

RBMU36RX



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	>200
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709332693



Estética

Estética	Universal	Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Color	Acero inoxidable	Color del perfil de los cajones	Silver
Material de la puerta	Acero	Color del perfil del estante de vidrio	Silver
Tipo de acero puerta	Normal	Pantalla	TFT
Maneta	Fija	Posición display	Interno (en la parte superior)
Color logo	Inox	Filtro de agua	Sí
Material de los laterales	Chapa	Colores disponibles	Acero
Logo	Aplicado		

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Compartimento baja temperatura, Compartimento para frutas y verduras	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número estantes regulables	3	Compartimento baja temperatura	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Iluminación interna frigorífico	Sí
Shelves material	Cristal	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

Tipo de fresquera/cajones para verduras Railes deslizables

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos de puerta regulables 3
Compartimento portaobjetos con perfil metálico Sí

Otros equipos frigorífico



Multiflujo Sí

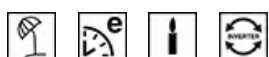
Instalación compartimento congelador

Número de cajones 1

Otros equipos congelador

Fabricador de cubitos Automática
Daily ice production 1,5 kg
Ice shape Cubitos
Estante para cubitera Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Enfriamiento rápido, Eco, Alarma temperatura, Modo showroom, Sabbath

Multizona

Sí

Conexión de red de agua

Sí

Testigo funcionamiento

Sí

Testigo alarmas temperatura

Sí

Alarma apertura puerta

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

2

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor velocidad variable

Cantidad gas refrigerante (gr)

108 g

Agente espumante

HFO

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo energético anual 580 kWh/a

Volumen neto total	556 l	Volumen total compartimento frigorífico	425 l
Volumen total del compartimento congelador	131 l	Total gross volume	556 l

Conexión eléctrica

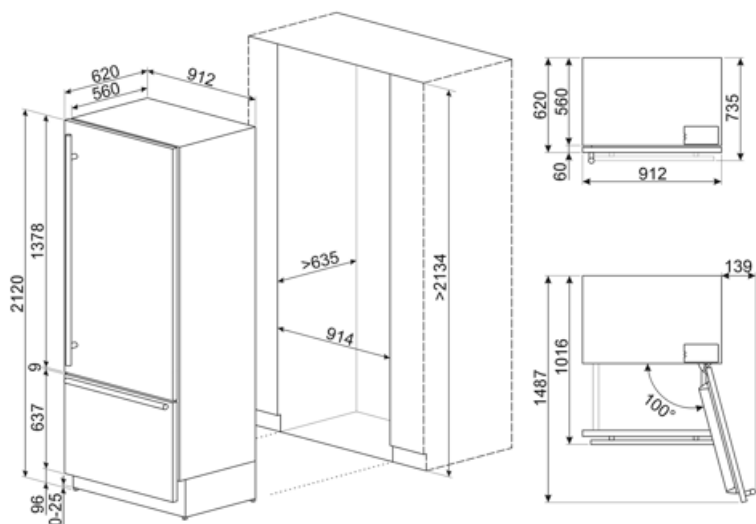
Corriente	3,5 A	Largo del cable de alimentación	200 cm
Tensión (V)	115 V	Enchufe	(B) NEMA 5-15P
Frecuencia	60 Hz		

Datos logísticos

Ancho del producto (mm)	912 mm	Altura del hueco de encastre	2134 mm
Ancho del hueco de encastre	914 mm	Ancho del producto con apertura máxima de puertas	1047 mm
Profundidad sin tirador	620 mm	Profundidad del producto con tirador	735 mm
Profundidad del hueco de encastre	635 mm	Profundidad del producto con la puerta abierta a 90°	1487 mm
Altura del producto	2120 mm		

Disponible también

Código kit instalación RSFZLK










Compatible Accessories

RSFZLK



Symbols glossary

- | | |
|---|--|
|  <p>Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.</p> |  <p>Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo</p> |
|  <p>Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.</p> |  <p>Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.</p> |
|  <p>Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.</p> |  <p>Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.</p> |
|  <p>Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.</p> | |