

KLT120LXS



Familia	Campana
Tipo Campana	De techo
Diseño	De techo
Filtración	Extracción
Control electrónico	Sí
Aspiración perimetral	Sí
Material	Acero inoxidable
Tipo de inox	Cepillado
Código EAN	8017709291303
Estética	Universal
Color	Acero inoxidable
Acabado	Satinado
Logo	Serigrafiado



Mandos

Regulación de mandos Teclas electrónicas

Programas/Funciones

N.º de velocidades	3
Velocidad intensiva	

Características técnicas



Nº de Luces	2	Nº de Filtros	4
Tipo de Luz	LED	Filtros antigrasa	Aluminio
Potencia luz	7.4 W	Diámetro embocadura motor	150 mm
Escala de temperatura de color (° K)	3000 °K	Distancia mínima de la encimera de gas	650 mm
Light color temperature range	3000° - 5700° °K	Distancia mínima de la encimera eléctrica	650 mm
Capacidad máxima de aspiración en modalidad libre (P0)	610 m³/h	Válvula de retención	Sí
Potencia motor	270 W		

Capacidad de aspiración
(IEC 61591) [m³/h]

Rumorosidad (IEC
60704-2-13) [dBA]

Velocidad 1	196	57
Velocidad 2	313	55
Velocidad 3	443	62
Velocidad intensiva	597	69

