MC21XDNMB



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Combiné
Largeur de référence	Jusqu'à 60 cm
Hauteur de référence	Plus de 200 cm
Système Froid Ventilé total	oui
Type de refroidissement	Froid ventilé total
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Pantographes
Position des charnières	Droite
Porte réversible	oui
Code EAN	8017709369194

Esthétique

Esthétique	Universel
Couleur	Inox Look
Matériau de la porte	Effet inox
Type d'inox de la porte	Anti-trace
Poignée	Intégrée
Couleur du logo	Chromé
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier

Couleur des parois latérales	Gris métal
Logo	Appliqué
Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Afficheur	LED
Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de compartiments	2
Type de compartiment	Compartiment Fruits et Légumes, Zone Extra Fresh 0°C
Nombre de clayettes réglables	2
Nombre de bacs à légumes	1
Matériau des clayettes	Verre
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails

Dessus bac à légumes	oui
Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de lampes	3
Zone Extra Fresh 0°C	oui
Eclairage interne réfrigérateur	oui
Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	2	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Accessoires réfrigérateur	Casier à oeufs	**Multiflow, système d'aération multiple**	Métal

Caractéristiques congélateur

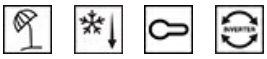
Nombre de tiroirs	2	**Nombre de clayettes**	1

Autres caractéristiques congélateur



Accessoires congélateur	1 bac à glaçons	**Compartiment congélation rapide**	oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Sécurité enfants
Touche congélation rapide	oui
Alarme porte ouverte	Acoustique
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	55 g
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	140 kWh/a	**Niveau sonore**	35 dB(A) re 1 pW
		Autonomie en cas de coupure de courant	15 h
Classe énergétique	B		
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	**4 étoiles - Capacité de congélation**	8,5 kg/24h
Volume net total	378 l	**Classe climatique**	SN, N, ST, T

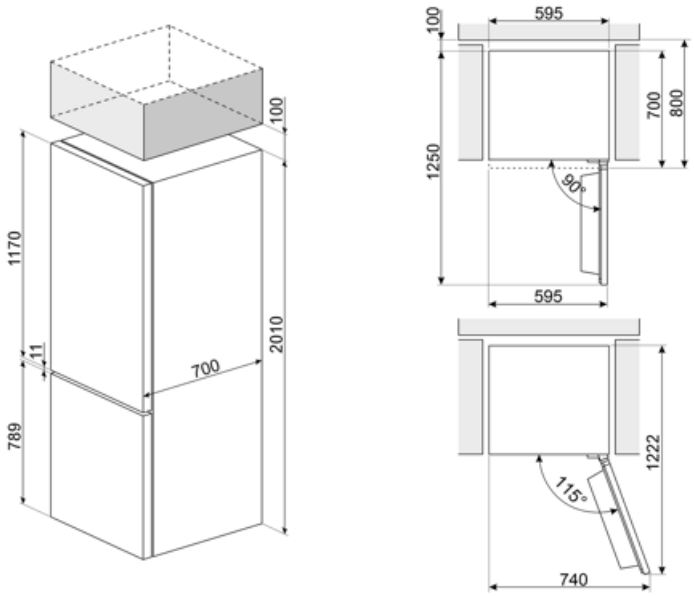
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	122 l	**EEI**	51 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	256 l		

Raccordement électrique

Puissance nominale	170 W	**Fréquence**	50 Hz
Intensité	1,1 A	**Longueur du câble d'alimentation**	200 cm
Tension	220-240 V	**Type de prise**	(F;E) Schuko

Informations logistiques

Largeur du produit	595 mm	**Hauteur du produit avec pieds**	2010 mm
Profondeur du produit sans poignée	700 mm	**Largeur du produit avec les portes ouvertes au maximum**	831 mm



Symbols glossary



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Classe énergétique B



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.



Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.



Système de refroidissement Multiflow : le système de ventilation Multiflow permet une distribution uniforme de l'air frais autour du réfrigérateur. Le panneau en acier inoxydable donne un aspect plus premium à l'appareil.



Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.



Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Anti-traces : Le traitement spécial auquel est soumis l'acier inox empêche la formation d'halos et d'empreintes digitales sur la surface et contribue à améliorer sa luminosité.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.