

FS18EV2HX



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	1 porta
Reference width	Until 60
Tecnologia	No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Livre instalação
Dobradiças	À direita
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709296049

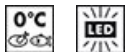


Design



Design	Universal	Tipo de puxador	Fixo
Cor	Aço inox	Cor do puxador	Puxador em cinza
Acabamentos	Antideditadas	Cor do logótipo	Logótipo cromado
Série	Plano	Material das laterais	Aço
Material da porta	Aço inox	Cor das laterais	Laterais em cinza
Tipo de aço da porta	Antideditadas	Logótipo	Logótipo aplicado
Puxador	Externo		

Composição do interior do frigorífico



Número de prateleiras ajustáveis	3	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Gavetas para fruta e legumes	2	Gaveta LifePlus 0°	Sim
Tipo de prateleiras ajustáveis	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Gaveta de legumes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED
Prateleira da gaveta dos legumes	Sim		

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis	4	Compartimentos da porta para garrafas	1
------------------------------------	---	---------------------------------------	---

Outras características do frigorífico



MultiFlow

Sim

Ventilado

Sim

Outras características técnicas

Tipo de controlo da temperatura	Temperatura controlada eletromecanicamente
Nº de compressores	1
Tipo de gás de refrigeração	R600a
Tipo de compressor	Compressor standard
Quantidade de refrigerante (gr.)	39 g
Espuma expansiva de isolamento	Ciclopentano

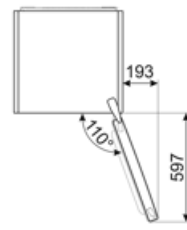
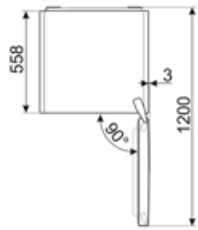
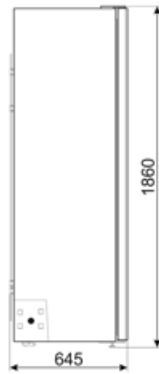
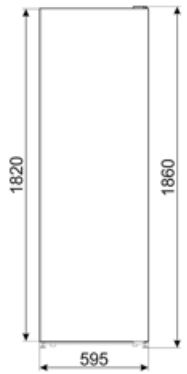
Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia	121 kWh/a	Volume líquido do frigorífico	390 l
Classe energética	E	Emissão de ruído aéreo	40 dB(A) re 1 pW
Classe de emissão de ruído aéreo	C	Classe climática	SN, T
Volume net total	389 l	EEL	100 %

Ligação elétrica

Ficha elétrica	(F;E) Schuko	Tensão (Volts)	220-240 V
Potência nominal	110 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	0,52 A	Comprimento do cabo de alimentação	210 cm












Not included accessories

REFLK

Para unir os congeladores FF18EN3HX/ FF18EN2HX + os frigoríficos FS18EV3HX/ FS18EV2HX



Symbols glossary (TT)

-  Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
-  Ventilador: sistema de circulação forçada de ar frio para garantir uma distribuição de ar e da temperatura no interior do frigorífico.
-  Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
-  MultiFlow: ventilação através de aberturas na parede traseira do frigorífico em diferentes níveis de altura fazem com que a temperatura seja distribuída de forma harmoniosa em todo o interior, prolongando a conservação dos alimentos.
-  Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.
-  Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.
-  Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.
-  Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.
-  O sistema No Frost previne a formação de gelo. Como tal, não será necessário operações de descongelação periódicas.