Equipo accesorios incluidos

Control remoto Sí

Prestaciones/Etiqueta energética

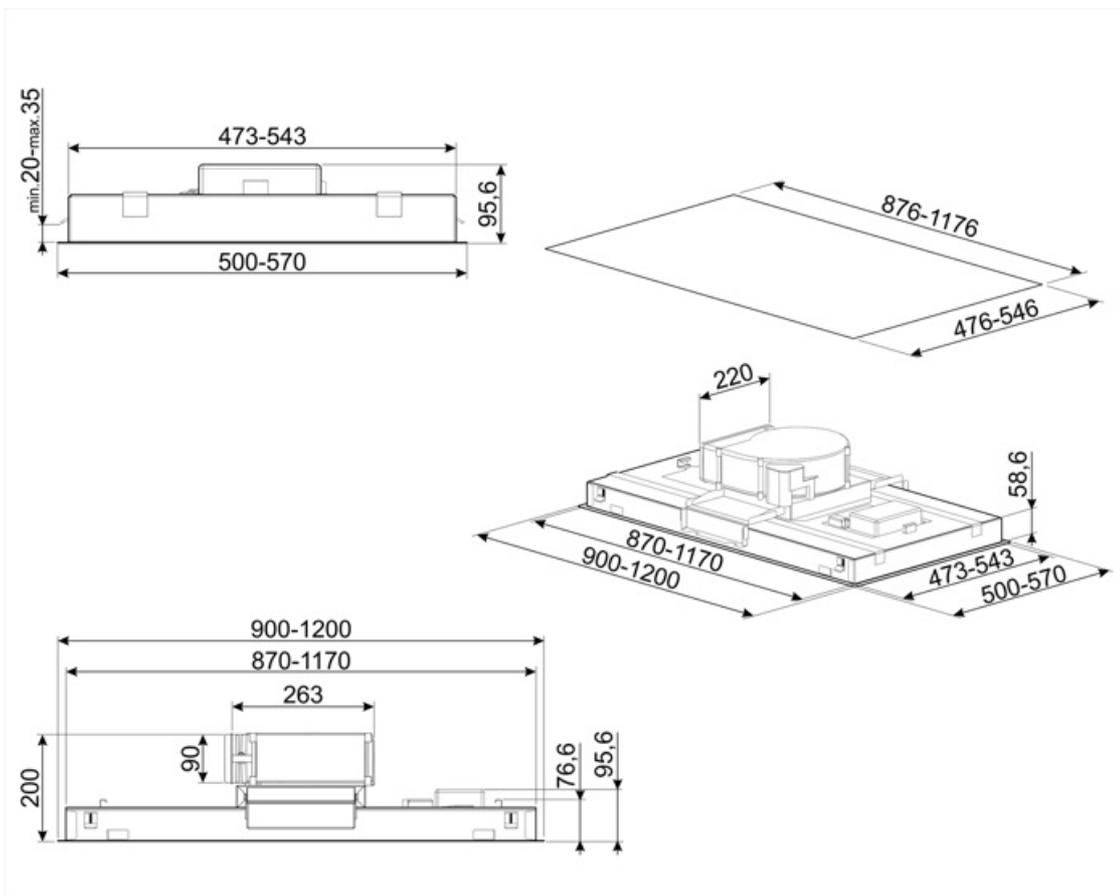


Consumo anual (AEhood)	109 kWh/a	Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en su ajuste máximo de utilización normal: (SPEmax)	61 dBA
Clase eficiencia energética (EEC)	C	Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en posición ultrarrápida o reforzada: (SPEboost)	68 dBA
Eficiencia Fluidodinámica (FDE)	25,5	Consumo de electricidad en modo de espera: (Ps)	0,38 W
Clase de eficiencia fluido dinámico (FDEC)	B	Factor aumento de tiempo (F)	1,1
Clase de eficiencia de iluminación (LE)	14,2 lux/W	Índice de eficiencia energética primera cavidad	70,3
Eficiencia de iluminación (LEC)	D	Caudal de aire medido en el mejor punto de eficiencia (Qbep)	349 m³/h
Eficiencia de filtrado de grasa (GFE)	63,5 %	Presión de aire medida en el mejor punto de eficiencia (Qbep)	613 Pa
Clase de eficiencia de filtrado de grasa (GFEC)	E	Entrada de potencia eléctrica medida en el mejor punto de eficiencia (Wbep)	233 W
Flujo de aire a la velocidad mínima (Qmin)	196 m³/h	Potencia normal sistema de luz (WI)	21 W
Flujo de aire a la máxima potencia (Qmax)	443 m³/h	Iluminación media sobre la superficie de cocción	301 lux
Flujo de aire en posición reforzada Qboost)	597 m³/h	Nivel de potencia acústica más alta (Lwa)	62 dBA
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en su ajuste mínimo de utilización normal:(SPEmin)	56 dBA		

Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica 285 W
 Tensión 220-240 V

Frecuencia (Hz) 50-60 Hz
 Longitud del cable de alimentación 1500 mm

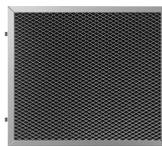


Accesorios Compatible



KITALLFC

Filtro de carbón universal. Acero inoxidable AISI 304. El filtro se puede lavar en lavavajillas a 50 ° C (agua y detergente adecuado) y para secar meter al horno 180 ° C 25 minutos



KITFCKLTR

1 filtro de carbón Regenerable apto para todos los modelos KLT. Se puede lavar en el lavavajillas y secar en el horno. Dimensión 235 (H) x 200 (L) x 10 (D) mm



RRA90

Round to rectangular adapter 220x90 mm to 150 Ø

Symbols glossary



Filtros de grasa: los filtros de grasa purifican el aire de las grasas de cocción. Son fácilmente extraíbles para su limpieza periódica.



Luz: las campanas están equipadas con lámparas LED. La luz se puede encender independientemente del ventilador de succión y, por lo tanto, permite que se ilumine la superficie de trabajo.



Tunable white from warm to cold



Zona perimetral: este tipo de aspiración se concentra en la zona perimetral. Además de mejorar la estética de la campana, cubriendo los filtros, permite una superficie de succión más amplia y ofrece una menor rumorosidad, limitando las vibraciones de los filtros.



Función Turbo: La función Turbo le permite operar la campana a la máxima potencia, para acelerar la eliminación de olores más persistentes.

Benefit (TT)

Dimmering & Tunable lights

Customized lighting with LED lights featuring adjustable intensity and color temperature, from warm to cool tones

Perimetral aspiration

Optimized extraction through the perimeter aspiration system

Perimeter aspiration enhances extraction efficiency by directing vapors along the edges of the panel beneath the filters, optimizing air capture