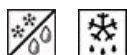


## FS18EV2HX



<b>Famiglia</b>	Frigorifero
<b>Installazione</b>	Libera installazione
<b>Categoria</b>	Monoporta
<b>Larghezza di riferimento</b>	Fino a 60 cm
<b>Tipo di raffreddamento</b>	No Frost
<b>Sbrinamento</b>	Automatico
<b>Tipo di cerniera</b>	Standard
<b>Posizione cerniera</b>	Destra
<b>Porta reversibile</b>	Sì
<b>Codice EAN</b>	8017709296049



## Estetica



<b>Estetica</b>	Universale	<b>Tipo Maniglia</b>	Fissa
<b>Colore</b>	Acciaio Inox	<b>Colore maniglia</b>	Silver
<b>Design</b>	Piatto	<b>Colore logo</b>	Cromo
<b>Finitura</b>	Antimpronta	<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera
<b>Materiale Porta</b>	Acciaio	<b>Colore fianchi</b>	Silver
<b>Tipo acciaio porta</b>	Anti - Impronta	<b>Logo</b>	Applicato
<b>Maniglia</b>	Esterna		

## Allestimento Comparto Frigorifero



<b>Numero vani</b>	3	<b>Ripiano copri - verduriera</b>	Sì
<b>Tipologia vani</b>	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	<b>Tipologia ripiano copri - verduriera</b>	Cristallo
<b>Numero ripiani regolabili</b>	3	<b>Vano a bassa temperatura</b>	Sì
<b>Numero cassette frutta e verdura</b>	2	<b>Illuminazione interna frigo</b>	Sì
<b>Materiale dei ripiani</b>	Cristallo	<b>Tipo illuminazione interna frigo</b>	Led
<b>Tipologia verduriera</b>	Standard		

## Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	4	Numero mensole porta-bottiglie	1
------------------------------	---	--------------------------------	---

## Altre dotazioni Frigorifero




Controllo Umidità MultiFlow	Sì, manuale Sì	Ventola	Sì
-----------------------------	-------------------	---------	----

## Altre caratteristiche tecniche

Tipo di controllo della temperatura	Elettromeccanico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Standard
Quantità refrigerante (g)	39 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019

			
Consumo annuo di energia	121 kWh/a	Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	390 l
Classe di efficienza energetica	E	Emissioni di rumore aereo	40 dB(A) re 1 pW
Classe di emissione di rumore aereo	C	Classe climatica	SN, T
Volume totale netto	389 l	IEE	100 %

## Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	110 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	0.52 A	Lunghezza cavo di alimentazione	210 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko

## Informazioni Logistiche

Larghezza	595 mm	Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°	982 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	650 mm	Profondità del prodotto con porta aperta a 90°	1244 mm
Altezza	1860 mm	Profondità distanziali	30 mm



---

## Accessori Compatibili









---

REFLK

Connecting kit



## Glossario simboli

-  Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.
-  Ventilato: Sistema di ventilazione del freddo che permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
-  No-Frost: Il sistema No-Frost evita la formazione di ghiaccio (nel congelatore) e di brina (nel frigorifero). Di conseguenza non sono più necessarie le periodiche operazioni di sbrinamento. Inoltre gli alimenti si conservano in modo più corretto e mantengono inalterati consistenza, sapore e gusto, mentre le confezioni non si attaccano tra di loro o alle pareti, in particolare nel vano congelatore.
-  A++: Gli elettrodomestici Smeg consentono un notevole risparmio energetico ascrivibile in Classe A, A+, A++ e A+++, per ridurre i consumi, pur mantenendo la massima efficienza, e garantire il rispetto per l'ambiente.
-  Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.
-  Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.
-  Classe di efficienza energetica E