

MC21XDNMB



Familia	Frigorífico
Instalación	Libre instalación
Categoría	Combinado
Ancho de referencia	Hasta 60 cm
Altura de referencia	Higher than 200 cm
Sistema Total No - Frost	Sí
Sistema de refrigeración	Total No Frost
Descongelación	Automático
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Derecha
Puerta reversible	Sí
Código EAN	8017709369194



Estética



Estética	Universal	Color laterales	Plata
Color	Efecto Inox	Logo	Insertado
Material de la puerta	Efecto inox	Color del perfil de los estantes de la puerta	Plata
Tipo de acero puerta	Antihuellas	Color del perfil de los cajones	Plata
Tirador	Integrada	Color del perfil del estante de vidrio	Plata
Color logo	Cromo	Pantalla	LED
Material de los laterales	Acero	Posición display	Externo

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Fruit and vegetable compartment, Compartimiento LifePlus	Tipología estante cubre cajón de verduras	Vidrio
Número estantes regulables	2	Nº de Luces	3
Número de cajones fruta y verdura	1	Compartimento Extra-Fresh	Sí
Shelves material	Vidrio	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de cajón	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	LED

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	2	Número de compartimento portabotellas	1
--	---	---------------------------------------	---

Otros equipos frigorífico



Accesorios	Huevera	Multiflow	Metal
------------	---------	-----------	-------

Instalación compartimento congelador

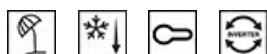
Número de cajones	2	Nº de estantes	1
-------------------	---	----------------	---

Otros equipos congelador



Accesorios	1 cubitera	Zona de congelación rápida	Sí
------------	------------	----------------------------	----

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Bloqueo de teclas
Tecla congelación rápida	Sí
Alarma apertura puerta	Acústica
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	1
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor Inverter
Cantidad de gas refrigerante (gr)	55 g
Agente espumante	Ciclopentano

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



Consumo anual de energía	140 kWh/a	Rumorosidad	35 dB(A) re 1 pW
Clase de eficiencia energética del modelo	B	Autonomía de conservación sin energía eléctrica	15 h
Airborne acoustical noise emission class	B	4 estrellas - Capacidad congelación	8.5 kg/24h
		Clase climática	SN, N, ST, T

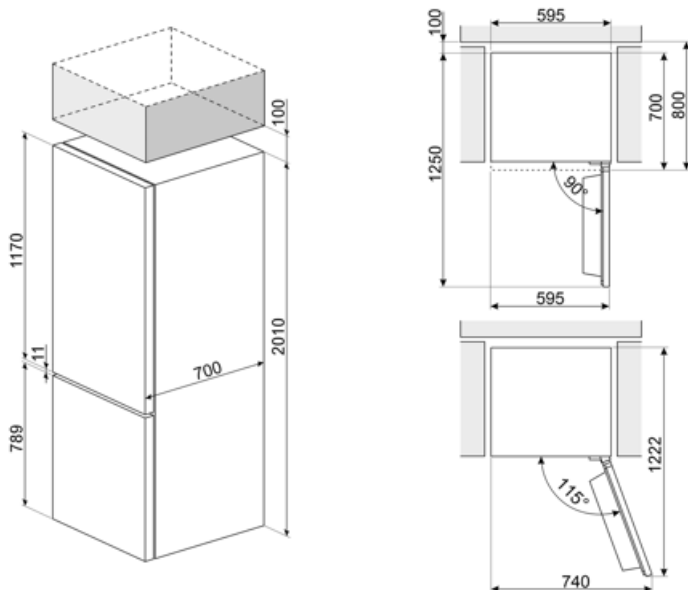
Volumen neto total	378 l	EEl	51 %
Volumen total del compartimento congelador	122 l		
Volumen total compartimento frigorífico	256 l		

Conexión eléctrica












Datos nominales de conexión eléctrica	170 W	Frecuencia (Hz)	50 Hz
Corriente	1.1 A	Longitud del cable de alimentación	200 cm
Tensión	220-240 V	Enchufe	Schuko (F;E)

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	595 mm	Altura con patas	2010 mm
Profundidad sin tirador	700 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	831 mm



Symbols glossary

-  Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimento del refrigerador.
-  Clase eficiencia energética B
-  Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.
-  Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.
-  Zona Life Plus 0 ° C: en la zona Life Plus 0 ° C se mantiene una temperatura interna constante entre 0 ° C y + 3 ° C que no altera las cualidades organolépticas de los alimentos y permite mantenerlos frescos incluso después de varios días. Es ideal para almacenar pescado, carne, productos lácteos y alimentos fácilmente perecederos.
-  Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.
-  Bloqueo de control: la opción de bloqueo de mandos, presente en diferentes tipos de productos, le permite bloquear todas las funciones y programas establecidos, así como los controles, para una seguridad total, especialmente en presencia de niños.
-  Pantalla LED: para optimizar el rendimiento y simplificar el uso del aparato tanto como sea posible, algunas lavadoras y refrigeradores están equipados con una pantalla LED que le permite ver el estado operativo del producto.
-  Antihuellas: el tratamiento especial al que se somete el acero inoxidable evita la formación de halos y huellas digitales en la superficie y ayuda a mejorar su brillo.
-  Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.
-  Multiflow Cooling System: the Multiflow ventilation system allows an even distribution of cool air around the fridge cabinet. The stainless steel panel gives a more premium look to the appliance.