

FS18EV3HX



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Type de refroidissement	Froid ventilé
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Porte réversible	oui
Code EAN	8017709296056



Esthétique



Esthétique	Universel	Couleur du logo	Chromé
Couleur	Inox	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Design	Plat	Couleur des parois latérales	Gris métal
Finition	Anti-trace	Logo	Appliqué
Matériau de la porte	Inox	Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Type d'inox de la porte	Anti-trace	Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LCD tactile
Couleur de la poignée	Gris métal	Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de compartiments	3	Dessus bac à légumes	oui
Type de compartiment	Tiroir basse température, Compartiment Fruits et Légumes	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de clayettes réglables	3	Nombre de lampes	1
Nombre de bacs à légumes	2	Tiroir basse température	oui
		Eclairage interne réfrigérateur	oui

Shelves material	Verre	Type d'éclairage interne	LED
Type de bac à légumes	Standard	réfrigérateur	

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	4	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
--------------------------------	---	---------------------------------------	---

Autres caractéristiques réfrigérateur



Contrôle de l'humidité	Oui	Turbine	oui
------------------------	-----	---------	-----

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Refroidissement rapide, Eco, Alarme température
Type de contrôle de la température	Electromécanique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Standard
Quantité de réfrigérant (gr)	39 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	121 kWh/a	Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	390 l
Classe énergétique	E	Niveau sonore	40 dB(A) re 1 pW
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	Classe climatique	SN, T
Volume net total	389 l	EI	100 %

Raccordement électrique

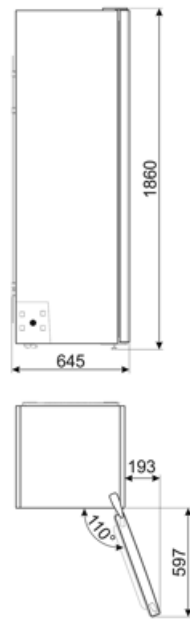
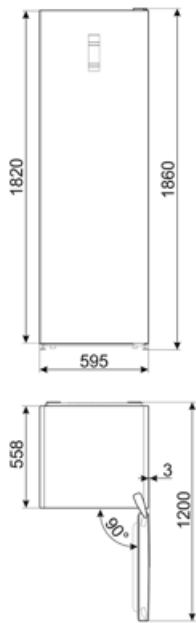
Puissance nominale	110 W	Fréquence	50 Hz
Intensité	0,52 A	Longueur du câble d'alimentation	210 cm
Tension	220-240 V	Type de prise	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	595 mm
--------------------	--------

Profondeur du produit sans poignée 650 mm

Hauteur du produit avec pieds 1860 mm













Accessoires Compatibles

REFLK

Kit de jonction



Symbols glossary

-  **Dégivrage automatique** : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
-  **Classe énergétique E**
-  **Fonction Economie** : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.
-  **Anti-traces** : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.
-  **Eclairage intérieur LED** : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.
-  **A++** : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.
-  **Afficheur LCD** : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LCD qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
-  **Brassé** : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
-  **Fonction vacances** : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
-  **No-Frost** : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.