

KDH12WLD



Product family	Hood
Tipo de Exaustor	Fully Integrated hood
Design	Fully integrated
Extraction	Extraction
Electronic control	Yes
Perimeter extraction	Yes
Material	Glass
EAN code	8017709277826
Aesthetic	Universal
Colour	Black
Acabamento	Glass
Glass Type	eclipse cerâmico
Cor da serigrafia	Serigrafia em branco
Logotipo	Logotipo serigrafado



Controls



Control setting
Led color

Touch control
Ice

Display

Digital

Program / Functions

No. of speeds

3

Intensive speed



24h air filter function

No

Other functions

No

Time-setting options



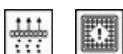
Other options

No

Ventilação automática

No

Technical Features



Hood without motor	No	Anti-grease filters	Stainless steel
Remote motor	No	Charcoal filters included	No
Free outlet maximum capacity	570 m ³ /h	Filter replacement indicator	Yes
Motor power	145 W	Non return valve	No
No. of filters	1		

	Extraction rate IEC 61591 [m³/h]	Noise level IEC 60704-2-13 [dBA]
Speed 1	370	62
Speed 2	420	66
Speed 3	470	69
Intensive speed	550	72

Accessories Included

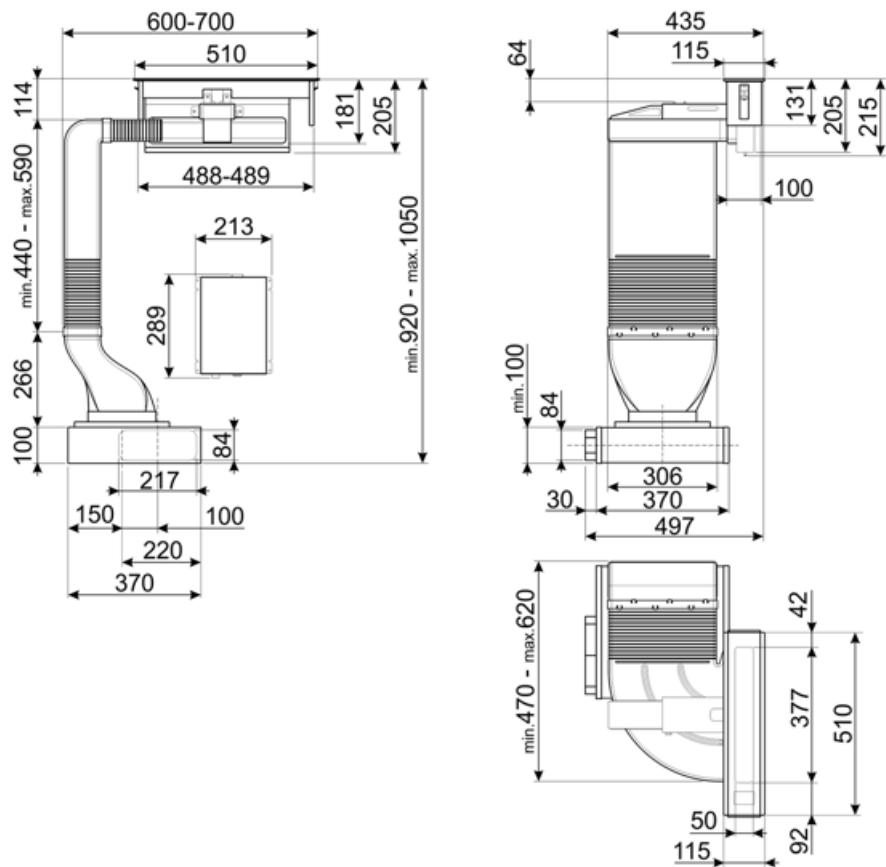
Remote control	No	Tube reduction	No
Sliding door	Yes		

Performance / Energy Label

	A+	
Consumo anual de energia (CAE exaustor)	37 kWh/a	Airbourne acoustical A- weighted sound Power Emission at minimum speed (SPEmin)
Energy efficency class (EEC)	A+	Airborne acoustical A- weighted sound Power Emission at maximum speed (SPEmax)
Fluid Dynamic Efficiency (FDE)	32	Airbourne acoustical A- weighted sound power emission at boost speed (SPEboost)
Fluid Dynamic Efficiency class (FDEC)	A	Time increase factor (F) 0,8
Lighting Efficiency Class (LEC)	NA	Energy Efficiency Index 43,4
Grease Filtering Efficiency (GFE)	75,1 %	Measured air flow rate at best efficiency point (Qbep)
Grease Filtering Efficiency Class (GFEC)	C	Measured air pressure at best efficiency point (Pbep)
Air flow at minumum speed (Qmin)	370 m³/h	Measured electric power input at best efficiency point (Wbep)
Air flow at maximum speed (Qmax)	470 m³/h	Sound power level at highest setting (Lwa)
Air flow at boost speed (Qboost)	550 m³/h	

Electrical Connection

Electrical connection rating	145 W	Frequency (Hz)	50-60 Hz
Voltage	220-240 V	Comprimento do cabo de alimentação	1500 mm



Compatible Accessories



CFKDH12HP

Filtro cerâmico para exaustor Domino KDH12WLD Kit 1 peça Alto desempenho. Regenerável no forno Grade metálico magnética incluída.



FLMSTPKDH12

CHAMA metálico FRANGES placa exaustor aspiração Kit 1 peça



CFKDH12STD

Filtro de carvão para exaustor de aspiração de placa Kit 1 peça



FLTKDH

Anti-Odor Filtro de cerâmica regenerável adequado para kit de recirculação (acessório CFKDH12HP)

GRIDKDH12

Grade metálica para filtro de carvão padrão exaustor aspiração para placa Kit 1 peça

Symbols glossary



Filtros: O modelo tem filtros para ajudar a remover a graxa do vapor que emana das panelas durante o cozimento.



A+: A classe de eficiência energética A+ ajuda a economizar até 10% de energia em comparação com a classe A. O desempenho máximo com consumo mínimo é garantido.



Luz(s) de aviso: para avisar quando os filtros precisam ser trocados.



Controles táteis: O controles táteis, fáceis de usar, permitem que o aparelho seja programado com o toque de um botão.



Desligar automaticamente: Uma configuração especial, para ser executada após o final do cozimento por um tempo pré-definido e, em seguida, desligar automaticamente.



Visor eletrônico: para exibir um lembrete visual das opções selecionadas.



Painéis de extração de perímetro: muito eficiente e ajuda na redução de ruído.



Configuração intensiva/turbo: quando a extração extra rápida é necessária.



Benefit (TT)

Dimmering & Tunable lights

Customized lighting with LED lights featuring adjustable intensity and color temperature, from warm to cool tones

Perimetral aspiration

Optimized extraction through the perimeter aspiration system

Perimeter aspiration enhances extraction efficiency by directing vapors along the edges of the panel beneath the filters, optimizing air capture