

HBF03WHEU

Produktkategorie	Speisenzubereitung
Produktfamilie	Stabmixer
Produkttyp	Stabmixer AllMix Edition mit Zubehör
Version	EU
EAN-Code	8017709343811



Ästhetik

Ästhetik	50's Style	Farbe des ergonomischen Handgriffs	Grau
Farbe	Weiß	Material des ergonomischen Handgriffs	Soft-Touch-Kunststoff
Oberfläche	Hochglanz	Logo	3D
Material des Gehäuses	Kunststoff	Farbe des Logos	Chrome-Hochglanz
Material des Mixfußes	Edelstahl	Farbe des Netzkabels	Grau
Material der Klinge	Edelstahl	Weitere Farbvarianten	Creme, Schwarz, Rot, Pastellblau

Bedienelemente

Typ Bedienelemente	Bedientasten, Drehverschluss	Farbe der Einfassung der Bedientasten	Chrome-Hochglanz
Farbe Bedientasten	Schwarz	Material der Einfassung Bedientasten	Kunststoff
Material der Bedientasten	Kunststoff		

Technische Eigenschaften

Motorleistung	700 W	Rutschfeste Soft-Touch- Einlage beim Handgriff	Ja
Klingensystem	FlowBlend™-Technologie	Befestigungssystem für Zubehör	Twist & Lock-Verschluss
Max. Geschwindigkeit	14850 U/min		
Min. Geschwindigkeit	8150 U/min		

Ohne Netzkabel- Aufwicklung	Ja
Abmessungen Stabmixer	HxBxT: 414x65x65 mm

Programme / Funktionen

Variable Geschwindigkeit	Ja
Turbo-Funktion	Ja

Serienzubehör

XXL-Mixbecher	Ja	Farbe Zerkleinerer- Behälter	Transparent
Material des Mixbechers	Tritan™ Renew	Material der Klinge des Zerkleinerers	Edelstahl
Farbe des Mixbechers	Transparent	Klingenform des Zerkleinerers	Triple-S-Klinge in verschiedenen Höhen
Max. Füllmenge des Mixbechers	1,4 l	Spülmaschinengeeignet	Behälter, Klinge
Deckel des Mixbechers mit Dosierfunktion	Ja, in Tritan™ Renew (BPA- frei) mit Dichtung	Abmessungen der Klinge des Zerkleinerers	HxBxT: 203x136x136 mm
Ergonomischer Handgriff des Mixbechers	Ja	Schneebeesen	Ja
Auslaufstutzen des Mixbechers	Ja	Material des Schneebeesens	Kunststoff
Spülmaschinengeeignet	Ja	Farbe des Aufsatzes des Schneebeesens	Creme
Abmessungen des Mixbechers	HxBxT: 203x117x174 mm (mit Deckel)	Material des Schneebeesens	Edelstahl
Nettogewicht des Mixbechers	330 g (Mixbecher) 85 g (Deckel)	Farbe des Schneebeesens	Edelstahl
Zerkleinerer	Ja	Spülmaschinengeeignet	Ja, nur Schneebeesen
Material des Aufsatzdeckels des Zerkleinerers	BPA-freier Kunststoff	Abmessungen des Schneebeesens	HxBxT: 268xx60x60 mm
Farbe des Aufsatzdeckels des Zerkleinerers	Creme	Nettogewicht des Schneebeesens	118 g
Material Zerkleinerer- Behälter	Tritan™ Renew		

Elektrischer Anschluss

Max. Leistungsaufnahme	700 W	Länge des Netzkabels	1,5 m
Spannung	220-240 V	Netzstecker	(C) Eurostecker
Frequenz	50-60 Hz		

Energieverbrauch Stand-by

Zeit bis zur Abschaltung	0 min	Produkt ausgeschaltet	0,1 W
--------------------------	-------	-----------------------	-------

Logistik-Informationen

Produktbreite	65 mm
Produkttiefe	65 mm
Produkthöhe	414 mm
Breite	347 mm
Transportverpackung	
Tiefe	195 mm
Transportverpackung	
Höhe	442 mm
Transportverpackung	

Breite	13.66 "
Transportverpackung (Zoll)	
Tiefe	7.68 "
Transportverpackung (Zoll)	
Höhe	17.40 "
Transportverpackung (Zoll)	
Nettogewicht	1,860 kg
Bruttogewicht	3,500 kg

Kompatibel Zubehör



HBFP11

Stabmixer-Aufsatz. Food-Processor-Multizerkleinerer mit 5in 1 Funktionen: Zum Reiben, Raspeln, Schneiden, Zerkleinern, Mischen, Mixen und Emulgieren. 1,5 l/6 Tassen Krug mit Einfüllstutzen und Einfüllstopfer aus Tritan™ Renew, (BPA-frei) und spülmaschinen



HBHD11

Rückenstütze aus Tritan™ Renew. Abnehmbare Abdeckung für die Basis zur einfachen Reinigung. Spülmaschinengeeignet. LOGO aus poliertem Chrom. Untergestell aus Kunststoff, mattgrau lackiert. Anti-Rutsch-Füße.

Alternative Produkte



HBF03BLEU

Schwarz



HBF03CREU

Creme



HBF03RDEU

Rot



HBF03PBEU

Pastellblau

Benefit (TT)

Klingen aus rostfreiem Stahl mit FlowBlend-System für die besten Ergebnisse

Ergonomischer Anti-Rutsch-Griff für eine einfache Handhabung

Variable Geschwindigkeit und Turbofunktion für perfekte Ergebnisse

Messbecher, Zerkleinerer und Schneebesen – die enthaltenen Zubehörteile, ideal für maximale Vielseitigkeit in der Küche.