

FQ60XDF



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	4 portes
Largeur de référence	Plus de 80
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Code EAN	8017709293307



Esthétique



Esthétique	Universel	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Effet inox	Couleur des parois latérales	Gris métal
Finition	Anti-trace	Logo	Appliqué
Design	Plat	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Matériau de la porte	Effet inox	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Poignée	Externe	Afficheur	LED
Type de poignée	Fixe	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)
Couleur de la poignée	Inox	Couleurs disponibles	Blanc, Noir
Couleur du logo	Chromé		

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	2	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	2
Nombre de balconnets réglables	2		

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	Casier à oeufs	Turbine Ioniseur	Oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	Oui	Filtre à odeurs antibactérien	Oui
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

Caractéristiques congélateur

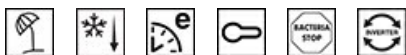
Nombre de tiroirs	3	Type d'éclairage interne congélateur	LED
Nombre de clayettes	2	Type de clayette	Verre
Eclairage interne congélateur	Oui		

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons manuelle Twister	Oui	Compartiment congélation rapide	Oui
Fabrique à glaçons	Manuel		

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants
Touche congélation rapide	Oui
Témoin alarme température	Oui
Alarme porte ouverte	Oui
Alarme température	Oui
Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a

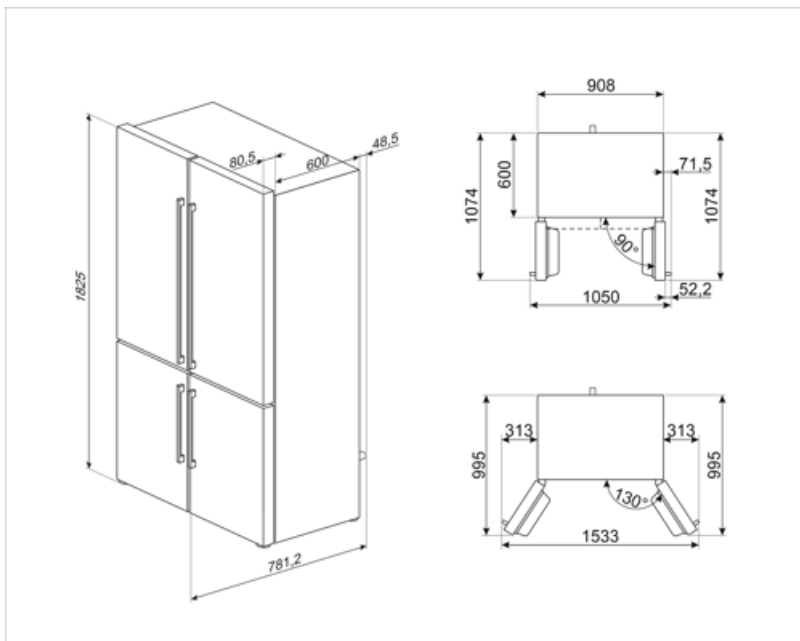
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	72 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

















			
Consommation d'énergie annuelle	406 kWh/a	Niveau sonore	39 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	F	Autonomie en cas de coupure de courant	10 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	4 étoiles - Capacité de congélation	4.6 Kg/24h
Volume net total	541 l	4 étoiles - Capacité de congélation	4.6 Kg/24h
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	165 l	Classe climatique	SN, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	376 l	EI	125 %

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	230 V
Puissance nominale	200 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0,8 A	Longueur du câble d'alimentation	240 cm



Symbols glossary

	<p>4 étoiles</p>		<p>Le système ioniseur de Smeg améliore la qualité de l'air à l'intérieur de la cellule. Grâce à la génération d'ions chargés négativement et libérés à l'intérieur du réfrigérateur, le système neutralise les poussières désagréables.</p>
	<p>Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.</p>		<p>Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.</p>
	<p>Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.</p>		<p>A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.</p>
	<p>Classe énergétique F</p>		<p>Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.</p>
	<p>Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.</p>		<p>Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.</p>
	<p>Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.</p>		<p>Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.</p>
	<p>Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.</p>		<p>Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.</p>
	<p>Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.</p>		<p>L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.</p>



Systeme de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Natural Plus Blue Light

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Life Plus 0°

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Freezer internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of the drawers in the freezer compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Manual Ice Maker

Manual ice maker to manually adjust the amount of ice produced according to personal requirements

External display

External display for simple and intuitive control with quick access to information