

KICGR70X2



Familia	Campana
Tipo Campana	Integrada en grupo
Diseño	A scomparsa
Filtración	Extracción
Control electrónico	Sí
Aspiración perimetral	Sí
Material	Acero inoxidable
Tipo de inox	Cepillado
Código EAN	8017709346072
Ancho	70 cm
Estética	Universal
Color	Acero inoxidable
Acabado	Satinado
Logo	Serigrafiado



Mandos

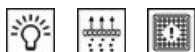


Regulación de mandos	Teclas electrónicas	Pantalla	1 de LED
Color Led	Rojo		

Programas/Funciones

N.º de velocidades	3
Velocidad intensiva	
Función purificación 24 hs	
Otras funciones	Delay_function
Opciones de programación tiempo	
Auto-Vent	

Características técnicas



Nº de Luces	2	Nº de Filtros	2
Tipo de Luz	LED	Filtros antigrasa	Aluminio
Potencia luz	1 W	Indicador cambio de filtros	Sí
Escala de temperatura de color (° K)	4000 K	Diámetro embocadura motor	150 mm

Capacidad máxima de aspiración en modalidad libre (P0)	740 m³/h	Distancia mínima de la encimera de gas	650 mm
Potencia motor	250 W	Distancia mínima de la encimera eléctrica	550 mm

	Capacidad de aspiración (IEC 61591) [m³/h]	Rumorosidad (IEC 60704-2-13) [dBA]
Velocidad 1	290	47
Velocidad 2	420	56
Velocidad 3	610	64
Velocidad intensiva	720	68

Equipo accesorios incluidos

Reducción manguera Sí

Prestaciones/Etiqueta energética



Consumo anual (AEChood)	54 kWh/a	Emissions sonoras en el aire ponderadas por el valor A en su ajuste mínimo de utilización normal:(SPEmin)	47 dBA
Clase eficiencia energética (EEC)	A	Emissions sonoras en el aire ponderadas por el valor A en su ajuste máximo de utilización normal: (SPEmax)	64 dBA
Eficiencia Fluidodinámica (FDE)	30,4	Emissions sonoras en el aire ponderadas por el valor A en posición ultrarrápida o reforzada: (SPEboost)	68 dBA
Clase de eficiencia fluido dinámico (FDEC)	A	Factor aumento de tiempo (F)	0,9
Clase de eficiencia de iluminación (LE)	91 lux/W	Índice de eficiencia energética primera cavidad	51,9
Eficiencia de iluminación (LEC)	A	Caudal de aire medido en el mejor punto de eficiencia (Qbep)	390 m³/h
Eficiencia de filtrado de grasa (GFE)	75,1 %	Presión de aire medida en el mejor punto de eficiencia (Qbep)	455 Pa
Clase de eficiencia de filtrado de grasa (GFEC)	C	Entrada de potencia eléctrica medida en el mejor punto de eficiencia (Wbep)	162 W
Flujo de aire a la velocidad mínima (Qmin)	290 m³/h		
Flujo de aire a la máxima potencia (Qmax)	610 m³/h		
Flujo de aire en posición reforzada Qboost)	720 m³/h		

Potencia normal sistema 2,2 W
de luz (Wl)

Illuminación media sobre 200 lux
la superficie de cocción

Nivel de potencia acústica más alta (Lwa) 64 dBA

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica

252 W

Longitud del cable de alimentación

1500 mm

Tensión

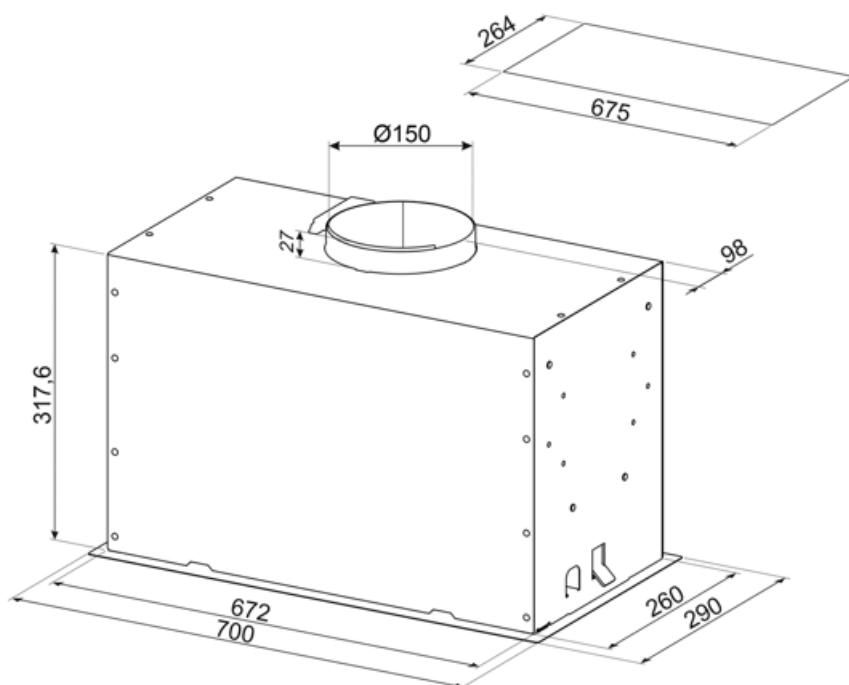
220-240 V

Enchufe

No

Frecuencia (Hz)

50-60 Hz





Accesorios Compatible

KITFC152

Filtros de carbón (kit 2 piezas)



KITVENT150

Válvula de no retorno, diámetro 150 mm

Symbols glossary



Cambio de aire 24 h: la función de renovación de aire de 24 h crea una recirculación continua de aire, activando el motor a la velocidad mínima con una succión de 10 min. cada hora durante 24 horas.



Filtros de grasa: los filtros de grasa purifican el aire de las grasas de cocción. Son fácilmente extraíbles para su limpieza periódica.



Apagado automático: la opción de apagado automático le permite programar el tiempo de desactivación de la campana, que continuará purificando el aire hasta que se apague automáticamente.



Señal luminosa: se enciende una señal luminosa cuando es necesario reemplazar los filtros de carbón activado.



Zona perimetral: este tipo de aspiración se concentra en la zona perimetral. Además de mejorar la estética de la campana, cubriendo los filtros, permite una superficie de succión más amplia y ofrece una menor rumorosidad, limitando las vibraciones de los filtros.



Energy efficiency class A



Auto-Vent: gracias a la función Auto-Vent, la velocidad de succión de la campana se ajusta automáticamente en función de la temperatura y la potencia seleccionada en la placa.



Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.



Luz: las campanas están equipadas con lámparas LED. La luz se puede encender independientemente del ventilador de succión y, por lo tanto, permite que se ilumine la superficie de trabajo.



Función Turbo: La función Turbo le permite operar la campana a la máxima potencia, para acelerar la eliminación de olores más persistentes.