

RBMU30RX



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	>200
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost Total - Sistema de enfriamiento doble
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709332686



Estética

Estética	Universal	Material de los laterales	Chapa
Color	Acero inoxidable	Logo	Aplicado
Material de la puerta	Acero	Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Tipo de acero puerta	Normal	Color del perfil de los cajones	Silver
Tirador	Externa	Color del perfil del estante de vidrio	Silver
Maneta	Fija	Pantalla	TFT
Color manija	Acero	Posición display	Interno (en la parte superior)
Color logo	Inox	Filtro del agua	Sí

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número estantes regulables	3	Compartimento baja temperatura	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

**Tipo de
fresquera/cajones para
verduras** Railes deslizables

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables 3 **Compartimento portaobjetos con perfil metálico** Sí

Otros equipos frigorífico

 **Multiflujo** Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones	1	Iluminación interna congelador	Sí
N.º de luces	2	Tipo de iluminación frigorífico	LED

Otros equipos congelador

Fabricador de cubitos Automática **Estante para cubitera** Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Alarma temperatura, Modo showroom, Sabbath

Multizona

Sí

Conexión de red de agua

Sí

Testigo funcionamiento

Sí

Testigo alarmas temperatura

Sí

Alarma apertura puerta

Sí

Temperatura Alarma

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

2

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor velocidad variable

Cantidad gas refrigerante (gr)

105 g

Agente espumante

HFO

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

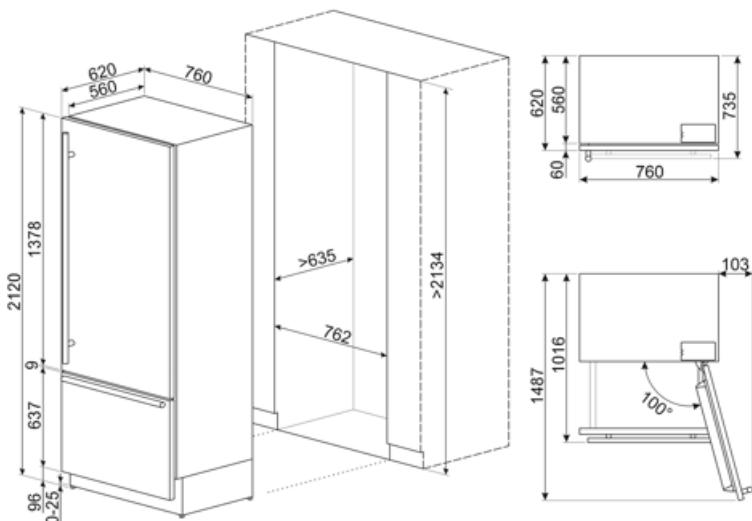
Consumo anual de energía	502 kWh/a	Volumen total compartimento frigorífico	335 l
Volumen neto total	440 l		
Volumen total del compartimento congelador	105 l	Total gross volume	461 l

Conexión eléctrica

Corriente	3 A	Largo del cable de alimentación	200 cm
Tensión (V)	115 V		
Frecuencia	60 Hz	Enchufe	(B) NEMA 5-15P

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	760 mm	Altura del hueco de encastre	2134 mm
Ancho del hueco de encastre	762 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	863 mm
Profundidad sin tirador	620 mm	Profundidad del producto con tirador	735 mm
Profundidad del hueco de encastre	635 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1136 mm
Altura del producto	2120 mm		





Compatible Accessories

RSFZLK



Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.