

RBMU36LX



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	>200
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Izquierda
Código EAN	8017709343477



Estética

Estética	Universal	Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Color	Acero inoxidable	Color del perfil de los cajones	Silver
Material de la puerta	Acero	Color del perfil del estante de vidrio	Silver
Tipo de acero puerta	Normal	Pantalla	TFT
Maneta	Fija	Posición display	Interno (en la parte superior)
Color logo	Inox	Filtro de agua	Sí
Material de los laterales	Chapa	Colores disponibles	Acero
Logo	Aplicado		

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número estantes regulables	3	Compartimento baja temperatura	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Iluminación interna frigorífico	Sí
Material del estante	Cristal	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led
Tipo de fresquera/cajones para verduras	Railes deslizables		

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables	3	Compartimento portaobjetos con perfil metálico	Sí
--	---	--	----

Otros equipos frigorífico



Multiflujo	Sí
------------	----

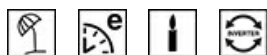
Instalación compartimento congelador

Número de cajones	1
-------------------	---

Otros equipos congelador

Fabricador de cubitos	Automática	Ice shape	Cubitos
Daily ice production	1,5 kg	Estante para cubitera	Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla	Holiday, Enfriamiento rápido, Eco, Alarma temperatura, Modo showroom, Sabbath
Multizona	Sí
Conexión de red de agua	Sí
Testigo funcionamiento	Sí
Testigo alarmas temperatura	Sí
Alarma apertura puerta	Sí
Tipo de control de la temperatura	Electrónico
Número de compresores	2
Tipo de gas refrigerante	R600a
Tipo de compresor	Compresor velocidad variable
Cantidad gas refrigerante (gr)	108 g
Agente espumante	HFO

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo energético anual	580 kWh/a	Volumen total compartimento frigorífico	425 l
Volumen neto total	425 l	Total gross volume	581 l

Volumen total del
compartimento
congelador 131 l

Conexión eléctrica

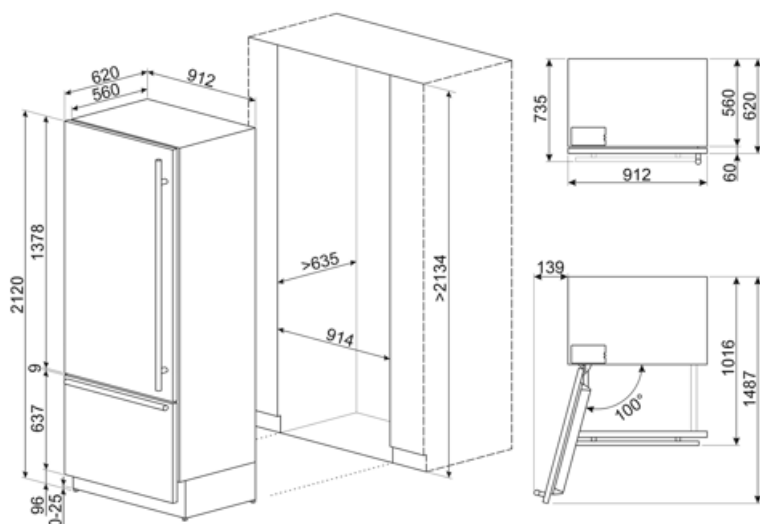
Corriente	3,5 A	Largo del cable de alimentación	200 cm
Tensión (V)	115 V	Enchufe	(B) NEMA 5-15P
Frecuencia	60 Hz		

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	912 mm	Altura del hueco de encastre	2134 mm
Ancho del hueco de encastre	914 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	1047 mm
Profundidad sin tirador	620 mm	Profundidad del producto con tirador	735 mm
Profundidad del hueco de encastre	635 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1487 mm
Altura del producto	2120 mm		

Disponible también

Código kit instalación RSFZLK



Compatible Accessories

RSFZLK



Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.