HBF00CREU

Produktkategorie	Speisenzubereitung
Produktfamilie	Stabmixer
Produkttyp	Stabmixer AllMix Edition mit Zubehör
Version	EU
EAN-Code	8017709369484



Ästhetik

Ästhetik	50's Style
Farbe	Creme
Oberfläche	Hochglanz
Material des Gehäuses	Kunststoff
Material des Mixfußes	Edelstahl
Material der Klinge	Edelstahl
Farbe des ergonomischen Handgriffs	Grau
Material des ergonomischen Handgriffs	Soft-Touch-Kunststoff
Logo	3D
Farbe des Logos	Chrome-Hochglanz
Farbe des Netzkabels	Grau
Weitere Farbvarianten	Weiß, Schwarz

Bedienelemente

Typ Bedienelemente	Bedientasten, Drehverschluss
Farbe Bedientasten	Creme
Material der Bedientasten	Kunststoff
Farbe der Einfassung der Bedientasten	Chrome-Hochglanz
Material der Einfassung Bedientasten	Kunststoff

Technische Eigenschaften

Motorleistung	700 W
Klingensystem	FlowBlend™-Technologie
Max. Geschwindigkeit	14850 U/min
Min. Geschwindigkeit	8150 U/min
Rutschfeste Soft-Touch-Einlage beim Handgriff	Ja
Befestigungssystem für Zubehör	Twist & Lock-Verschluss
Ohne Netzkabel-Aufwicklung	Ja

Abmessungen Stabmixer	HxBxT: 414x65x65 mm

Programme / Funktionen

Variable Geschwindigkeit	Ja
Turbo-Funktion	Ja

Serienzubehör

Zerkleinerer	Ja
Material des Aufsatzdeckels des Zerkleinerers	Kunststoff
Farbe des Aufsatzdeckels des Zerkleinerers	Creme
Material Zerkleinerer-Behälter	Tritan™ Renew
Farbe Zerkleinerer-Behälter	Transparent
Material der Klinge des Zerkleinerers	Edelstahl
Klingenform des Zerkleinerers	Triple-S-Klinge in verschiedenen Höhen
Spülmaschinengeeignet	Behälter, Klinge
Abmessungen der Klinge des Zerkleinerers	HxBxT: 203x136x136 mm

Elektrischer Anschluss

Max. Leistungsaufnahme	700 W
Spannung	220-240 V
Frequenz	50-60 Hz
Länge des Netzkabels	1,5 m
Netzstecker	(C) Eurostecker

Energieverbrauch Stand-by

Zeit bis zur Abschaltung	0 min
Produkt ausgeschaltet	0,1 W
Anzeige im Stand-by	Ja
Informationen im Netzwerk-Standby-Modus anzeigen	Ja

Logistik-Informationen

Produkbreite	65 mm
Produkttiefe	65 mm
Produkthöhe	414 mm
Breite Transportverpackung	287 mm
Tiefe Transportverpackung	197 mm
Höhe Transportverpackung	305 mm
Breite Transportverpackung (Zoll)	11.30 "
Tiefe Transportverpackung (Zoll)	7.76 "
Höhe Transportverpackung (Zoll)	12.01 "
Nettogewicht	1,340 kg
Bruttogewicht	2,430 kg

Kompatibel Zubehör



HBAC11CR

XXL-Mixbecher 1,4 l Behälter mit abnehmbarem Deckel aus Tritan™, Füllmengenmarkierung in Liter (mm /oz) Ergonomischer Handgriff Spülmaschinengeeignet Zerkleinerer 0,5 l Behälter aus Tritan™, Aufsatzdeckel in der Farbe des Stabmixers S-förmige Edelstahlklinge in verschiedenen Höhen Rutschfeste, graue Bodenabdeckung, auch als Behälterdeckel zur Aufbewahrung von Zutaten geeignet Behälter und Klinge spülmaschinengeeignet Schneebesen Edelstahl-Schneebesen Kunststoffaufsatz in der Farbe des Stabmixers Spülmaschinengeeignet (ohne Aufsatz) Kartoffelstampfer Kunststoffklinge zur langsamen und schonenden Herstellung von Kartoffelbrei und Breien aus gekochtem Gemüse, ideal zur Zubereitung von Babynahrung Kunststoffgehäuse in der Farbe des Stabmixers Abnehmbares Getriebe



HBHD11

Rückenstütze aus Tritan™ Renew. Abnehmbare Abdeckung für die Basis zur einfachen Reinigung. Spülmaschinengeeignet. LOGO aus poliertem Chrom. Untergestell aus Kunststoff, mattgrau lackiert. Anti-Rutsch-Füße.



HBFP11

Stabmixer-Aufsatz. Food-Processor-Multizerkleinerer mit 5 in 1 Funktionen: Zum Reiben, Raspeln, Schneiden, Zerkleinern, Mischen, Mixen und Emulgieren. 1,5 l/6 Tassen Krug mit Einfüllstutzen und Einfüllstopfer aus Tritan™ Renew, (BPA-frei) und spülmaschinen

Benefit (TT)

Klingen aus rostfreiem Stahl mit FlowBlend-System für die besten Ergebnisse

Ergonomischer Anti-Rutsch-Griff für eine einfache Handhabung

Variable Geschwindigkeit und Turbofunktion für perfekte Ergebnisse