

MBV45XDNMC



Família	Frigorífico
Instalação	Livre instalação
Categoria	Combinado
Largura de referência	Até 60 cm
Altura de referência	Superior a 200 cm
Sistema No-frost	Sim
Tecnologia	Total No Frost
Descongelação	Automática
Tipo de dobradiças	Fixas porta a porta
Dobradiças	Direito
Portas reversíveis	Sim
Código EAN	8017709369774



Design



Design	Universal	Material das laterais	Aço
Cor	Inox escovado	Cor das laterais	Laterais em cinza
Material da porta	Inox	Logótipo	Logótipo aplicado
Tipo de aço da porta	Antideadas	Display	Display com LEDs
Puxador	Puxador integrado	Posição display	Na porta
Cor do logótipo	Logótipo cromado		

Composição do interior do frigorífico



Number of compartments	2	Prateleira da gaveta dos legumes	Sim
Compartment types	Fruit and vegetable compartment, Life Plus Compartment	Tipologia de prateleira sobre a gaveta dos legumes	Vidro
Número de prateleiras ajustáveis	3	Nº de lâmpadas	1
Gavetas para fruta e legumes	1	Gaveta LifePlus 0°	Sim
Shelves material	Ajustáveis em altura	Iluminação interna do frigorífico	Sim
Tipo das gavetas para legumes	Com guias deslizantes	Tipo de iluminação do frigorífico	LED

Composição do interior da porta do frigorífico

Compartimentos da porta ajustáveis 3

Compartimentos da porta para garrafas 1

Outras características do frigorífico



Acessórios do frigorífico Suporte de ovos MultiFlow Metal Multiflow

Composição do interior do congelador

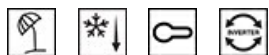
Gavetas 2 Número de prateleiras 1

Outras características do congelador



Acessórios do congelador 1 cuvete de gelo Zona de congelação rápida Sim

Outras características técnicas



Funções do display

Comando para congelação rápida

Alarme de porta aberta

Tipo de controlo da temperatura

Nº de compressores

Tipo de gás de refrigeração

Tipo de compressor

Quantidade de refrigerante (gr.)

Espuma expansiva de isolamento

Férias, Congelação rápida, Arrefecimento rápido, Bloqueio de controlo

Sim

Alarme acústico de porta aberta

Eletrónico

1

R600a

Inverter com velocidade variável

32 g

Ciclopentano

Performance / Etiqueta energética



Consumo anual de energia 179 kWh/a

Classe energética C

Classe de emissão de ruído aéreo B

Volume líquido total 443 l

Volume líquido do congelador 130 l

Volume líquido do frigorífico 313 l

Emissão de ruído aéreo 35 dB(A) re 1 pW

Autonomia de conservação sem energia elétrica 10 h

Capacidade de congelação (4 estrelas)

8.0 kg/24h

Classe climática

SN, N, ST, T

EEI

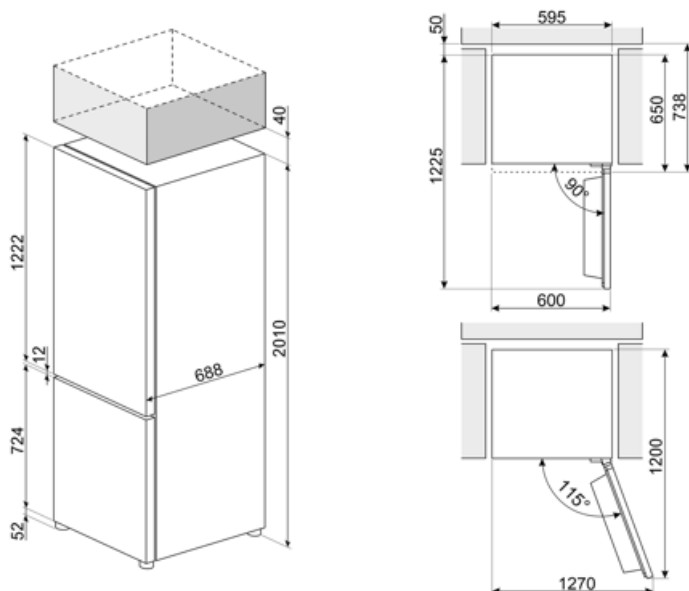
64 %

Ligação elétrica

Potência nominal	185 W	Frequência (Hz)	50 Hz
Corrente (Amperes)	1.4 A	Comprimento do cabo de alimentação	200 cm
Tensão (Volts)	220-240 V	Ficha elétrica	(F;E) Schuko

Dados de logística

Largura	595 mm	Altura	2010 mm
Profundidade (mm)	688 mm	Largura do produto máx. com portas abertas	831 mm



Symbols glossary

	Descongelação: sistema de descongelamento automático em intervalos regulares, eliminando a necessidade de descongelar completamente.		Bloqueio de comandos: opção que permite bloquear os comandos. Muito útil para proteger as crianças.
	Classe de eficiência energética do produto declarada na etiqueta energética e na ficha do produto e em conformidade com os regulamentos UE.		Display LED: Para visualizar os programas, funções e opções selecionadas e o tempo para o fim do programa.
	Congelação rápida: permite congelar rapidamente grandes quantidades de alimentos frescos, devido a reduzir rapidamente a temperatura do congelador. Deverá ser ativada algumas horas antes da sua utilização.		Aço inox à prova de dedadas, mantém o inox com uma aparência sempre limpa.
	Função férias: esta opção desliga a zona do frigorífico e mantém a trabalhar o congelador. Muito útil para poupar energia quando vai para férias prolongadas ou para o frigorífico que se encontra na casa de férias.		Iluminação por LED no interior, criando uma luz com uma distribuição perfeita. O LED consome menos energia, aquece muito menos e tem uma vida mais longa do que as lâmpadas tradicionais.
	Gaveta Life Plus: nesta gaveta, a temperatura é controlada a 0°C para conservar carne e peixe fresco até 3 dias. Este processo de conservação permite preservar as fibras naturais dos alimentos e evitar o tempo de descongelação.		Tecnologia Inverter: o motor inverter é muito fiável, mais leve e compacto e não necessita de substituição de escovas. É um motor mais eficiente, consumindo menos energia e mais silencioso.
	O sistema de ventilação Multiflow permite uma distribuição uniforme do ar no interior do frigorífico. O painel em aço inoxidável confere um aspeto mais premium ao frigorífico.		