MC21XDNMA



Famiglia	Frigorifero
Installazione	Libera installazione
Categoria	Combinato
Larghezza di riferimento	Fino a 60 cm
Altezza di riferimento	Maggiore di 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sì
Tipo di raffreddamento	No Frost Totale
Sbrinamento	Automatico
Tipo di cerniera	Autoportante
Posizione cerniera	Destra
Porta reversibile	Sì
Codice EAN	8017709369200

Estetica

Estetica	Universale	**Colore fianchi**	Silver
Colore	Inox Look	**Logo**	Applicato
Materiale Porta	Effetto inox	**Colore profilo mensole**	Silver
Tipo acciaio porta	Anti - Impronta	**Colore profilo cassetti**	Silver
Maniglia	Integrata	**Colore profilo del ripiano in vetro**	Silver
Colore logo	Cromo	**Tipologia di Display**	LED
Materiale fianchi	Lamiera	**Posizione display**	Esterno (su porta)

Allestimento Comparto Frigorifero

Numero vani	2	**Ripiano copri - verduriera**	Sì
Tipologia vani	Vano frutta e verdura, Vano Life Plus	**Tipologia ripiano copri - verduriera**	Cristallo
Numero ripiani regolabili	2	**N° di luci comparto frigorifero**	3
Numero cassetti frutta e verdura	1	**Vano Life Plus-0° gradi**	Sì
Materiale dei ripiani	Cristallo	**Illuminazione interna frigo**	Sì
Tipologia verduriera	Su guide scorrevoli	**Tipo illuminazione interna frigo**	Led

Controporta comparto Frigorifero

Numero balconcini regolabili	2	**Numero mensole porta-bottiglie**	1

Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero	Pettine fermabottiglie, Porta-uova	**MultiFlow**	Metallico

Allestimento comparto Congelatore

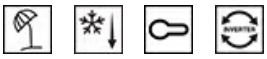
Numero cassetti	2	**Numero ripiani**	1

Altre dotazioni Congelatore



Accessories	1 contenitore ghiaccio	**Zona congelamento rapido**	Sì

Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display	Holiday, Congelamento rapido, Raffreddamento rapido, Blocco tasti
Tasto congelamento rapido	Sì
Allarme porta aperta	Acustico
Tipo di controllo della temperatura	Elettronico
Numero di compressori	1
Tipo di gas refrigerante	R600a
Tipo di compressore	Inverter
Quantità refrigerante (g)	48 g
Agente schiumogeno	Ciclopentano

Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia	113 kWh/a	**Emissioni di rumore aereo**	29 dB(A) re 1 pW
Classe di efficienza energetica	A	**Autonomia di Conservazione senza energia elettrica**	15 h
Classe di emissione di rumore aereo	A	**4 stelle - Capacità di congelamento**	8,5 kg/24h
Volume totale netto	378 l	**Classe climatica**	SN, N, ST, T
Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati	122 l	**IEE**	41 %

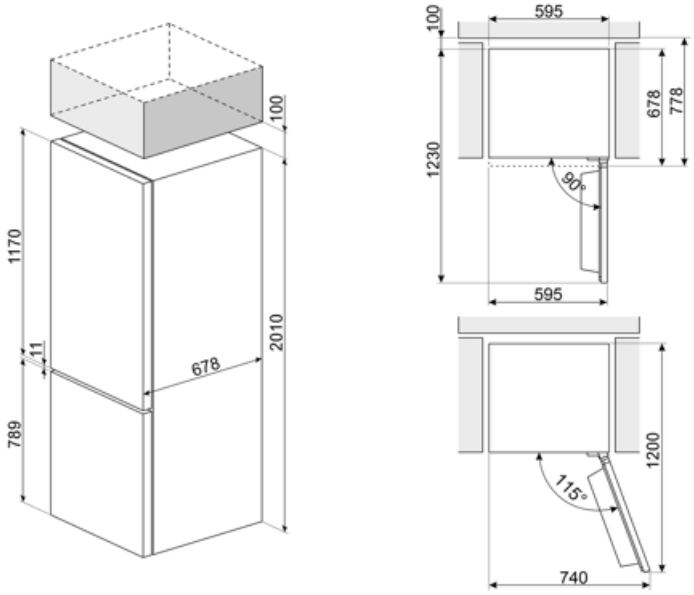
Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati	256 l

Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	170 W	**Frequenza (Hz)**	50 Hz
Corrente	1,1 A	**Lunghezza cavo di alimentazione**	200 cm
Tensione (V)	220-240 V	**Spina**	(F;E) Schuko

Informazioni Logistiche

Larghezza	595 mm	**Altezza**	2010 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	678 mm	**Larghezza del prodotto con porte aperte oltre 90°**	831 mm



Glossario simboli



Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.



Classe di efficienza energetica A



Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.



Funzione vacanze: Questa funzione è particolarmente utile in casi di prolungata assenza da casa, permette di disattivare il funzionamento del reparto frigorifero e mantenere in funzione solo il freezer.



Zona Life Plus 0°C: grazie a una temperatura interna più bassa rispetto al resto del frigorifero, le qualità organolettiche degli alimenti vengono preservate.



Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero. Il pannello metallico conferisce al prodotto un aspetto più premium.



Blocco comandi: L'opzione blocco comandi, presente su diverse tipologie di prodotti, permette di bloccare tutte le funzioni e i programmi impostati, nonché i comandi, per una totale sicurezza soprattutto in presenza di bambini.



Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico , alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.



Antimpronta: Lo speciale trattamento a cui è sottoposto l'acciaio inox impedisce la formazione di aloni e ditate sulla superficie e contribuisce a esaltarne la lucentezza.



Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.



L'evoluzione Smeg verso modelli più intelligenti ed ecosostenibili ha portato alla scelta della tecnologia Inverter che riduce significativamente i consumi.