

# FQ60XDE



<b>Familia</b>	Frigorífico
<b>Instalación</b>	Libre instalación
<b>Categoría</b>	4 puertas
<b>Ancho de referencia</b>	Higher than 80 cm
<b>Altura de referencia</b>	160 - 200 cm
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Sí
<b>Sistema de refrigeración</b>	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
<b>Descongelación</b>	Automático
<b>Tipo de bisagra</b>	Estándar
<b>Código EAN</b>	8017709337698



## Estética



<b>Estética</b>	Universal	<b>Material de los laterales</b>	Acero
<b>Color</b>	Inox Look	<b>Color laterales</b>	Plata
<b>Diseño</b>	Plato	<b>Logo</b>	Insertado
<b>Acabado</b>	Anti-huellas	<b>Color del perfil de los estantes de la puerta</b>	Plata
<b>Material de la puerta</b>	Efecto inox	<b>Color del perfil de los cajones</b>	Plata
<b>Tipo de acero puerta</b>	Antihuellas	<b>Color del perfil del estante de vidrio</b>	Plata
<b>Tirador</b>	Externo	<b>Pantalla</b>	LED
<b>Tipo de tirador</b>	Fija	<b>Posición display</b>	Exterior
<b>Color tirador</b>	Acero inoxidable	<b>Otros colores disponibles</b>	Blanco, Negro
<b>Color logo</b>	Cromo		

## Instalación compartimento frigorífico



<b>Number of compartments</b>	3	<b>Estante cubre cajón para la verdura</b>	Sí
<b>Compartment types</b>	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	<b>Tipología estante cubre cajón de verduras</b>	Vidrio
<b>Número estantes regulables</b>	2	<b>Nº de Luces</b>	2
<b>Número de cajones fruta y verdura</b>	2	<b>Compartimento baja temperatura</b>	Sí
		<b>Iluminación interna frigorífico</b>	Sí

<b>Tipología estantes regulables</b>	Vidrio	<b>Tipo de iluminación interior frigorífico</b>	LED
<b>Tipo de cajón</b>	Railes deslizables		

## Contrapuerta compartimento frigorífico

<b>Número de compartimentos con tapa transparente</b>	2	<b>Número de compartimento portabotellas</b>	2
<b>Número compartimentos de puerta regulables</b>	2		

## Otros equipos frigorífico

  	<b>Humidity Control</b> Accesarios Luz Natural Plus Blu	Sí Huevera Sí	<b>Multiflow</b> <b>Ventilador</b> <b>Filtro de olor antibacterias</b>	Sí Sí Sí
--	---	---------------------	--	----------------

## Instalación compartimento congelador

<b>Número de cajones</b>	4	<b>Tipología estantes</b>	Vidrio
<b>Nº de estantes</b>	2		

## Otros equipos congelador

	<b>Accesorios</b>	2 cubiteras	<b>Zona de congelación rápida</b>	Sí
--	-------------------	-------------	-----------------------------------	----

## Otras características técnicas

     	<b>Funciones pantalla</b>	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Eco, Bloqueo de teclas
	<b>Tecla congelación rápida</b>	Sí
	<b>Testigo alarmas temperatura</b>	Sí
	<b>Alarma apertura puerta</b>	Sí
	<b>Temperatura Alarma</b>	Sí
	<b>Junta antibacterias</b>	Sí
	<b>Tipo de control de la temperatura</b>	Electrónico
	<b>Número de compresores</b>	1
	<b>Tipo de gas refrigerante</b>	R600a
	<b>Tipo de compresor</b>	Compresor Inverter
	<b>Agente espumante</b>	Ciclopentano

## Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

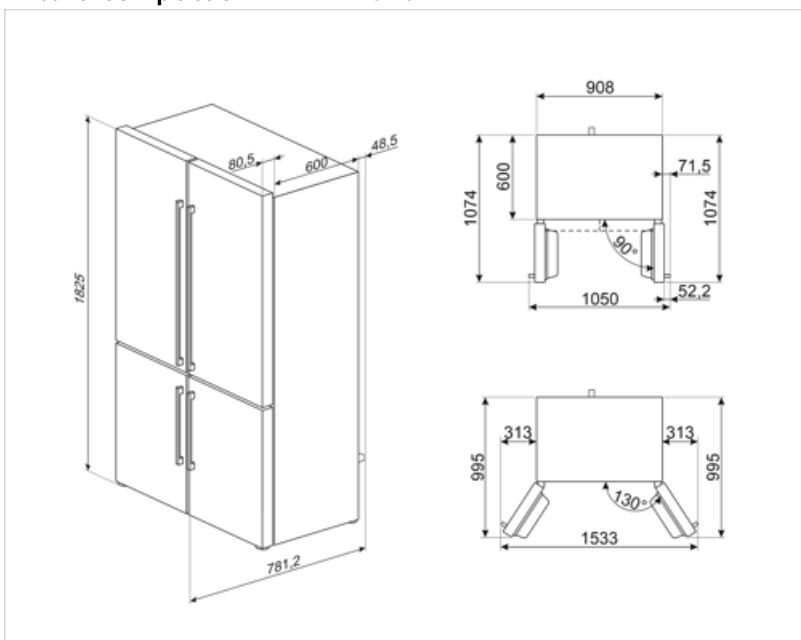
	E A G		
Consumo anual de energía	338 kWh/a	Rumorosidad	37 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	E	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	10 h
Airborne acoustical noise emission class	C	4 estrellas - Capacidad congelación	4,6 kg/24h
Volumen neto total	541 l	4 estrellas - Capacidad congelación 1	4,6 kg/24h
Volumen total del compartimento congelador	165 l	Clase climática	SN, N, ST, T
Volumen total compartimento frigorífico	376 l	EEI	100 %

## Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica	200 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	0,8 A	Longitud del cable de alimentación	240 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

## Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	908 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	1634 mm
Altura con patas	1820 mm		



## Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Ventilado: sistema de ventilación de enfriamiento que permite difundir constante y uniformemente el aire dentro del refrigerador.



Antihuellas: el tratamiento especial al que se somete el acero inoxidable evita la formación de halos y huellas digitales en la superficie y ayuda a mejorar su brillo.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Tratamiento antibacteriano: varios modelos de refrigeradores Smeg proporcionan un tratamiento antibacteriano para garantizar una mayor higiene



Clase eficiencia energética E



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Natural Plus Blu Light: el innovador sistema de iluminación aumenta los tiempos de almacenamiento de frutas y verduras, preservando el contenido de vitaminas durante más tiempo.