

RBMU30RX



Familia Frigorífico Instalación **Empotrado** Combinado Categoría Nicho de empotrado >200 Sistema No-Frost Total

No Frost Total - Sistema de Tipo de enfriamiento

enfriamiento doble

Descongelación Automática Tipo de bisagra Autoportante Posición bisagra Derecha

Código EAN 8017709332686



Estética

Maneta

Color manija

Universal Estética Material de los laterales Chapa Color Acero inoxidable Logo Aplicado Color del perfil de los Material de la puerta Acero Silver estantes de la puerta Tipo de acero puerta Normal Color del perfil de los Silver Tirador Externa

caiones

Color del perfil del Acero

estante de vidrio Inox

Color logo **Pantalla TFT**

> Posición display Interno (en la parte

Silver

superior)

Filtro del agua Sí

Instalación compartimento frigorífico

Fija



regulables

Number of 2 Estante cubre cajón Sí compartments para la verdura

Compartment types Low temperature Tipología estante cubre Cristal

compartment, Fruit and cajón de verduras

vegetable compartment Compartimento baja Sí Número estantes temperatura

regulables lluminación interna Sí

Número de cajones fruta 1 frigorífico y verdura Tipo de iluminación Led

Tipología estantes Cristal interior frigorífico



Tipo de fresquera/cajones para verduras

Railes deslizables

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos 3 de puerta regulables

Compartimento portaobjetos con perfil

metálico

Otros equipos frigorífico



Multiflujo Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones 1

lluminación interna congelador

Sí

Sí

N.° de luces 2

Tipo de iluminación

Led

Sí

frigorífico

Otros equipos congelador

Fabricador de cubitos Automática Estante para cubitera

Otras características técnicas









Funciones pantalla

Holiday, Congelación rápida, Enfriamiento rápido, Alarma

temperatura, Modo showroom, Sabbath

MultizonaSíConexión de red de aguaSíTestigo funcionamientoSíTestigo alarmas temperaturaSíAlarma apertura puertaSíTemperatura AlarmaSí

Tipo de control de la temperatura Electrónico

Número de compresores2Tipo de gas refrigeranteR600a

Tipo de compresor Compresor velocidad variable

Cantidad gas refrigerante (gr) 105 g Agente espumante HFO

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019



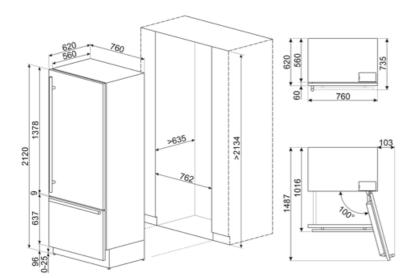
Consumo anual de energía	502 kWh/a	Volumen total compartimento frigorífico	335
Volumen neto total	440 l	-	
Volumen total del compartimento congelador	105 l	Total gross volume	461 l

Conexión eléctrica

Corriente	3 A	Largo del cable de	200 cm
Tensión (V)	115 V	alimentación	
Frecuencia	60 Hz	Enchufe	(B) NEMA 5-15P

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	760 mm	Altura del hueco de encastre	2134 mm
Ancho del hueco de encastre	762 mm	Ancho del producto con apertura máxima de	863 mm
Profundidad sin tirador	620 mm	puertas	
Profundidad del hueco de encastre	635 mm	Profundidad del producto con tirador	735 mm
Altura del producto	2120 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1136 mm





Compatible Accessories

RSFZLK





Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Congelación rápida: la función de congelación rápida permite que grandes cantidades de alimentos frescos se congelen muy rápidamente. Al activarlo unas horas antes, el congelador baja la temperatura y después de unas horas restablece automáticamente el funcionamiento normal.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.