

KSGT64XV

Familia	Campana
Tipo Campana	Integrada en grupo
Diseño	A scomparsa
Filtración	Extracción
Control electrónico	Sí
Material	Acero inoxidable
Tipo de inox	Cepillado
Código EAN	8017709349134
Ancho	60 cm
Estética	Universal
Color	Acero inoxidable
Acabado	Satinado
Logo	Embutido



Mandos

Regulación de mandos	Control táctil retroiluminado	Color Led	Blanco
	Blanco		

Programas/Funciones

N.º de velocidades	1
Velocidad intensiva	
Función purificación 24 hs	
Opciones de programación tiempo	
Auto-vent 2.0	
V-Condense System PRO	

Características técnicas



Nº de Luces	1	Nº de Filtros	2
Tipo de Luz	LED	Filtros antigrasa	Acero inoxidable
Potencia luz	6 W	Indicador cambio de filtros	Sí
Intensidad de luz regulable	Sí	Diámetro embocadura motor	150 mm
Light color temperature range	2700 - 4000 K	Distancia mínima de la encimera de gas	650 mm

Capacidad máxima de aspiración en modalidad libre (P0)	780 m³/h	Distancia mínima de la encimera eléctrica	500 mm
Potencia motor	230 W	Válvula de retención	Sí

	Capacidad de aspiración (IEC 61591) [m³/h]	Rumorosidad (IEC 60704-2-13) [dBA]
Velocidad 1	235	48
Velocidad 2	418	62
Velocidad 3	574	68
Velocidad intensiva	626	70

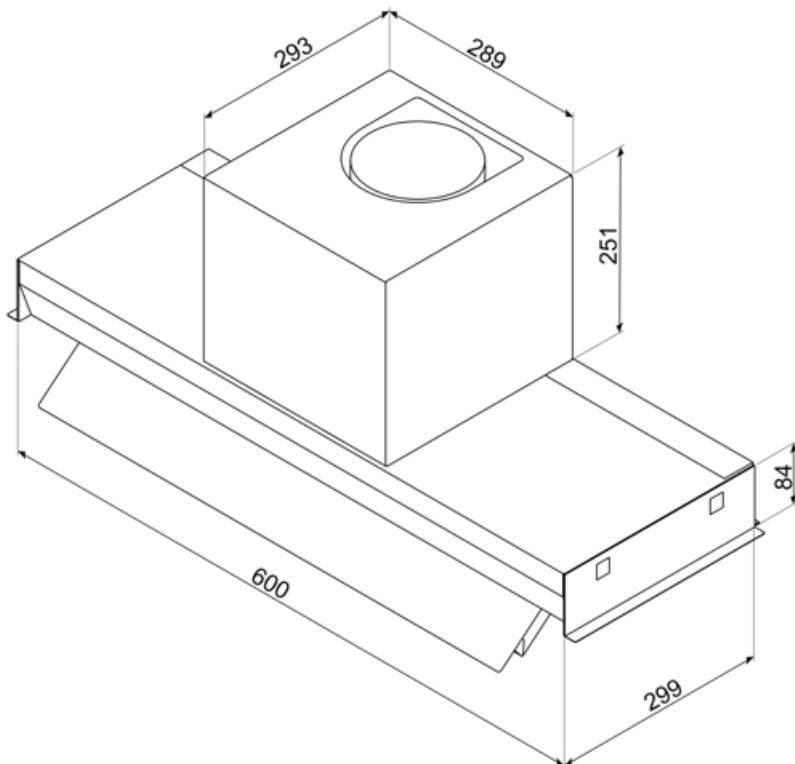
Prestaciones/Etiqueta energética



Consumo anual (AEChood)	53 kWh/a	Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en su ajuste máximo de utilización normal: (SPEmax)	66 dBA
Clase eficiencia energética (EEC)	A	Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en posición ultrarrápida o reforzada: (SPEboost)	68 dBA
Eficiencia Fluidodinámica (FDE)	30,8	Factor aumento de tiempo (F)	0,9
Clase de eficiencia fluido dinámico (FDEC)	A	Índice de eficiencia energética primera cavidad	52,2
Clase de eficiencia de iluminación (LE)	51 lux/W	Caudal de aire medido en el mejor punto de eficiencia (Qbep)	379 m³/h
Eficiencia de iluminación (LEC)	A	Presión de aire medida en el mejor punto de eficiencia (Qbep)	447 Pa
Eficiencia de filtrado de grasa (GFE)	81,3 %	Entrada de potencia eléctrica medida en el mejor punto de eficiencia (Wbep)	152,6 W
Flujo de aire a la velocidad mínima (Qmin)	308 m³/h	Potencia normal sistema de luz (WI)	3,6 W
Flujo de aire a la máxima potencia (Qmax)	653 m³/h	Iluminación media sobre la superficie de cocción	183 lux
Flujo de aire en posición reforzada Qboost)	777 m³/h	Nivel de potencia acústica más alta (Lwa)	66 dBA
Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en su ajuste mínimo de utilización normal:(SPEmin)	48 dBA		

Conexión eléctrica

Tensión	220-240 V	Longitud del cable de alimentación	1500 mm
Frecuencia (Hz)	50-60 Hz	Enchufe	No



Symbols glossary



Cambio de aire 24 h: la función de renovación de aire de 24 h crea una recirculación continua de aire, activando el motor a la velocidad mínima con una succión de 10 min. cada hora durante 24 horas.



Energy efficiency class A



Filtros de grasa: los filtros de grasa purifican el aire de las grasas de cocción. Son fácilmente extraíbles para su limpieza periódica.



Apagado automático: la opción de apagado automático le permite programar el tiempo de desactivación de la campana, que continuará purificando el aire hasta que se apague automáticamente.



Señal luminosa: se enciende una señal luminosa cuando es necesario reemplazar los filtros de carbón activado.



Luz: las campanas están equipadas con lámparas LED. La luz se puede encender independientemente del ventilador de succión y, por lo tanto, permite que se ilumine la superficie de trabajo.



Función Turbo: La función Turbo le permite operar la campana a la máxima potencia, para acelerar la eliminación de olores más persistentes.



Connection between hob and hood



Dimmering Lights



Tunable white from warm to cold.



V-Condense System is a system that avoids the drips of condensation that you could show up on the hood within certain circumstance of use.