

# FQ60XF



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	4 portes
Largeur de référence	Plus de 80
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Code EAN	8017709293291



## Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Inox Look	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Finition	Anti-trace	Couleur des parois latérales	Gris métal
Design	Plat	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Effet inox	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Inox	Position de l'afficheur	Intérieur (sur le top)

## Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	2	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

## Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	2	Nombre de balconnets porte-bouteilles	2
Nombre de balconnets réglables	2		

## Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	2 curseurs, Casier à oeufs	Turbine Ioniseur	Oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	Oui	Filtre à odeurs antibactérien	Oui
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

## Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	3	Type d'éclairage interne congélateur	LED
Nombre de clayettes	2	Type de clayette	Verre
Eclairage interne congélateur	Oui		

## Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons	Manuel	Compartiment congélation rapide	Oui
--------------------	--------	---------------------------------	-----

## Autres caractéristiques techniques



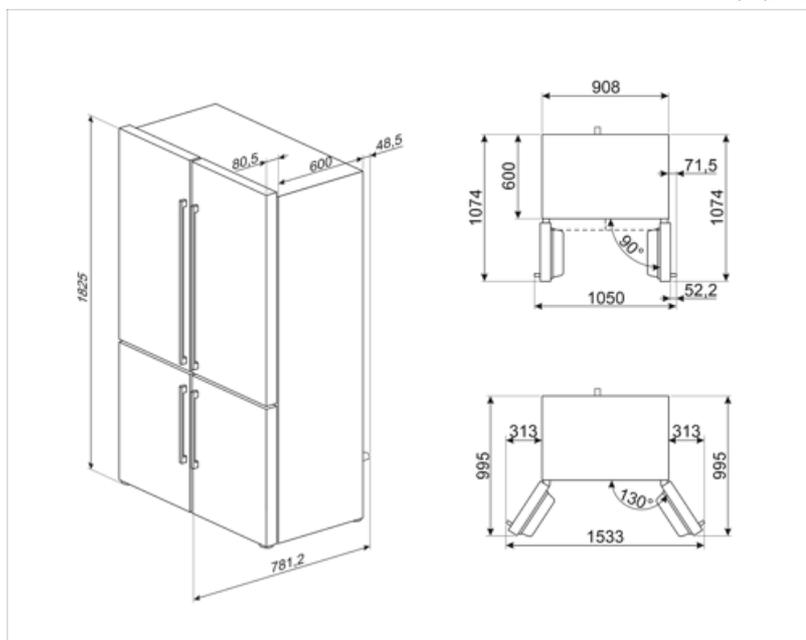
Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants
Alarme porte ouverte	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	72 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

## Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

			
<b>Consommation d'énergie annuelle</b>	406 kWh/a	<b>Niveau sonore</b>	39 dB(A) re 1 pW
<b>Classe énergétique</b>	F	<b>Autonomie en cas de coupure de courant</b>	10 h
<b>Classe d'émissions acoustiques dans l'air</b>	C	<b>4 étoiles - Capacité de congélation</b>	4.6 Kg/24h
<b>Volume net total</b>	541 l	<b>4 étoiles - Capacité de congélation</b>	4.6 Kg/24h
<b>Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation</b>	165 l	<b>Classe climatique</b>	SN, T
<b>Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais</b>	376 l	<b>EI</b>	125 %
<b>Volume brut total</b>	626 l		

## Raccordement électrique

<b>Type de prise</b>	(F;E) Schuko	<b>Tension</b>	230 V
<b>Puissance nominale</b>	200 W	<b>Fréquence</b>	50 Hz
<b>Intensité</b>	0,8 A	<b>Longueur du câble d'alimentation</b>	240 cm



## Symbols glossary

	4 étoiles		Le système ioniseur de Smeg améliore la qualité de l'air à l'intérieur de la cellule. Grâce à la génération d'ions chargés négativement et libérés à l'intérieur du réfrigérateur, le système neutralise les poussières désagréables.
	A+ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.		Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
	Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.		Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
	Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.		Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
	Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.		Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.
	Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.		Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
	Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.		L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
	Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.		Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.
	Classe énergétique F		

---

## Benefit (TT)

---

### **Système No Frost**

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

### **Natural Plus Blue Light**

The Natural plus Blue light system extends the shelf life of fruit and vegetables while preserving their organoleptic properties

### **Système Multiflow en plastique**

Le système Multiflow assure une distribution uniforme de l'air froid à l'intérieur du réfrigérateur.

### **Ventilateur**

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

### **Gaz réfrigérant R600a**

Le gaz réfrigérant R600a, respectueux de l'environnement, contribue à un refroidissement rapide tout en réduisant la consommation d'énergie.

### **Climate class**

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

### **Poignée extérieure**

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

### **Life Plus 0°**

Temperature-controlled Life Plus compartment for optimal storage of specific food categories

### **Éclairage intérieur du réfrigérateur**

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

### **Éclairage intérieur du congélateur**

Éclairage intérieur pour une visibilité parfaite des tiroirs du compartiment congélateur

### **Tiroir à fruits et légumes**

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

### **Compresseur Inverter**

Le compresseur Inverter réduit les niveaux sonores et de vibration pour un environnement de cuisine silencieux et confortable.

La technologie des compresseurs Inverter offre des avantages significatifs pour les systèmes de réfrigération, en améliorant à la fois les performances et l'efficacité. Un meilleur contrôle de la température garantit un environnement intérieur plus stable et plus constant, préservant ainsi la fraîcheur des aliments. Cette technologie permet également de réduire la consommation d'énergie, car le compresseur ajuste sa vitesse en fonction des besoins de refroidissement.

### **Machine à glaçons manuelle**

Machine à glaçons manuelle pour ajuster la quantité de glaçons produite selon les besoins personnels

### **Internal display**

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design