

## FQ60XDE



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	4 portes
Largeur de référence	Plus de 80
Hauteur de référence	160 - 200
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Code EAN	8017709337698



## Esthétique



Esthétique	Universel	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Effet inox	Couleur des parois latérales	Gris métal
Finition	Anti-trace	Logo	Appliqué
Design	Plat	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Matériau de la porte	Effet inox	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Poignée	Externe	Afficheur	LED
Type de poignée	Fixe	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)
Couleur de la poignée	Inox	Couleurs disponibles	Blanc, Noir
Couleur du logo	Chromé		

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	2	Nombre de lampes	2
Type de clayettes réglables	Verre	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Dessus bac à légumes	Oui	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	2
Nombre de balconnets réglables	2		

## Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	Casier à oeufs	Turbine	Oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	Oui	Filtre à odeurs antibactérien	Oui
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

## Caractéristiques congélateur

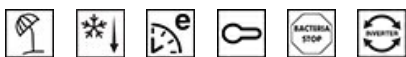
Nombre de tiroirs	4	Type de clayette	Verre
Nombre de clayettes	2		

## Autres caractéristiques congélateur




Accessoires congélateur	2 bacs à glaçons	Compartiment congélation rapide	Oui
-------------------------	------------------	---------------------------------	-----

## Autres caractéristiques techniques



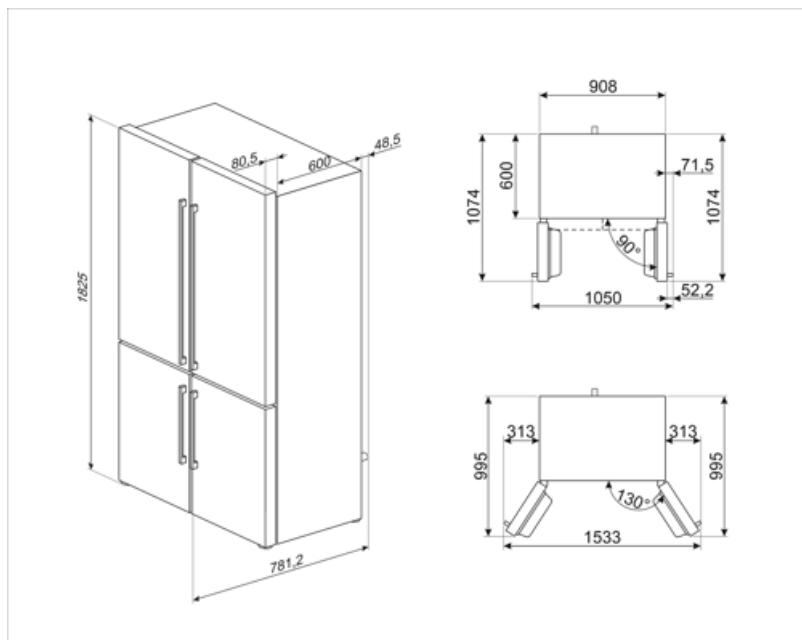
Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants
Touche congélation rapide	Oui
Témoin alarme température	Oui
Alarme porte ouverte	Oui
Alarme température	Oui
Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019
















			
<b>Consommation d'énergie annuelle</b>	338 kWh/a	<b>Niveau sonore</b>	37 dB(A) re 1 pW
<b>Classe énergétique</b>	E	<b>Autonomie en cas de coupure de courant</b>	10 h
<b>Classe d'émissions acoustiques dans l'air</b>	C	<b>4 étoiles - Capacité de congélation</b>	4.6 Kg/24h
<b>Volume net total</b>	541 l	<b>4 étoiles - Capacité de congélation</b>	4.6 Kg/24h
<b>Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation</b>	165 l	<b>Classe climatique</b>	SN, N, ST, T
<b>Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais</b>	376 l	<b>EI</b>	100 %

## Raccordement électrique

<b>Type de prise</b>	(F;E) Schuko	<b>Tension</b>	220-240 V
<b>Puissance nominale</b>	200 W	<b>Fréquence</b>	50 Hz
<b>Intensité</b>	0,8 A	<b>Longueur du câble d'alimentation</b>	240 cm



## Symbols glossary (TT)

-  **Dégivrage automatique** : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  **Verrouillage commandes** : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.
-  **Fonction Economie** : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  **Congélation rapide** : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.
-  **Fonction vacances** : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
-  **Zone Extra Fresh 0°C** : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.
-  **Système de refroidissement Multiflow** : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.
-  **Classe énergétique E**
-  **Traitement antibactérien** : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.
-  **Afficheur LED** : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  **Brassé** : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  **Anti-traces** : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.
-  **Eclairage intérieur LED** : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  **L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.**
-  **Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.**