

# KSGT74B



<b>Familia</b>	Campana
<b>Tipo Campana</b>	Integrada a la vista
<b>Diseño</b>	A scomparsa
<b>Filtración</b>	Extracción
<b>Control electrónico</b>	Sí
<b>Aspiración perimetral</b>	Sí
<b>Material</b>	Stainless Steel + Glass
<b>Tipo de inox</b>	Cepillado
<b>Código EAN</b>	8017709226206
<b>Ancho</b>	86 cm
<b>Estética</b>	Universal
<b>Color</b>	Acero inoxidable
<b>Acabado</b>	Cristal
<b>Tipo de vidrio</b>	Blanco
<b>Color serigrafía</b>	Gris
<b>Logo</b>	Serigrafiado



## Mandos

Regulación de mandos	Teclas electrónicas	Color Led	Blanco
----------------------	---------------------	-----------	--------

## Programas/Funciones

N.º de velocidades	3
Velocidad intensiva	
Opciones de programación tiempo	

## Características técnicas



Nº de Luces	2	Nº de Filtros	1
Tipo de Luz	LED	Filtros antigrasa	Acero inoxidable 7 capas
Potencia luz	1 W	Diámetro embocadura motor	150 mm
Escala de temperatura de color (° K)	4000 K	Distancia mínima de la encimera de gas	450 mm
Capacidad máxima de aspiración en modalidad libre (P0)	830 m³/h	Distancia mínima de la encimera eléctrica	450 mm
Potencia motor	280 W	Válvula de retención	Sí

	Capacidad de aspiración (IEC 61591) [m <sup>3</sup> /h]	Rumorosidad (IEC 60704-2-13) [dBA]
Velocidad 1	322	52
Velocidad 2	444	60
Velocidad 3	516	64
Velocidad intensiva	573	67

