tramite il display esterno.

### **Gas refrigerante R600a**

Gas refrigerante R600a a basso impatto ambientale contribuisce ad un raffreddamento rapido con un minor consumo di energia

### **Classe climatica**

La classe climatica SN-T rende l'apparecchio idoneo per funzionare a temperature ambiente tra i 10 °C e i 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **Maniglia esterna**

La maniglia esterna garantisce praticità e facilità d'uso del frigorifero

### **Life Plus 0°**

Scomparto Life Plus a temperatura controllata per la conservazione ottimale di specifiche categorie di alimenti

### **Illuminazione interna frigo**

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei ripiani nel vano frigorifero

### **Illuminazione interna freezer**

Illuminazione interna per una perfetta visibilità dei cassetti nel vano freezer

### **Cassetto per frutta e verdura**

Il cassetto frutta e verdura garantisce le migliori condizioni di conservazione per gli alimenti freschi, evitando ogni contaminazione

### **Compressore Inverter**

Il compressore inverter diminuisce i livelli di rumore e vibrazioni, per un ambiente cucina silenzioso e confortevole

La tecnologia del compressore inverter offre vantaggi significativi per i sistemi di refrigerazione, migliorando sia le prestazioni che l'efficienza. Grazie a un migliore controllo della temperatura garantisce un ambiente interno più stabile e costante, preservando la freschezza degli alimenti. Questa tecnologia comporta anche un ridotto consumo energetico, poiché il compressore regola la sua velocità in base alle esigenze di raffreddamento.

### **Display esterno**

Display esterno per un controllo semplice e intuitivo con accesso rapido alle informazioni