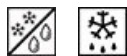


FS18EV2HX



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Monoporta
Larghezza di riferimento	Fino a 60
Tipo di raffreddamento	No Frost
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Standard
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709296049



Estetica



Estetica	Universale	Tipo Maniglia	Fissa
Colore	Acciaio Inox	Colore maniglia	Silver
Finitura	Antimpronta	Colore logo	Cromo
Design	Piatto	Materiale fianchi	Lamiera
Materiale Porta	Acciaio	Colore fianchi	Silver
Tipo acciaio porta	Anti - Impronta	Logo	Applicato
Maniglia	Esterna		

Allestimento Comparto Frigorifero



Numero ripiani regolabili	3	Tipologia ripiano copri - verduriera	Cristallo
Numero cassette frutta e verdura	2	Vano Life Plus-0° gradi	Sì
Tipologia ripiani regolabili	Cristallo	Illuminazione interna frigo	Sì
Tipologia verduriera	Standard	Tipo illuminazione interna frigo	Led
Ripiano copri - verduriera	Sì		

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	4	Numero mensole porta-bottiglie	1
-------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Altre dotazioni Frigorifero



MultiFlow

Sì


Ventola

Sì

Altre caratteristiche tecniche

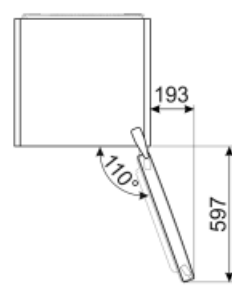
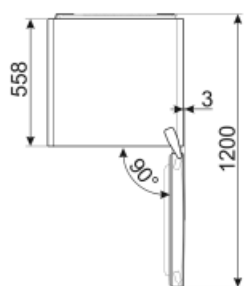
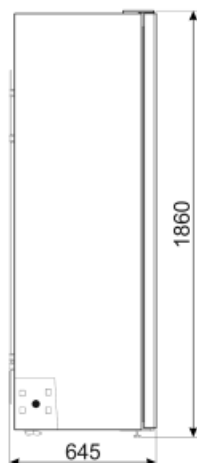
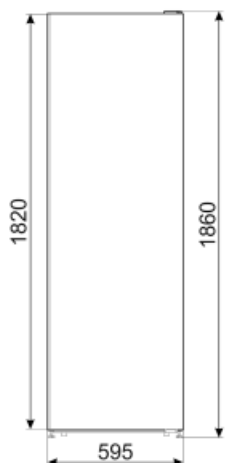
Tipo di controllo della temperatura	Elettromeccanico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Standard
Quantità refrigerante (gr)	39 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Consumo annuo di energia	121 kWh/a	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	390 l
Classe di efficienza energetica	E	Emissioni di rumore aereo	40 dB(A) re 1pW
Classe di emissione di rumore aereo	C	Classe climatica	SN, T
Volume totale netto	389 l	IEE	100 %

Collegamento Elettrico

Spina	(F;E) Schuko	Tensione (V)	220-240 V
Dati nominali di collegamento elettrico	110 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0.52 A	Lunghezza cavo di alimentazione	210 cm












Accessori non inclusi

REFLK

Connecting kit

Glossario simboli

-  Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
-  A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
-  Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.
-  Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.
-  No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.
-  Classe di efficienza energetica E
-  Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
-  Sistema di raffreddamento Multiflow: Il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.