

# RC18WDNE



<b>Famiglia</b>	Frigorifero
<b>Installazione</b>	Libera installazione
<b>Categoria</b>	Combinato
<b>Larghezza di riferimento</b>	Fino a 60 cm
<b>Altezza di riferimento</b>	160 - 200 cm
<b>Sistema Total No - Frost</b>	Sì
<b>Tipo di raffreddamento</b>	No Frost Totale
<b>Sbrinamento</b>	Automatico
<b>Tipo di cerniera</b>	Standard
<b>Posizione cerniera</b>	Destra
<b>Porta reversibile</b>	Sì
<b>Codice EAN</b>	8017709343378



## Estetica



<b>Estetica</b>	Universale	<b>Materiale fianchi</b>	Lamiera
<b>Colore</b>	Bianco	<b>Colore fianchi</b>	Bianco
<b>Materiale Porta</b>	Effetto inox	<b>Logo</b>	Applicato
<b>Maniglia</b>	Integrata	<b>Tipologia di Display</b>	LED
<b>Tipo Maniglia</b>	Fissa	<b>Posizione display</b>	Esterno (su porta)
<b>Colore logo</b>	Cromo		

## Allestimento Comparto Frigorifero



<b>Numero vani</b>	2	<b>Ripiano copri - verduriera</b>	Sì
<b>Tipologia vani</b>	Vano a bassa temperatura, Vano frutta e verdura	<b>Ripiano porta - bottiglie</b>	Sì
<b>Numero ripiani regolabili</b>	2	<b>Tipologia ripiano copri - verduriera</b>	Cristallo
<b>Numero cassette frutta e verdura</b>	1	<b>Vano a bassa temperatura</b>	Sì
<b>Tipologia ripiani regolabili</b>	Cristallo	<b>Illuminazione interna frigo</b>	Sì
<b>Tipologia verduriera</b>	Su guide scorrevoli	<b>Tipo illuminazione interna frigo</b>	Led

## Controporta comparto Frigorifero

<b>Numero balconcini regolabili</b>	2	<b>Numero mensole porta- bottiglie</b>	1
---	---	--	---

## Altre dotazioni Frigorifero



Accessori frigorifero

Porta-uova

MultiFlow

Sì

## Allestimento comparto Congelatore

Numero cassette

3

## Altre dotazioni Congelatore

Accessories

1 contenitore ghiaccio

## Altre caratteristiche tecniche



Funzioni display

Congelamento rapido, Eco

Allarme porta aperta

Sì

Allarme temperatura

Sì

Tipo di controllo della temperatura

Elettronico

Numero di compressori

1

Tipo di gas refrigerante

R600a

Tipo di compressore

Standard

Agente schiumogeno

Ciclopentano

## Prestazioni / Etichetta Energetica - Reg. 2019



Consumo annuo di energia 242 kWh/a

Classe di efficienza energetica E

Classe di emissione di rumore aereo C

Volume totale netto 300 l

Somma dei volumi degli scomparti per prodotti congelati 96 l

Somma dei volumi degli scomparti di raffreddamento e degli scomparti per prodotti non congelati 204 l

Emissioni di rumore aereo 38 dB(A) re 1 pW

Autonomia di Conservazione senza energia elettrica 10 h

4 stelle - Capacità di congelamento 10,0 kg/24h

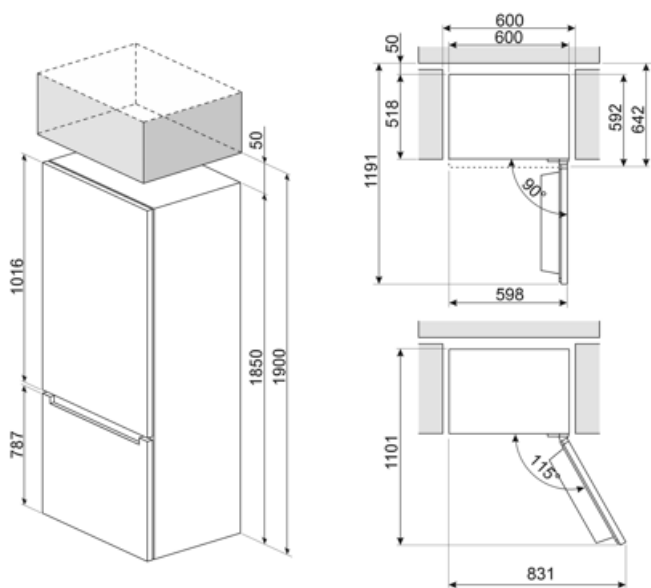
Classe climatica SN, N, ST, T IEE 100 %

## Collegamento Elettrico

Dati nominali di collegamento elettrico	70 W	Frequenza (Hz)	50 Hz
Corrente	10 A	Lunghezza cavo di alimentazione	200 cm
Tensione (V)	220-240 V	Spina	(F;E) Schuko

## Informazioni Logistiche

Larghezza	600 mm	Altezza	1850 mm
Profondità del prodotto senza maniglia	592 mm		



---

## Prodotti alternativi








---



**RC18XDNE**

**Posizione cerniera:** Destra  
Inox Look

## Glossario simboli

	Sbrinamento automatico: Tutti i modelli di frigoriferi sono dotati di Sbrinamento automatico nel vano frigorifero.		Classe di efficienza energetica E
	Display LED: Per ottimizzare le prestazioni e semplificare al massimo l'utilizzo dell'elettrodomestico, alcune lavabiancheria e alcuni frigoriferi sono dotati di un display LED che permette di visualizzare lo stato di funzionamento del prodotto.		Funzione economy: La funzione Economy analizza l'utilizzo del frigorifero nel periodo di attivazione e ottimizza i cicli di lavoro, per contenere al minimo il dispendio di elettricità.
	Congelamento rapido: La funzione del congelamento rapido permette di congelare in tempi brevissimi grandi quantità di cibi freschi. Attivandola qualche ora prima, il congelatore abbassa la temperatura e dopo alcune ore ripristina automaticamente il normale funzionamento.		Illuminazione interna a LED: L'illuminazione interna a LED garantisce un risparmio energetico e, al contempo, offre una luce di atmosfera.
	Sistema di raffreddamento Multiflow: il sistema di ventilazione Multiflow permette di diffondere costantemente e in modo omogeneo l'aria all'interno del frigorifero.		