FQ960BL5

Família	Frigorífico
Instalação	livre instalação
Categoria	4 Portas
Largura de referência	Superior a 80
Sistema No-frost	Total
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Código EAN	8017709297473

Design

Design	Victoria
Cor	Preto
Série	Plano
Material da porta	Aço
Puxador	Externo
Tipo de puxador	Fixo
Cor do puxador	´Cromado
Cor do logótipo	Logótipo cromado
Material das laterais	Aço
Cor das laterais	Laterais em preto brilhante
Logótipo	Logótipo aplicado
Cor do perfil das prateleiras	Cinza
Cor dos perfis das gavetas	Cinza
Cor do perfil da prateleira de vidro	Cromado
Display	Display com LEDs
Posição display	Interno (no topo)

Composição do interior do frigorífico

Número de prateleiras ajustáveis	2
Gavetas para fruta e legumes	2
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gaveta LifePlus 0°	Sim
Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta com tampa transparente	2	**Compartimentos da porta para garrafas**	2
Compartimentos da porta ajustáveis	2		

Outras características do frigorífico

Acessórios do frigorífico	Suporte de ovos	**Ventilado**	Sim
ActiveFresh, luz especial para prolongar o vigor dos alimentos	Sim	**Ionizador para neutralizar bactéricas**	Sim
MultiFlow	Sim		

Composição do interior do congelador

Gavetas	3	**Tipo de prateleiras**	Prateleiras de vidro
Número de prateleiras	2		

Outras características do congelador

Ice maker manual	Sim	**Zona de congelação rápida**	Sim

Outras características técnicas

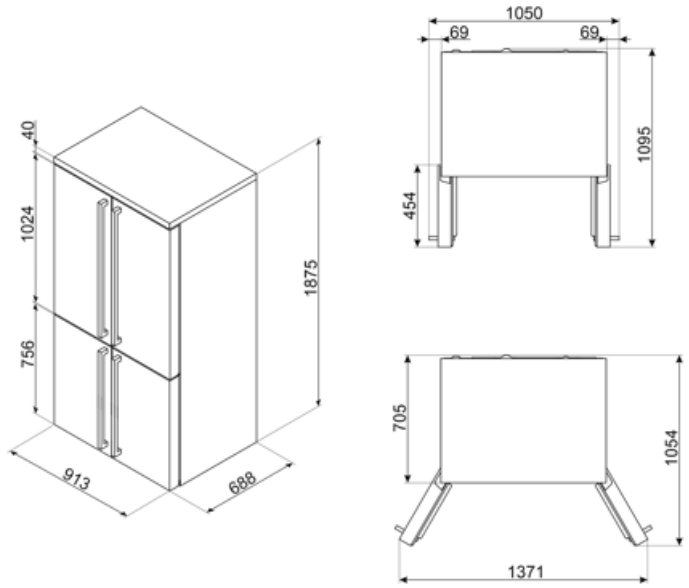
Funções do display	Congelação rápida, Arrefecimento rápido
Comando para congelação rápida	Sim
Alarme de porta aberta	Sim
Tipo de controlo da temperatura	Eletrónico
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Inverter com velocidade variável
Quantidade de refrigerante (gr.)	72 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética

Consumo anual de energia	415 kWh/a	**Emissão de ruído aéreo**	39 dB(A) re 1 pW
Classe energética	F	**Autonomia de conservação sem energia elétrica**	10 h
Classe de emissão de ruído aéreo	C	**Capacidade de congelação (4 estrelas)**	4.6 Kg/24h
Volume líquido total	581 l	**Freezer (4-star) (1) - Freezing capacity**	-18 Kg/24h
Volume líquido do congelador	196 l	**Classe climática**	SN, N, ST, T
Volume líquido do frigorífico	385 l	**EEI**	124 %

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	**Tensão (Volts)**	220-240 V
Potência nominal	200 W	**Frequência (Hz)**	50 Hz
Corrente (Amperes)	0,8 A	**Comprimento do cabo de alimentação**	240 cm



Symbols glossary

Compartimento de congelamento de 4 estrelas para melhor conservação dos alimentos.

Smeg Active Ion system improves the quality of the air inside the cell. Thanks to the generation of negatively charged ions released inside the fridge Active Ion system neutralizes unpleasant dust.

Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.

Congelação rápido: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.

Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.

MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.

Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.

Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.

Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.

Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.

Natural Plus: o ambiente criado pela luz especial azul ajuda a continuar o processo de fotossíntese, protegendo as vitaminas das frutas e dos vegetais para que eles permaneçam frescos por mais tempo e tenham um sabor melhor.

Benefit (TT)

Sistema No Frost

O sistema No Frost evita a formação de gelo e contribui para uma melhor conservação dos alimentos no frigorífico

Iluminação Natural Plus Blue

A iluminação ActiveFresh prolonga o tempo de conservação das frutas e legumes, preservando as suas propriedades

Sistema Multiflow

O sistema Multiflow assegura uma distribuição uniforme do ar frio no interior do frigorífico

Sistema de ventilação

O sistema de ventilação contribui para uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico

Gás refrigerante R600a

O gás refrigerante R600a, contribui para um arrefecimento rápido, com menor consumo energético

Classe climática

A classe climática SN-T torna o aparelho adequado para trabalhar a uma temperatura ambiente entre 10 °C e 43 °C

Puxador

O puxador garante praticidade e facilidade na utilização do frigorífico

Life Plus 0°

Compartimento Life Plus com temperatura controlada para uma conservação óptima de categorias específicas de alimentos

Iluminação interior

Iluminação interior para uma visibilidade perfeita do interior do frigorífico

Gaveta para frutas e legumes

A gaveta para frutas e legumes garante as melhores condições de armazenamento dos alimentos frescos, evitando qualquer contaminação

Compressor inverter

O compressor com tecnologia Inverter reduz os níveis de ruído e vibração para um ambiente de cozinha silencioso e confortável

A tecnologia de compressor inverter oferece vantagens significativas para os sistemas de refrigeração, melhorando o desempenho e a eficiência. Um melhor controlo da temperatura garante um ambiente interior mais estável e constante, preservando a frescura dos alimentos. Esta tecnologia também resulta numa redução do consumo de energia, uma vez que o compressor ajusta a sua velocidade de acordo com as necessidades de refrigeração.

Display interno

Display interno para um controlo preciso da temperatura