

RBMU36RX



Familia	Frigorífico
Instalación	Empotrado
Categoría	Combinado
Nicho de empotrado	>200
Ancho de referencia	Higher than 80
Altura de referencia	Higher than 200
Sistema No-Frost	Total
Tipo de enfriamiento	No Frost
Descongelación	Automática
Tipo de bisagra	Autoportante
Posición bisagra	Derecha
Código EAN	8017709332693



Estética

Estética	Universal	Color del perfil de los estantes de la puerta	Silver
Color	Acero inoxidable	Color del perfil de los cajones	Silver
Material de la puerta	Acero	Color del perfil del estante de vidrio	Silver
Tipo de acero puerta	Normal	Pantalla	TFT
Maneta	Fija	Posición display	Interno (en la parte superior)
Color logo	Inox	Filtro del agua	Sí
Material de los laterales	Chapa	Colores disponibles	Acero
Logo	Aplicado		

Instalación compartimento frigorífico



Number of compartments	2	Estante cubre cajón para la verdura	Sí
Compartment types	Low temperature compartment, Fruit and vegetable compartment	Tipología estante cubre cajón de verduras	Cristal
Número estantes regulables	3	Compartimento baja temperatura	Sí
Número de cajones fruta y verdura	1	Iluminación interna frigorífico	Sí
Tipología estantes regulables	Cristal	Tipo de iluminación interior frigorífico	Led

Tipo de Railes deslizables
fresquera/cajones para
verduras

Contrapuerta compartimento frigorífico

Número compartimentos 3
de puerta regulables Sí
Compartimento
portaobjetos con perfil
metálico

Otros equipos frigorífico

 Multiflujo Sí

Instalación compartimento congelador

Número de cajones 1

Otros equipos congelador

Fabricador de cubitos Automática Estante para cubitera Sí

Otras características técnicas



Funciones pantalla

Holiday, Enfriamiento rápido, Eco, Alarma temperatura, Modo showroom, Sabbath

Multizona

Sí

Conexión de red de agua

Sí

Testigo funcionamiento

Sí

Testigo alarmas temperatura

Sí

Alarma apertura puerta

Sí

Tipo de control de la temperatura

Electrónico

Número de compresores

2

Tipo de gas refrigerante

R600a

Tipo de compresor

Compresor velocidad variable

Cantidad gas refrigerante (gr)

108 g

Agente espumante

HFO

Rendimiento / Etiqueta energética - Reg. 2019

Consumo anual de energía	580 kWh/a	Volumen total compartimento frigorífico	425 l
Volumen neto total	556 l	Total gross volume	556 l

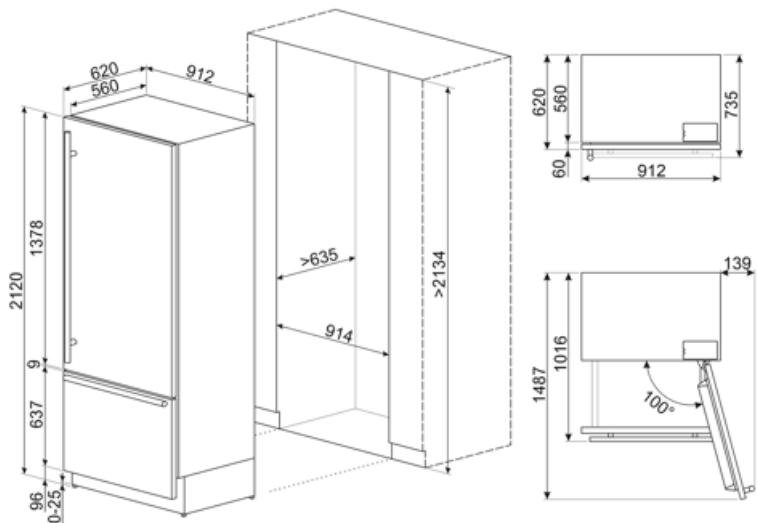
Volumen total del
compartimento
congelador 131 l

Conexión eléctrica

Enchufe	(B) NEMA 5-15P	Frecuencia	60 Hz
Corriente	3,5 A	Largo del cable de	200 cm
Tensión (V)	115 V	alimentación	

Disponible también

Código kit instalación RSFZLK





Compatible Accessories

RSFZLK



Symbols glossary



Descongelación automática: todos los modelos de refrigerador están equipados con descongelación automática en el compartimiento del refrigerador.



Función de vacaciones: esta función es particularmente útil en casos de ausencia prolongada del hogar, le permite desactivar el funcionamiento del departamento de refrigeradores y mantener solo el congelador en funcionamiento.



Motor inverter: para lavadoras y secadoras: la evolución de las lavadoras y secadoras Smeg hacia modelos más inteligentes y eco-sostenibles ha llevado a la elección de la tecnología Inverter con bomba de calor que reduce significativamente el consumo de energía. Para lavavajillas: el motor inversor de última generación garantiza una mayor vida útil, eficiencia y consumo reducido, así como un silencio absoluto.



Sabbath: gracias a esta función, el horno puede funcionar durante un período prolongado con una temperatura de cocción entre 60 y 100 ° C. La iluminación interior, el ventilador, cualquier luz en las perillas y el timbre están desactivados.



Función económica: la función económica analiza el uso del refrigerador durante el período de activación y optimiza los ciclos de trabajo para mantener la electricidad al mínimo



Iluminación LED interna: la iluminación LED interna garantiza el ahorro de energía y al mismo tiempo ofrece una luz de atmósfera.



Sistema de enfriamiento Multiflow: el sistema de ventilación Multiflow permite difundir de manera constante y uniforme el aire dentro del refrigerador.



Benefit (TT)

No-Frost system

The No Frost system prevents the formation of ice and contributes to better preservation of food in the refrigerator

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Multizone (variable temperature compartment)

The Multizone system isolates a freezer compartment with adjustable temperature independent of the main compartment, to give maximum storage flexibility

The Multizone compartment can be used both as a freezer and as a refrigerator. Depending on one's needs and eating habits, each user can choose how to set it, programming the temperature via the external display.

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Self-supporting hinges

Self-supporting hinges ensure a perfect fit between the equipment door and the cabinet door, giving the product a minimalist and elegant appearance

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Automatic ice maker with direct water connection

Constant ice availability thanks to the automatic ice maker, directly connected to the water supply for effortless and uninterrupted production

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design