## Equipo y accesorios incluidos

## Control remoto

## Prestaciones/Etiqueta energética

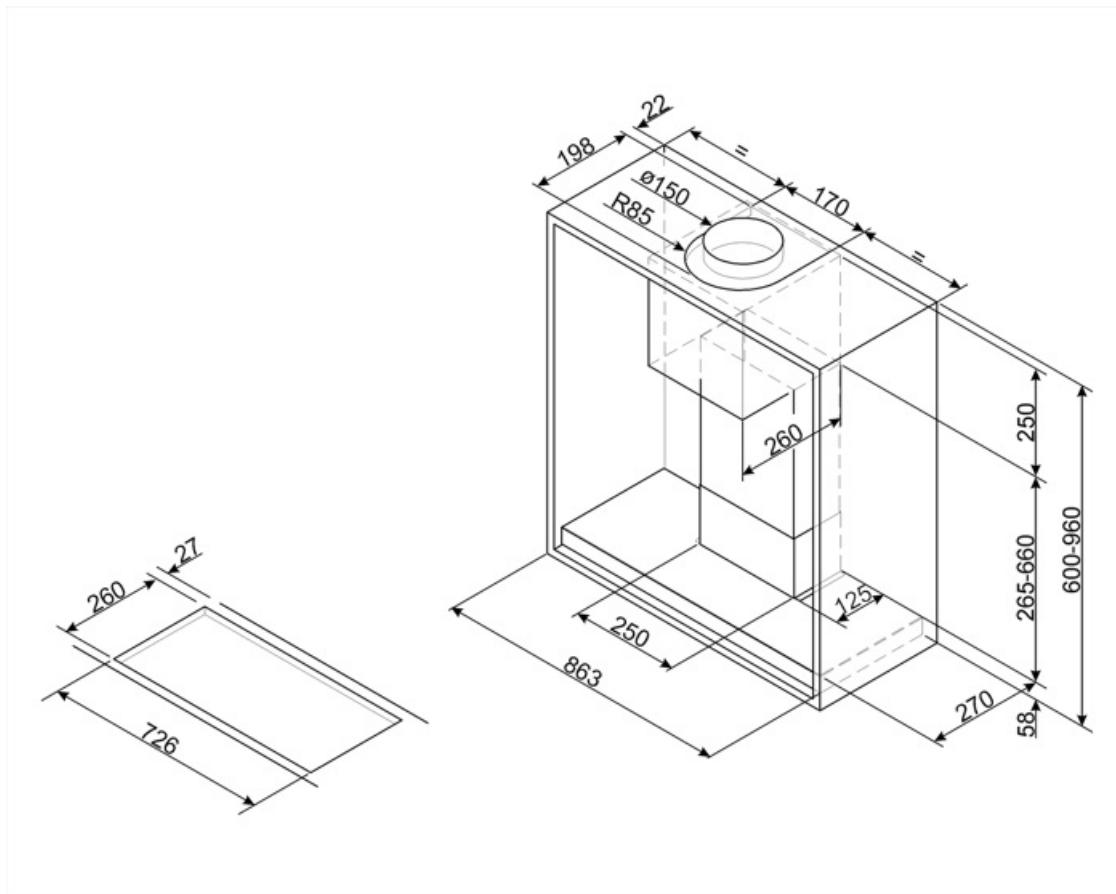
<b>Consumo anual (AEChood)</b>	68 kWh/a	<b>Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en su ajuste mínimo de utilización normal: (SPEmin)</b>	55 dBA
<b>Clase eficiencia energética ( EEC)</b>	B	<b>Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en su ajuste máximo de utilización normal: (SPEmax)</b>	66 dBA
<b>Eficiencia Fluidodinámica (FDE)</b>	21	<b>Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A en posición ultrarrápida o reforzada: (SPEboost)</b>	69 dBA
<b>Clase de eficiencia fluido dinámico (FDEC)</b>	C	<b>Factor aumento de tiempo (F)</b>	1,00
<b>Clase de eficiencia de iluminación (LE)</b>	108 lux/W	<b>Índice de eficiencia energética primera cavidad</b>	68
<b>Eficiencia de iluminación (LEC)</b>	A	<b>Caudal de aire medido en el mejor punto de eficiencia (Qbep)</b>	300 m <sup>3</sup> /h
<b>Eficiencia de filtrado de grasa (GFE)</b>	56 %	<b>Presión de aire medida en el mejor punto de eficiencia (Qbep)</b>	417 Pa
<b>Clase de eficiencia de filtrado de grasa (GFEC)</b>	E	<b>Entrada de potencia eléctrica medida en el mejor punto de eficiencia (Wbep)</b>	149 W
<b>Flujo de aire a la velocidad mínima (Qmin)</b>	307 m <sup>3</sup> /h	<b>Potencia normal sistema de luz (WI)</b>	2 W
<b>Flujo de aire a la máxima potencia (Qmax)</b>	482 m <sup>3</sup> /h	<b>Iluminación media sobre la superficie de cocción</b>	119 lux
<b>Flujo de aire en posición reforzada Qboost)</b>	542 m <sup>3</sup> /h		

Nivel de potencia acústica más alta (L<sub>WA</sub>) 66 dBA

## Conexión eléctrica

Datos nominales de conexión eléctrica  
Tensión 283 W  
220-240 V

Frecuencia (Hz)  
Longitud del cable de alimentación 50-60 Hz  
1000 mm



## Symbols glossary



**Filtros de grasa:** los filtros de grasa purifican el aire de las grasas de cocción. Son fácilmente extraíbles para su limpieza periódica.



**Apagado automático:** la opción de apagado automático le permite programar el tiempo de desactivación de la campana, que continuará purificando el aire hasta que se apague automáticamente.



**Luz:** las campanas están equipadas con lámparas LED. La luz se puede encender independientemente del ventilador de succión y, por lo tanto, permite que se ilumine la superficie de trabajo.



**Zona perimetral:** este tipo de aspiración se concentra en la zona perimetral. Además de mejorar la estética de la campana, cubriendo los filtros, permite una superficie de succión más amplia y ofrece una menor rumorosidad, limitando las vibraciones de los filtros.



**Función Turbo:** La función Turbo le permite operar la campana a la máxima potencia, para acelerar la eliminación de olores más persistentes.

