

RBMU30R



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	>200
Ancho de referencia	70 - 80
Altura de referencia	Higher than 200
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Panel de cocina (puerta)	No incluido
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709332709



Estética

Estética	Universal	Color del perfil de los cajones	Silver
Color logo	Silver	Color del perfil del estante de vidrio	Silver
Material de los laterales	Chapa	Pantalla	TFT
Logo	Serigrafiado	Posición display	Interno (en la parte superior)
Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver	Filtro del agua	Sí

Instalación compartimento frigorífico



Número estantes regulables	3	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Número de cajones fruta y verdura	2	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Tipología estantes regulables	Cristal	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipo de fresquera/cajones para verduras	Railes deslizables	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	Ménsulas portabotellas con cable metálico	Sí
--	---	---	----

Compartimento
portaobjetos con perfil
metálico

Sí

Otros equipos frigorífico



Multiflujo

Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones

1

N.º de luces

2

Iluminación interna
congelador

Sí

Tipo de iluminación
frigorífico

Led

Otros equipos congelador

Fabricador de cubitos

Automática

Estante para cubitera

Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura, Modo
showroom, Sabbath

Conexión de red de agua

Sí

Testigo funcionamiento

Sí

Alarma apertura puerta

Sí

Temperatura Alarma

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

2

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor velocidad variable

Cantidad gas refrigerante (gr)

105 g

Agente espumante

HFO

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo anual de
energía

502 kWh/a

Volumen neto total

440 l

Volumen total del
compartimento
congelador

105 l

Volumen total
compartimento
frigorífico

335 l

Total gross volume

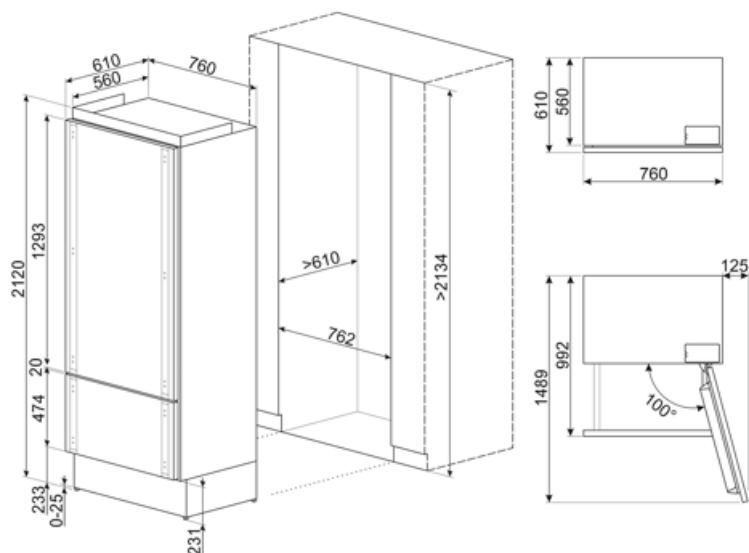
461 l

Clase climática

SN, T

Conexión eléctrica

Enchufe	(B) NEMA 5-15P	Frecuencia	60 Hz
Corriente	3,5 A	Largo del cable de alimentación	200 cm
Tensión (V)	115 V		



Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.

Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Self-supporting hinges

Self-supporting hinges ensure a perfect fit between the equipment door and the cabinet door, giving the product a minimalist and elegant appearance

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Freezer internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of the drawers in the freezer compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Automatic ice maker with direct water connection

Constant ice availability thanks to the automatic ice maker, directly connected to the water supply for effortless and uninterrupted production

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design